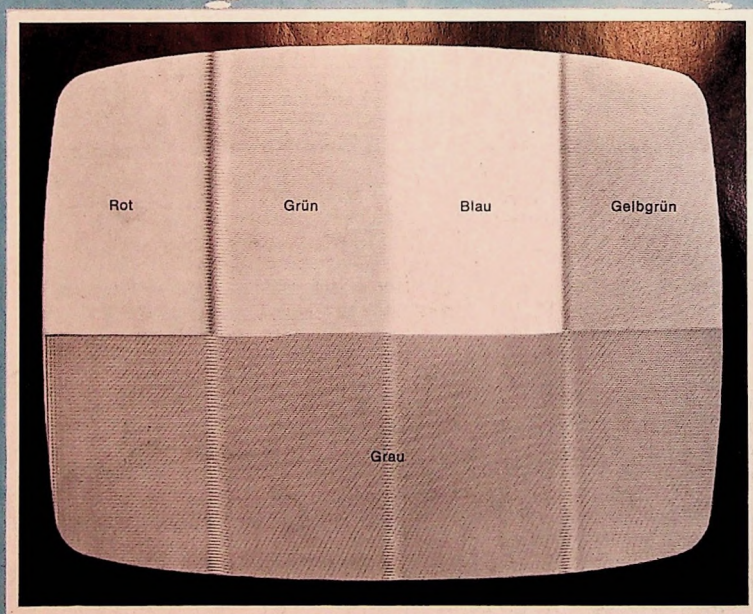


A 3109 D

BERLIN

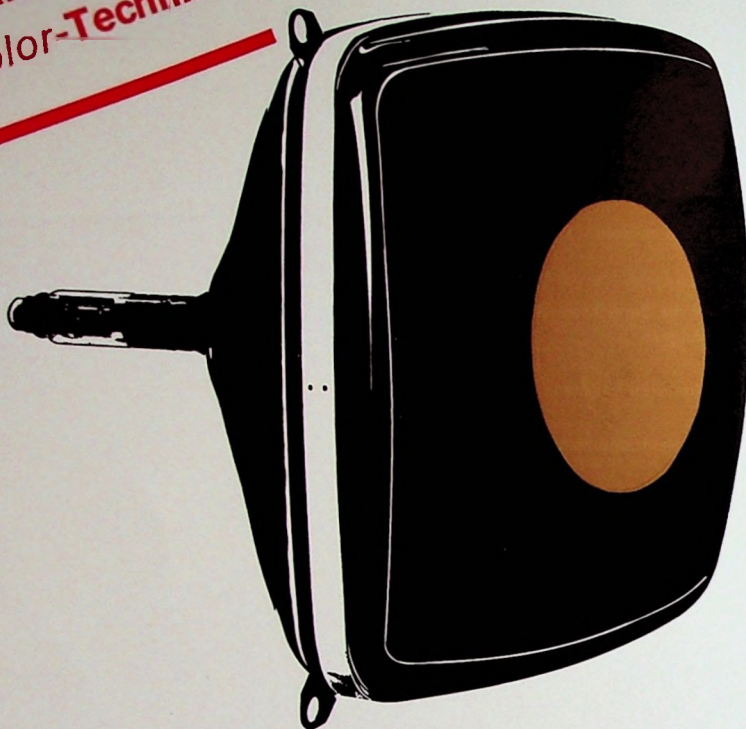
FUNK- TECHNIK



1 | 1969

1. JANUARHEFT

auch 55-cm-Farbbildröhren
in Permacolor-Technik



63011

Warum Gold?

Mit *Permacolor* liegt Gold richtig, denn am goldenen Farbton erkennen Sie am besten die Qualität einer Farbbildröhre. Achten Sie darauf! Unsere neuen Farbbildröhren in *Permacolor*-Technik haben immer die gleiche, brillante Farbbildwiedergabe, auch gleich nach dem Einschalten. Durch eine spezielle Aufhängung der Lochmaske konnten wir das erreichen. Übrigens, der Zeitaufwand für den Service ist damit wesentlich verringert worden. Das ist für Sie bares Geld! Bisher war der Kontrast bei Farbbildröhren ein Problem. Wir haben jetzt durch besondere Wahl des roten Phosphors die Helligkeit des Schirmbildes um 20 % gesteigert. Damit wird selbst in hellen Räumen Farbfernsehen problemlos. Und nicht zu vergessen: beim Schwarzweiß-Empfang sehen Sie wirklich weiße Flächen.

Hervorragend ist auch die Qualität. Weltweite Erfahrungen und jahrzehntelange Entwicklungen stecken in jeder *Permacolor*-Farbbildröhre. Untersuchungen über die Lebensdauer zeigten Betriebszeiten, die nur mit Langlebensdauer-Röhren vergleichbar sind. Selbstverständlich sind SEL-Farbbildröhren auch in SELBOND®-Technik lieferbar.

Der Vorteile wegen: SEL-Farbbildröhren mit *Permacolor*!

Bitte verlangen Sie Unterlagen unter Nr. 514/63011

Standard Elektrik Lorenz AG
Geschäftsbereich Bauelemente
Vertrieb Röhren
73 Eßlingen, Fritz-Müller-Straße 112
Telefon: ** (07 11) 351 41, Telex: 7-23 594

Im weltweiten **ITT** Firmenverband



gelesen · gehört · gesehen	4
FT meldet	6
Über den Zwang, lernen zu müssen · Der Kampf um die Information	9
Halbleiter	
Schalterdiode BA 143 für die Bereichsumschaltung in Fernseh- und Rundfunkempfängern	11
Physik	
Die neue Welt der subatomaren Teilchen	15
Meßtechnik	
Farbservicegenerator mit elektronischem Kreis	17
Hi-Fi-Technik	
Hi-Fi-Stereo-Steuergerät „stereo 5000 HiFi“	20
Dreikanal-Verstärkerkombination mit elektronischer Frequenzweiche	23
Martin Mende 70 Jahre	22
Zweite Antennenanlage für die Erdefunkstelle Raisting	24
Verfahrenstechnik	
Verfahren und Geräte zur Herstellung gedruckter und integrierter Schaltungen	25
Für den KW-Amateur	
Elektronische Schutzschaltungen für PA-Röhren	28
Schaltzeichen; Angleichung an DIN 40712	29
Für Werkstatt und Labor	29
Für den jungen Techniker	
Der Oszillograf in der Service-Werkstatt	30

Unser Titelbild: Mit dem Farbservicegenerator „FSG 395“ von Nordmende auf dem Bildschirm eines einwandfrei abgeglichenen Farbempfängers erzeugtes Testbild mit Graufäche; Hintergrund: elektronisch erzeugtes Kreistestbild (s. a. S. 17—19)

Aufnahmen: Nordmende

Aufnahmen: Verfasser, Werkaufnahmen, Zeichnungen vom FT-Atelier nach Angaben der Verfasser. Seiten 2, 5, 7, 8, 31, 35 und 36 ohne redaktionellen Teil

VERLAG FÜR RADIO-FOTO-KINOTECHNIK GMBH, 1 Berlin 52 (Borsigwalde), Eichborndamm 141—167. Tel.: (03 11) 4 12 10 31. Telegramme: Funktechnik Berlin. Fernschreiber: 01 81 632 vrkt. Chefredakteur: Wilhelm Roth; Stellvertreter: Albert Jänicke; Techn. Redakteure: Ulrich Radke, Fritz Gutschmidt, sämtlich Berlin. Chefkorrespondent: Werner W. Diefenbach, Kempten/Allgäu. Anzeigendirektion: Walter Barisch; Anzeigenleitung: Marianne Weidemann; Chefgraphiker: B. W. Beerwirth. Zahlungen an VERLAG FÜR RADIO-FOTO-KINOTECHNIK GMBH. Postscheck: Berlin West 7664 oder Bank für Handel und Industrie AG, 1 Berlin 65, Konto 7 9302. Die FUNK-TECHNIK erscheint monatlich zweimal. Preis je Heft 2,80 DM. Auslandspreis laut Preisliste. Die FUNK-TECHNIK darf nicht in Lesezirkel aufgenommen werden. Nachdruck — auch in fremden Sprachen — und Vervielfältigungen (Fotokopie, Mikrokopie, Mikrofilm usw.) von Beiträgen oder einzelnen Teilen daraus sind nicht gestattet. Druck: Druckhaus Tempelhof

FERNSEH- UND KINO-TECHNIK

Offizielles Organ

der Deutschen Kinotechnischen Gesellschaft für Film und Fernsehen (DKG) in Zusammenarbeit mit der Fernseh-Technischen Gesellschaft (FTG) des Fachnormenausschusses Kinotechnik für Film und Fernsehen (FAKI) im DNA des Verbandes Technischer Betriebe für Film und Fernsehen (VTFF)

Ab 1969 mit erweitertem Themenkreis

Mit Beginn des 23. Jahrgangs wird in der

FERNSEH- UND KINO-TECHNIK

der in der KINO-TECHNIK bisher behandelte Themenkreis unter anderem um folgende Fachgebiete erweitert:

Farbmetrische Grundlagen Fernseh-Studiotechnik

Kameras und Zubehör, Bild- und Trick-Mischpulte, Beleuchtungstechnik im Studio und bei Außenaufnahmen

Gesamte Video-Technik Industrielles Fernsehen

Monatlich ein Heft

Probeheft und ausführliches Angebot auf Anforderung

VERLAG FÜR
RADIO-FOTO-KINOTECHNIK GMBH
1 BERLIN 52



Neue Geräte

AEG-Telefunken

Als erstes neues Schwarz-Weiß-Fernsehgerät der Saison 1969 brachte AEG-Telefunken den „FE 269 T electronic“ heraus, der ebenso wie sein Vorgängertyp „FE 268 T electronic“ das Chassis „208“ enthält. Das Gerät ist mit der 61-cm-Bildröhre A 61-120 W bestückt, die sich durch ausgeprägte Ecken und besonders flachen Bildschirm auszeichnet. Neu im Farbeempfängerprogramm ist der „PALcolor 628 T“ mit der 56-cm-Farbbildröhre A 56-120 X. Diese Röhre hat ein Seitenverhältnis von 3:4 und enthält eine speziell für die 625-Zeilen-Norm konstruierte Lochmaske. Für tragbare Fernsehempfänger liefert AEG-Telefunken jetzt „porti 100“, ein Fußgestell mit Rollen, das leicht überall Platz findet.

Die neue Stereo-Steuertruhe „Rondo-Stereo“ enthält das Chassis der „Andante 101“ (UKML 7/11 Kreise, Übertragungsbereich 35 ... 15 000 Hz, 2×6 W Musikleistung) und den Plattenwechsler „TW 509“. Die Abmessungen mit Fußgestell sind 65 cm \times 59,5 cm \times 40 cm.

Graetz

Graetz erweiterte das Programm durch zwei Taschenempfänger, die in neuartiger Verpackung geliefert werden. Während „Flirt 300“ nur zum Empfang des MW-Bereichs eingerichtet ist, empfängt „Susi 300“ auch den UKW-Bereich. Beide Geräte haben eine Ausgangsleistung von 100 mW. Zur Stromversorgung dient jeweils ein 9-V-Energieblock.

Philips

Mit der neuen „Fernseh-Philetta Luxus Alltransistor“ setzt Philips die Reihe der „Fernseh-Philetta“-Empfänger fort. Das Gerät hat eine schuttscheibenlose 31-cm-Bildröhre und ist mit 30 Transistoren und 21 Halbleiterdioden bestückt. Die Stromversorgung kann aus dem Netz oder einer 12-V-Autobatterie erfolgen.

2×10 W Musikleistung gibt das neue Stereo-Steuergerät „Tonmeister RH 781“ ab, das die Wellenbereiche UK2ML empfängt. Im UKW-Bereich lassen sich drei Sender mit Stationstasten wählen, denen jeweils eine getrennte Skala zugeordnet ist.

Drucktasten-Senderwahl hat auch der Autoempfänger „Spyder SL“, der für den Anschluß an 12-V-Anlagen ausgelegt ist. Die transformatorlose Gegentakt-Endstufe gibt 4 W Ausgangsleistung ab. Alle Bedienungselemente und Drucktasten sowie die Frontblende sind aus nachgiebiger Weichplastik gefertigt.

Zeilenschalterdiode PY 500 A für Farbfernsehempfänger

Als Weiterentwicklung der Zeilenschalterdiode PY 500 für Farbfernsehempfänger brachten AEG-Telefunken und Valvo jetzt die PY 500 A heraus. Die neue Röhre unterscheidet sich bei übereinstimmenden elektrischen Daten von ihrem Vorläufertyp hauptsächlich durch eine im Potential freischwebende Isolierwendel zwischen Heizfaden und Katode an Stelle des beschalteten Stützgitters im Katodenröhrchen sowie durch einfachere und bessere Ausführung der Anode und der Getteranordnung. Die äußeren Abmessungen der PY 500 wurden bei der PY 500 A mit Rücksicht auf die Röhrenhalterung und die vorgegebene Länge des Katodenanschluskabels beibehalten.

Bei der PY 500 A entfällt die innere Beschaltung des Sockelstiftes 3 und damit der für die PY 500 erforderliche 330-Ohm-Widerstand zwischen Stützgitter und Heizfaden. Da der Stift 3 aber auch unbedenklich auf Heizfadenpotential gelegt werden kann, läßt sich die PY 500 A als Ersatzbestückung für die PY 500 verwenden. Ein Ersatz der PY 500 A durch die PY 500 ist jedoch nicht möglich.

Vermehrter Einsatz von Überspannungsableitern

Neben dem speziell für Unterhaltungsgeräte entwickelten Überspannungsableitern KA 6 und KA 7 von Siemens werden in Farbfernsehempfängern jetzt auch solche aus der kommerziellen Typenreihe, zum Beispiel der Typ KA 08 mit 800 V Ansprechspannung, zum Schutz der Bildröhre verwendet. Auch die Eingänge von Antennenverstärkern erhalten zunehmend Überspannungsableiter, die die gegen Spannungsspitzen empfindlichen Schaltung vor den induktiven Auswirkungen von Blitzenladungen sowie von Lastspitzen oder Kurzschlüssen in nah vorbeiführenden Hochspannungsleitungen schützen.

Tragbares Farbbildröhrenprüfgerät

Mit dem tragbaren Farbbildröhrenprüfgerät „WT-115A“ von RCA läßt sich jedes Elektronenstrahlensystem einer Farbbildröhre auf Emission, Leckströme und Kurzschlüsse prüfen. Bei der Bildröhrenprüfung wird auch die Wärmeabhängigkeit der Röhre überprüft. Das Gerät enthält folgende Einstellmöglichkeiten: Kompensation von Netzspannungsabweichungen, Wahlschalter für die einzelnen Elektronenstrahlensysteme und Einstellung der erforderlichen Vorspannung für jedes System. Die mitgelieferte Tragetasche hat ein Fach zur Unterbringung der Meßschnüre und Röhrenfassungen.

„Multi-Signalgeber“ für die Fehlersuche

Mit dem batteriegespeisten Philips-„Multi-Signalgeber“ lassen sich Fehler in Verstärkern, Rundfunkgeräten, Schwarz-Weiß- und Farbfernsehgeräten schnell und einfach lokalisieren. Das handliche Gerät (20 cm \times 3 cm \times 3,5 cm) enthält einen umschaltbaren Sinusoszillator für die Frequenzen 4,43 und 5,5 MHz sowie einen Multivibrator zur Erzeugung einer 300-Hz-Rechteckspannung, mit der die HF-Signale moduliert werden. Das NF-Signal und die modulierten HF-Signale lassen sich getrennt entnehmen; ihre Ausgangsspannungen sind kontinuierlich einstellbar.

Preisgünstiger linearer monolithischer Ton-ZF-Verstärker

Die Ditratherm, Türk & Co. KG, Landshtut, hat den monolithischen integrierten Ton-ZF-Verstärker „PC 16“ in ihr Lieferprogramm aufgenommen, der aus drei HF-Differenzverstärkerstufen, einem Ratiodektor und einem NF-Verstärker in Darlington-Schaltung besteht. Besondere Aufmerksamkeit wurde den Umgebungstemperatur- und Speisespannungsschwankungen gewidmet. Mit der Drei-HF-Differenzverstärkerstufen-Konzeption erreichte man gute Begrenzungseigenschaften und eine große Spannungsverstärkung > 65 dB. Die AM-Unterdrückung ist 50 dB und die NF-Ausgangsspannung 350 mV.

Gleichrichter mit selbstklemmenden Anschlußfahnen

Alle Selen- und Siliziumgleichrichtertypen von Siemens für Rundfunk- und Fernsehempfänger erhalten, wenn sie speziell für den Einsatz in gedruckten Schaltungen bestimmt sind, im Laufe der nächsten Monate selbstklemmende (snap in) Anschlußfahnen. Durch diese Maßnahme sitzen die Gleichrichter fest auf der Platine und rutschen während des automatischen Lötprozesses auch nicht mehr heraus.

Neue Tonband-Endloskassetten

Die neuen Tonband-Endloskassetten der Felap GmbH, Nürnberg, sind mit einer reibungsarmen Kugellagerung ausgestattet. Dadurch verringert sich die Reibung des Bandtellers gegenüber bisher üblichen Ausführungen um mehr als 90 %, und es ergeben sich erheblich höhere Lebensdauer, Eignung für Dauerbetrieb und verbesserter Gleichlauf. Außerdem tritt auch keine einseitige Überdehnung des Bandes mehr auf. Während sich die Rundkassetten „EK 45“ (Bandlänge 45 m) und „EK 90“ (Bandlänge 90 m) auf jedem Heimtonbandgerät verwenden lassen, ist die Rechteckkassette „EK 180“ (Bandlänge 180 m) für Langspielanlagen und technische Überwachungsgeräte bestimmt. Den Verkauf der Kassetten „EK 45“ und „EK 90“ hat die BASF übernommen.

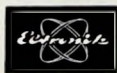
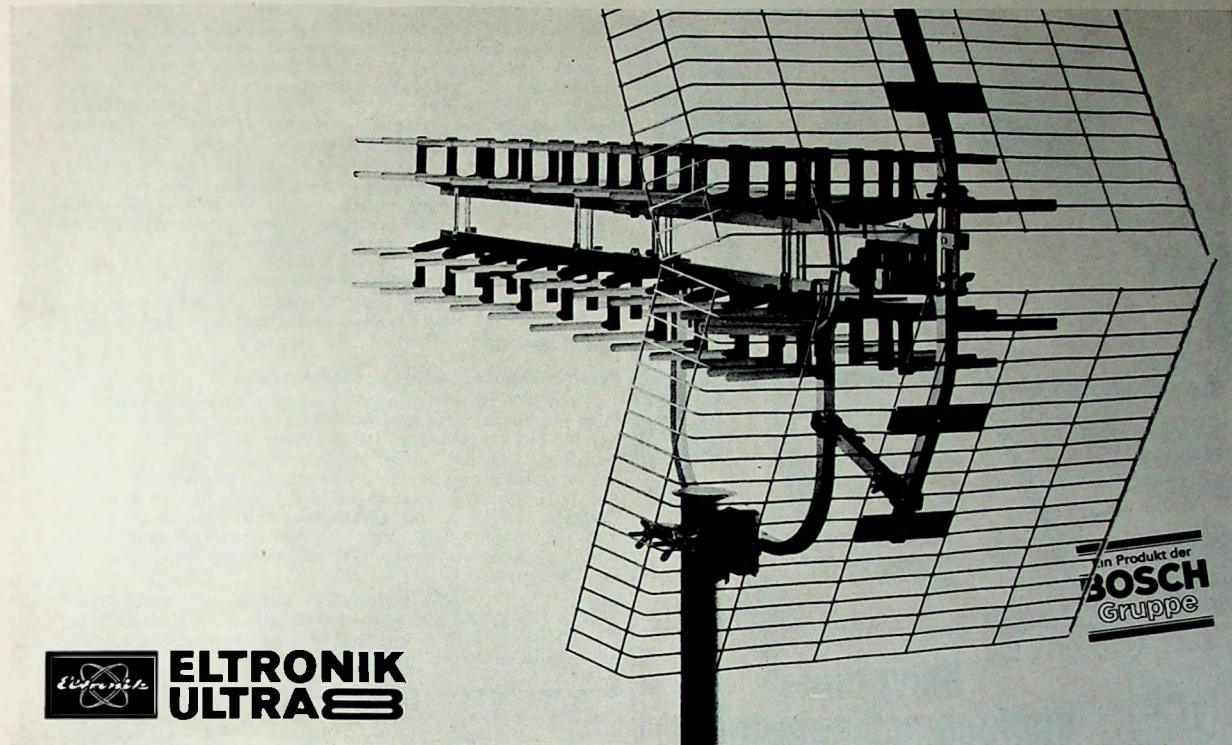
Computer überprüft Steuererklärungen

Die Steuererklärungen von allen 80 Millionen amerikanischen Steuerzahlern werden jetzt von einem zentralen Computersystem der Steuerbehörde überprüft. Die gesetzlichen Bestimmungen der USA schreiben vor, daß alle Zahlungen – Löhne, Gehälter, Dividenden, Bankzinsen usw. –, die ein Steuerzahler erhält, an die Computerzentrale der Steuerbehörde gemeldet werden müssen.

Neuer Analogrechner „EAI 7800“

Die Electronic Associates Inc. hat einen neuen Analogrechner unter der Bezeichnung „EAI 7800“ auf den Markt gebracht. Diese Anlage hat eine Referenzspannung von 100 V und vervollständigt die Serie der Analog/Hybrid-Rechner von EAI. Die Anzahl der Rechenverstärker variiert beim „EAI 7800“ je nach Ausbaustufe von 30 bis 264 Stück je Konsole. Daher ist dieses System zwischen den mittleren Analogrechner „EAI 680“ und den Großrechner „EAI 8800“ einzustufen.

Diamantklarer UHF-Empfang mit der gebündelten Leistung von acht Yagi-Antennen: Eltronik Ultra-8.



**ELTRONIK
ULTRA 8**

• Farbechtes Fernsehbild

Keine Farbsäume durch Reflexionen dank praktisch nebenzipfelfreier Richtcharakteristik

• Kein Schnee im Bild

Mit Spitzengewinn von 17 dB rauschfreier Empfang auch bei schwierigen Empfangsverhältnissen

- Keine Geisterbilder
- Keine Zündfunkenstörungen

Extrem gutes Vor-Rückverhältnis bis 30 dB und besonders kleine

Öffnungswinkel in beiden Ebenen ermöglichen sauberen Empfang auch unter ungünstigen Verhältnissen

• Haltbare, wetterfeste Ausführung

Allseitig geschlossener Oberflächen-schutz verhindert Korrosion, alterungsbeständige Kunststoffteile garantieren Stabilität

• Werkzeugfreie Montage

Scharnier-Klappsystem für leichte Montage. Eingebauter, schraubenloser Steck-Symmetrierübertrager

zur wahlweisen Verwendung von 240-Ohm-Leitung oder 60-Ohm-Kabel

... und nicht zuletzt:

Eltronik Ultra-8-Antennen sind umsatzfreundlich

Nur 7 Typen in drei Leistungsklassen entsprechen allen Anforderungen der Praxis. Vier der sieben Typen sind Vormast-Antennen. Alle sieben Typen kommen dem Wunsch des Verbrauchers nach dem Besonderen entgegen.

ELTRONIK
Fernsehintennen

Robert Bosch Elektronik
und Photokino GmbH



Loten von
Micro-Bauteilen?

Kein Problem mehr!

Löt-nadel
ERSA minor

6 Volt - 5 Watt
Dauer-
Lötspitze 0,1 mm

GMB

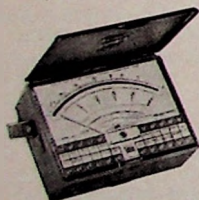
ERSA

698 Wertheim/Main

Schweiz:
Ed. Bleuel, Agnesstr. 2
8004 Zürich
Österreich:
Reimer J. Grothausen
Erzbischofsgasse 53
Wien - XIII



Universal- Vielfachmeßinstrument Modell 680 R

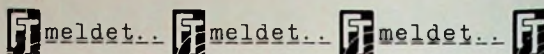


DM 124,— o. M.

- Hochwertiges 40 μ A-Drehspulinstrument (Skalenfeld 122 x 58 mm) mit Kernmagnet und Skalenspiegel
- 80 Meßbereiche ($V = \sqrt{V} \sim / A = / A \sim / \Omega / \text{Frequenz} / \text{Output} / \text{dB} / \text{Kapazität}$)
- Anzeigegenauigkeit $\pm 1\%$ S.E. bei $=$, $\pm 2\%$ S.E. bei \sim
- Innenwiderstand 20000 Ω/V bei $=$, 4000 Ω/V bei \sim
- Moderne Bauelemente, praxiserleichterte Konstruktion (0,5%-Metallfilm-Meßwiderstände, Drucktaste zur Verdopplung des Skalenendwertes, Überlastungsschutz bis zum 1000-fachen Wert des gewählten Bereichs, Widerstandsbereiche durch Drahtsicherung geschützt, Druckschaltungs-Verdrahtung, neuartiges Tragelut mit Bodenfach und Tragbügel als Schrägstellsstütze)
- Ungewöhnlich reichhaltiges Sonderzubehör (Transistorvollmeter- und Transistorprüf-Adapter, Wechselstrom-Meßzange, HV-Tastkopf usw.)
- Datenblatt mit Kurz-Bedienungsanleitung wird auf Wunsch gern übersandt.

Erwin Scheicher & Co., OHG

8013 Gronsdorf bei München
Brünnsleinstr. 12, Tel. 0811/46 60 35



Leipziger Frühjahrsmesse

Die Leipziger Frühjahrsmesse wird vom 2. bis 11. März 1969 veranstaltet. In 35 Branchen der Technischen Messe und 30 Branchen der Konsumgütermesse werden rund 10 000 Aussteller aus 65 Ländern auf einer Netto-Ausstellungsfläche von etwa 350 000 m² ihre Erzeugnisse anbieten.

Neuer Firmenname

Vor fast 50 Jahren wurde die Firma Kathrein gegründet und stellte zunächst Spezialerzeugnisse auf dem Gebiet der Elektrizitätsversorgung her. Nach Einführung des Rundfunks verlagerte sich die Produktion auf Bauteile für Antennenanlagen. Die Einführung des UKW- und des Fernseh-Rundfunks beschleunigte das Wachstum der Firma. Dies fand seinen Ausdruck in der Firmenbezeichnung „Älteste Spezialfabrik für Antennen und Blitzschutzapparate“. Inzwischen hat sich das Fabrikationsprogramm erneut ausgeweitet, und neue Werksanlagen wurden errichtet. Die veränderte Situation findet ihren Ausdruck in der neuen Firmenbezeichnung Kathrein-Werke Anton Kathrein, Rosenheim.

SGS Deutschland Halbleiter-Bauelemente GmbH

Zum 1. Januar 1969 hat die SGS-Fairchild GmbH ihren Firmennamen in SGS Deutschland Halbleiter-Bauelemente GmbH geändert.

Braun steigerte Umsatz und Auslandsanteil

In dem am 30. September 1968 abgelaufenen Geschäftsjahr stieg der Umsatz der Braun-Gruppe gegenüber dem Vorjahr von 276 auf 279 Mill. DM. Bei der Braun AG wurde eine Umsatzsteigerung von 210 auf 215 Mill. DM erreicht. Der Anteil des Auslandsumsatzes der Braun-Gruppe erhöhte sich von 53 auf 55 %. Der Exportanteil bei der Braun AG lag bei 42 % (Vorjahr 39 %). Die Sachinvestitionen in Deutschland beliefen sich auf knapp 6 Mill. DM. Die Zahl der Beschäftigten der Braun-Gruppe wuchs von 5743 auf 6137, die der Braun AG von 2955 auf 3062.

Der mit 25 000 DM ausgestattete Braun-Preis für technisches Design wurde 1968 zum erstenmal vergeben. Zwei junge Industrie-Designer - Florian Seiffert und Masanori Umeda - teilten sich in diesen internationalen Förderungspreis.

Bosch erwirbt zweite Hälfte des Akkord-Kapitals

Die Robert Bosch GmbH erwirbt zum Jahresbeginn die 50%ige Beteiligung von Hans Jäger an der Akkord-Radio GmbH, Herxheim, deren Stammkapital 5 Mill. DM beträgt. Damit ist das Unternehmen voll im Besitz von Bosch. Die Akkord-Radio GmbH beschäftigt etwa 1350 Mitarbeiter.

Metz-Kundendienststelle in Saarbrücken

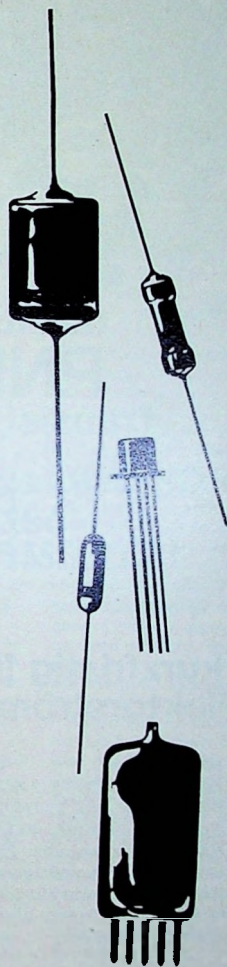
Im Raum Saarbrücken übernahm die Firma Heinz Pfau, 6600 Saarbrücken, Forbacherstraße 12/15, den Kundendienst an Metz-Fernseh- und -Rundfunkgeräten.

Personalveränderungen und Neuorientierung der Geschäftsbereiche bei ITT Semiconductors

ITT Semiconductors, die Halbleiteraktivität der International Telephone and Telegraph Corporation, gab kürzlich eine Reihe von Ernennungen und betrieblichen Neugruppierungen bekannt. Einige europäische ITT-Halbleiterwerke aus dem EWG- und EFTA-Raum wurden zu selbständigen Geschäftsbereichen erklärt und die neuen Leiter dieser Gruppen bestimmt. Ferner wurde die neue Position eines Assistant Group General Manager Worldwide geschaffen, auf die Heinz Rösle berufen wurde.

Der bisherige Director of Marketing, Robert Stasek, ist zum General Manager für den EWG-Bereich ernannt worden. Director of Operations für die EFTA-Länder ist Gerry Thomas. Robert Di Massimo wurde die Position eines Director of Marketing für den EFTA-Bereich übertragen; die Ernennung eines General Manager für den EFTA-Bereich ist in Kürze vorgesehen. William Van den Heuvel hat den Posten eines General Manager of Operations für Portugal übernommen. Der bisherige Director of Operations in West Palm Beach, James Ambrose, wurde zum General Manager in Lawrence ernannt. Ferner wurde der bisherige technische Direktor für Halbleiterbauelemente in Europa, Herbert Renner, zum Technical Director Semiconductors Worldwide berufen.

10 69



Ein Zeichen
garantiert
Zuverlässigkeit

zeninger
SERVIX



Silizium PNP Transistoren

in Großserienfertigung
bei
INTERMETALL

**kurzfristig lieferbar
in 3 Familien mit Kollektorströmen 100 mA, 500 mA und 1 A.**

100-mA-Reihe

BC 250 . . . BC 266, 2 N 3962 . . . 2 N 3964
(31 Typen)
Sehr hohe Stromverstärkung bei
niederen Strömen.
Linearer Stromverstärkungsverlauf.
Kollektorsperrspannungen bis 80 V.
Extrem niedriges Rauschen:
typ. 1 dB bei $U_{CE} = 5$ V und $I_C = 200$ μ A
Fein abgestuftes Typenspektrum mit
31 Katalogtypen.
Lieferbar in Metallgehäuse TO-18 und
Kunststoffgehäuse TO-92.

500-mA-Reihe

BSW 72 . . . BSW 75, 2 N 2904 . . . 2 N 2907,
BSX 40 und BSX 41 (18 Typen)
Kurze Schaltzeiten: 40 bis 60 ns
Hohe Grenzfrequenz: 250 MHz
Durch 3 Gehäuseformen optimale
Kostenanpassung für jede Anwendung.
Universeller Einsatz als Verstärker- und
Schalttransistoren.

1-A-Reihe

2 N 4030 . . . 2 N 4033 (4 Typen)
Niedriger Wärmewiderstand durch
TO-5-Gehäuse mit Massivboden. Hohe
Spannungsfestigkeit bis zu $U_{CEO} = 80$ V.
Niedrige Sättigungsspannung und
hohe Stromverstärkung bei 1 A.
Hohe Grenzfrequenz: 100 MHz.

Über die günstigen Preise und weitere
technische Einzelheiten dieser PNP-
Typen informieren wir Sie gerne. Bitte
verlangen Sie Datenunterlagen von
der nächsten SEL-Geschäftsstelle oder
direkt von uns.

INTERMETALL
Halbleiterwerk der Deutsche
ITT Industries GmbH
78 Freiburg i. Br., Postfach 840
Telefon (0761) ** 51 71
Telex 07-72 716

ITT

Chefredakteur: WILHELM ROTH

Chefkorrespondent: WERNER W. DIEFENBACH



**FUNK-
TECHNIK**

Über den Zwang, lernen zu müssen

Der Kampf um die Information

Das auf der Schule erworbene Wissen reicht heute nicht mehr für ein Menschenleben aus, selbst wenn es durch Berufspraxis und Lebenserfahrung erweitert wird. Unsere Zeit stellt andere, sehr viel höhere Anforderungen. Lernen ist nicht mehr eine Angelegenheit der Jugend. Ein ganzes Leben lang beständig Neues dazulernen zu müssen, ist heute unabdingbare Notwendigkeit, wenn auch mit gewissen graduellen Unterschieden.

Schon vor etwa fünfzehn Jahren hat man in den USA mit viel Aufwand, aber auch mit aller gebotenen wissenschaftlichen Akribie die Frage untersucht, wie hoch die „Verlustquote“ in verschiedenen Berufszweigen etwa Anfang der dreißiger Jahre gewesen sei und wie hoch sie heute ist. Unter Verlustquote soll dabei jener Prozentsatz des gesamten Fachwissens eines Menschen nach Abschluß seiner Ausbildung verstanden sein, der alljährlich durch neues Wissen — also durch Hinzulernen — ergänzt werden muß. Die Untersuchungen ergaben, daß ein guter Elektro- oder Nachrichteningenieur der frühen dreißiger Jahre jährlich etwa fünf bis sieben Prozent seines Wissens durch Neues ergänzen mußte. Der schnelle Fortschritt von Wissenschaft und Technik hat diesen Prozentsatz in unserer Zeit geradezu beängstigend ansteigen lassen. Es liegt auf der Hand, daß er für Gebiete wie Elektronik, Chemie und Medizin besonders hoch ist. Für das uns naheliegende Gebiet der Elektronik liegt die Verlustquote eines Spitzenkonnners heute bei etwa 20 Prozent. Das bedeutet, daß ein Elektronik-Spezialist alljährlich ein Fünftel seines gesamten Fachwissens neu dazulernen muß. Wer es nicht versteht, den Anschluß durch ständiges Dazulernen zu halten, ist nicht mehr konkurrenzfähig und wird sehr bald zum alten Eisen gehören.

Der Zwang, beständig lernen zu müssen, hat ebenso gesellschaftliche wie soziologische Konsequenzen. Eine der wichtigsten Aufgaben unserer Gesellschaft muß sein, dieses dauernde Lernen zu ermöglichen. Abendschulen sind zwar wichtige, aber letzten Endes doch nur bescheidene und begrenzte Möglichkeiten. Das Fernsehen kann mit einem systematisch aufgebauten Bildungsprogramm einen wichtigen Beitrag leisten. Für die technische Weiterbildung kommt insbesondere dem programmierten Unterricht große Bedeutung zu, denn er bietet ungewöhnlich günstige Voraussetzungen für breitgestreute Fortbildungsmöglichkeiten auf technischen Spezialgebieten. Die Investition in den Menschen muß für ein Unternehmen, das konkurrenzfähig bleiben will, eine der wichtigsten Gegenwartsaufgaben für die nächste Zukunft sein.

Der Lehrstoff auf unseren Schulen bedarf einer beträchtlichen Wandlung. Was dem heutigen Nachwuchs bei uns gegenüber dem Stand in anderen hochindustrialisierten Ländern fehlt, sind insbesondere weitergehende Kenntnisse der Mathematik, Physik, Chemie und auch der Biologie. Innerhalb von nur etwas mehr als einem Jahrzehnt haben sich beispielsweise die Anforderungen an das mathematische Wissen des Ingenieurs so erhöht, daß man vom Fachschulingenieur heute einen großen Teil des mathematischen Wissens verlangt, das vor noch etwa fünfzehn Jahren eindeutig dem Diplomingenieur vorbehalten war. So waren vor dem Zweiten Weltkrieg Vorlesungen über Laplace-Transformation noch ein Spezialkolleg für Mathematiker. Heute ist die Beherrschung dieses Teilgebietes der Mathematik für jeden Elektroingenieur selbst-

verständlich, weil unentbehrlich geworden. Aber auch völlig „unkonventionelle“ Gebiete der Mathematik wie die Mengenlehre und die Boolesche Algebra gehören heute schon (leider noch viel zu selten) zum Lehrstoff an Oberschulen mathematisch-naturwissenschaftlichen Zweiges. Das ist zu begrüßen, denn was wäre für die Schulung des logischen Denkens wohl geeigneter als die logische Algebra.

Eine gründliche Überarbeitung der Richtlinien für den Unterricht an unseren Schulen ist dringend notwendig, wenn man die Stellung der Bundesrepublik gegenüber anderen Ländern kritisch betrachtet. Neue Richtlinien sind vordringlich für den mathematischen und naturwissenschaftlichen Zweig erforderlich und sollten primär zum Ziel haben, den Übergang von der Oberschule auf die Hochschule zu erleichtern und die heute vorhandene Kluft zwischen Schul- und Hochschulmathematik zu überbrücken. Das ist besonders wichtig, weil moderne mathematische Betrachtungsweisen in fast alle Bereiche unseres Lebens eindringen. Mathematik ist heute nicht mehr nur eine Disziplin für Mathematiker, Naturwissenschaftlicher und Ingenieure, sondern sie ist für Führungsaufgaben in allen Bereichen von ebenso großer Bedeutung.

Betrachtet man die Situation in der Bundesrepublik gegenüber anderen Ländern, dann ergibt sich nicht nur ein unbefriedigendes Bild, sondern ein Bild, das zu ernster Sorge Anlaß gibt. Von allen Studierenden in der Welt, die Universitäten besuchen, sind ein Drittel Amerikaner. Bezogen auf die Gesamtzahl der Bevölkerung, ist die Zahl der Studierenden in den USA fast zweimal so hoch wie in irgendeinem anderen Land. Auf je 1000 Einwohnern kommen in den USA 29 immatrikulierte Studenten, in der UdSSR 18, in Holland und in Schweden 10. Wie man der kürzlich erschienenen Bildungsstatistik der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft für 1966 entnehmen kann, waren nur 16 Prozent der Bevölkerung dieser Gemeinschaft Schüler und Studenten gegenüber 24,3 Prozent in den USA und 23 Prozent in Japan. Innerhalb der sechs Staaten lag die Bundesrepublik, was den Prozentsatz der am Vollzeitunterricht teilnehmenden Bevölkerung in den verschiedenen Ausbildungsstufen betrifft, mit 13,9 Prozent an letzter Stelle. An der Spitze liegen die Niederlande (19,8%) und Frankreich (19,2%), gefolgt von Belgien (18%), Italien (15,4%) und Luxemburg (15%). Dem Zweiten Bildungsweg kommt deshalb bei uns besondere Bedeutung zu, wobei es gilt, besonders jene Zweige zu fördern, die für die Ausbildung von Führungskräften notwendig sind.

In den letzten Jahren ist viel über die technologische Lücke zwischen Deutschland und den USA gesprochen worden. Wir wissen aber, daß die Lücke im Management nicht weniger groß ist, und diese Lücke gilt es zu schließen.

Eine wichtige Teilaufgabe in diesem Rahmen ist die Ausbildung von Führungskräften. Einige große Unternehmen haben erfreulicherweise auch bei uns schon seit einigen Jahren diese Aufgabe klar erkannt und die notwendigen Maßnahmen zur Heranbildung und laufenden Weiterbildung von Führungskräften getroffen. Die Ausdehnung der Märkte und die schnell voranschreitende technische Entwicklung haben den Bedarf an Führungskräften rapide ansteigen lassen. In einem großen Betrieb der deutschen Elektro- und Nachrichtentechnik gehören zu den Führungskräften der ersten

Stufe etwa 10 Prozent der Mitarbeiter; etwa 5 Prozent der Mitarbeiter gehören zur Mittleren Führungsschicht und etwa 1 Prozent der Mitarbeiter zur Oberen und Obersten Führungsschicht. Mit dieser Gruppierung wird ein Mitarbeiterkreis erlaubt, der beim Meister und anderen mit Führungsaufgaben betrauten, nicht überläufig bezahlten Mitarbeitern beginnt und bei den Vorstandsmitgliedern und Generalbevollmächtigten endet.

Von Führungskräften fordert man heute ein hohes Maß an Fachwissen. Sie benötigen aber, um unternehmerisch denken und handeln zu können, einen Überblick über das Gesamtunternehmen. Deshalb müssen sie mit der Geschäftspolitik vertraut gemacht werden, die ihrerseits wiederum vom technischen und wirtschaftlichen Fortschritt, vom Kapitalmarkt und von der Entwicklung der sozialen Verhältnisse bestimmt wird. Um den Bedarf an Führungskräften decken zu können, ist es wichtig, bei den Mitarbeitern erste Anzeichen einer Führungsbegabung frühzeitig zu erkennen und zu fördern. Das kann durch Förderung am Arbeitsplatz ebenso geschehen wie durch Weiterbildung im Betrieb oder außerhalb. In Seminaren außerhalb des Hauses werden Führungskräfte der verschiedenen Stufen mit Fragen, die sich aus dem Wandel der Führungsaufgaben ergeben, vertraut gemacht und über Grundfragen der Geschäftspolitik unterrichtet. Die Aussprache mit Angehörigen der Firmenleitung spielt bei diesen Seminaren eine wichtige Rolle. Weiterbildende Veranstaltungen in diesem Rahmen sind beispielsweise Meisterwochen, Informationsgespräche für Führungskräfte, Vertriebsseminare, Gespräche unter Führungskräften sowie Seminare zur zentralen Information von Nachwuchskräften für die Obere Führungsschicht. In diesen Rahmenprogrammen behandelt man neben vielen anderen beispielsweise auch Fragen wie die Organisation als Mittel der Unternehmensführung, Probleme der Forschung, Entwicklung und Projektierung, Probleme der Produktion oder der Mensch im Unternehmen.

Voraussetzung für alle Entscheidungen ist das Vorhandensein hinreichender Informationen über alle Größen, die für das Unternehmen selbst sowie für seine Stellung auf dem Markt und sein Verhältnis zur Konkurrenz von Wichtigkeit sind. Das Sammeln von jederzeit verfügbaren Informationen ist deshalb eine der wichtigsten Grundlagen der Unternehmensführung geworden. Unentbehrliches Hilfsmittel ist dabei der Computer, denn nur er ist in der Lage, die Vielzahl der Informationen zu übersehen, zu ordnen und logisch miteinander zu verknüpfen, um daraus dann die für die Unternehmensführung notwendigen Informationen zusammenzustellen. Er stimmt alle Vorgänge von der Erfindung bis zur Serienfertigung und zum Vertrieb aufs feinste miteinander ab und hilft, Ergebnisse der Forschung und Entwicklung, Probleme der Produktion und die Perspektiven des Marketing miteinander zu verbinden. Der Umgang mit dem Computer ist für den modernen Betrieb selbstverständlich. Dabei genügt es nicht, daß der Programmierer gleichsam wie der Priester eines Mysterienkults mit dem Computer als dem Heiligtum des Unternehmens sprechen kann, sondern jeder Angestellte mit Führungsaufgaben muß in der Lage sein, direkt mit dem Computer zu verkehren. Nur dann kann er den Computer zu einem echten „Mitarbeiter“ machen, der ihm viele seiner routinemäßigen Arbeiten abnimmt und auf fast jede denkbare Frage eine Antwort parat hat.

Man hat in den USA gelegentlich das Management die schöpferischste aller Künste genannt. Zu seinen Aufgaben gehört es neben vielen anderen, die Ziele des Unternehmens und des Marktes kontinuierlich zu überprüfen, um daraus die Notwendigkeit der organisatorischen Umstellung festzustellen. Die sich daraus ergebenden neuen Planungsaufgaben sind wiederum Probleme, die wegen ihrer Komplexität nur mit Computerhilfe lösbar sind. Planung ist die gedankliche Vorwegnahme der Zukunft. Sie setzt also die Beurteilung der Zukunft voraus. Grundlagen hierfür sind die Analyse der Vergangenheit, die Kenntnis aller Aktionsmöglichkeiten sowie die Erwartungen für die Zukunft. Aufgaben dieser Art pflegt man heute vielfach so zu lösen, daß man das Unternehmen als kybernetisches System behandelt und mit dem Computer das Verhalten dieses Systems bei Veränderung einer oder mehrerer Größen untersucht. Eine solche Betrachtungsweise bietet wertvolle Hilfe und vermag, viele mit hohen Risiken behaftete Entscheidungen auf eine sachliche Grundlage zu stellen und im Hinblick auf eine bestimmte Zielsetzung zu optimieren. Die Simulation eines Unternehmens ist nach jungen Datums. Voraussetzung für die Anwendung der Simulation auf Probleme der Unternehmensführung ist unter anderem die Präzisierung der Aufgabenstellung, denn nur Bekanntes läßt sich simulieren. Als Ergebnis solcher Untersuchungen kann man daher grundsätzlich auch keine neuen Erkenntnisse erhalten, sondern man hat an Hand eines Modells der Wirklichkeit lediglich die Möglichkeit, Fälle „durchzuspielen“, um dabei das Verhalten des Systems „Unternehmen“ zu studieren.

In der Unternehmensforschung liegt das Schwergewicht bei der sogenannten „rechnerischen Simulation“ (simulation by computa-

tion). Grundsätzlich sind hierfür Analogrechner ebenso geeignet wie Digitalrechner. Analogrechner dienen vorzugsweise der Simulation zeitabhängiger, kontinuierlicher Vorgänge (zum Beispiel Regelvorgänge), wo es darauf ankommt, daß das Simulationsergebnis in jedem Augenblick auf die Eingangsgröße des Systems zurückwirkt und diese verändert. Da derartige in sich geschlossene, kontinuierlich veränderbare Regelkreise in der Unternehmensführung nur selten vorkommen, spielt der Analogrechner hier keine nennenswerte Rolle. Man zieht den Digitalrechner vor, der dem zu untersuchenden System (Unternehmen) besser entspricht (diskrete Veränderungen des Systems auf Grund logischer Entscheidungen).

In anderem Zusammenhang war bereits auf die Notwendigkeit hingewiesen worden, einen möglichst großen Kreis auch von unteren Führungskräften in die Lage zu versetzen, direkt mit dem Computer zu „sprechen“. Dazu muß dieser Personenkreis eine der bekannten Programmiersprachen kennen, also zum Beispiel ALGOL, COBOL oder FORTRAN. Die Entwicklung der Anwendungen läßt eindeutig erkennen, daß der Kreis derjenigen, die den Computer direkt programmieren müssen, immer größer wird. Deshalb untersucht man schon heute die Frage, ob es nicht zweckmäßig sei, eine universale Denksprache zu entwickeln, die auch als internationale Programmiersprache geeignet ist — also eine wissenschaftliche „lingua universalis“. Eine solche Denksprache müßte sehr einfach sein und wäre dadurch naturgemäß in ihren Ausdrucksmöglichkeiten begrenzt. Gegenüber den bisherigen Sprachen sollte sie sich aber durch Klarheit, Eindeutigkeit und Fehlerfreiheit auszeichnen. Der Moskauer Kybernetiker W. A. Uspenski hat sich mit der Frage beschäftigt, wie Informationen zu verschlüsseln seien, damit Computer sie vergleichen oder ordnen können, ohne daß dabei etwas fehlt oder doppelt gesagt wird. Das Ergebnis seiner Überlegungen waren die 1957 veröffentlichten Grundlagen einer „Maschinensprache für Informationsmaschinen“. In Deutschland werden Untersuchungen in dieser Richtung von R. Warkentin fortgesetzt mit dem Ziel, eine Art Computer-Esperanto zu entwickeln, das die herkömmlichen Sprachen keineswegs verdrängen, sondern entlasten soll.

Das Interesse von Wissenschaftlern, Technikern und Kaufleuten wird sich in der nächsten Zukunft darauf richten, immer mehr Informationen aus immer mehr Bereichen zu sammeln und zu verarbeiten, um daraus wieder auswertbare Informationen als Antwort auf gestellte Fragen oder als Eingangsgrößen für eine weitere Informationsverarbeitung zu gewinnen. Der Kreis der unmittelbar mit dem Computer arbeitenden Wissenschaftler, Techniker und Kaufleute wird immer größer werden. Die neuen, sich aus der Verarbeitung und Auswertung von Informationen ergebenden Anforderungen an den Menschen werden weiter ansteigen, und nur der wird sich in diesem Wettbewerb behaupten, der mit geschultem Blick für die Zukunft frühzeitig genug all die Dinge tut, die zur Lösung der vielen täglichen neuen Fragen lebensnotwendig sind. Das innere und das äußere Bild der Unternehmen werden sich immer schneller ändern, und es wird immer dringender die Frage nach der Ausbildung von Führungskräften auftreten. Der Computer nur als Status-Symbol ist kein Ausweg. Informationen sammeln, das heißt orientiert sein, und Informationen auswerten, das heißt Entscheidungen treffen, werden zwei der wichtigsten Tätigkeiten sein. Etwas nicht wissen (nicht informiert sein), ist gefährlich; nach überholtem Wissen Entscheidungen treffen, kann tödlich sein. Steinbuch hat das sehr klar und knapp formuliert: Informiert sein, bedeutet Überlegenheit im Entscheiden.

In einem vielbeachteten Vortrag im Oktober 1968 hat Professor Höhn an der Akademie für Führungskräfte der Wirtschaft gesagt, daß das Potential einer elektronischen Datenverarbeitungsanlage erst dann voll zur Auswirkung kommen könne, wenn ihr im Unternehmen ein Führungsstil entspreche, der es gestattet, sich dieses modernen Führungsinstrumentes auch wirkungsvoll zu bedienen. Elektronische Datenverarbeitung verträgt keine Willkür im Führungsstil. Um den Computer wirtschaftlich zu nutzen, muß das Unternehmen in seiner Führung und Organisation so strukturiert sein, daß die Mitarbeiter auf Grund eigener Delegationsbereiche die Möglichkeit haben, die für ihre Entscheidungen wesentlichen Daten und Informationen zu erhalten und sich ihrer mit Erfolg zu bedienen. Gibt man den Mitarbeitern diese Möglichkeit nicht, bleibt der Computer kostspieliges Spielzeug und Renommierobjekt. Eine harte Formulierung, die aber kaum des Kommentars bedarf.

Die vorstehend gemachten Ausführungen sollen zeigen, welche zusätzlichen Aufgaben neben den rein fachlichen auf den Techniker und Ingenieur von morgen zukommen. Mögen die maßgebenden Stellen des Staates und der Wirtschaft die sich daraus ergebenden Notwendigkeiten erkennen und mögen sie sich des Computers als eines echten Hilfsmittels bedienen, um eine optimale Lösung dieser immer dringender werdenden Fragen zu finden. Das ist einer unserer größten Wünsche an das Jahr 1969 und an alle, die sich für dieses Problem verantwortlich fühlen oder verantwortlich fühlen sollten.

—th

Schalterdiode BA 143 für die Bereichsumschaltung in Fernseh- und Rundfunkempfängern

1. Einleitung

Die Entwicklung in der Nachrichtentechnik führt zu immer einfacheren Bedienungsanordnungen und zur Senkung der Herstellungskosten. Um diese Ziele zu erreichen, ging in der Fernsehindustrie die Entwicklung von getrennten Tunereinheiten für VHF und UHF mit getrennten Kanalschaltern und getrennter Feinabstimmung zu kombinierten VHF-UHF-Tunern. Ein großer Aufwand an Mechanik war für die Bereichsumschaltung VHF/UHF, die Bereichsumschaltung I/III und die Sender-einstellung durch Tastendruck notwendig. Eine Reduzierung der komplizierten Mechanik bedeutete 1966 die Entwicklung der Großhub-Kapazitätsdioden BA 141 und BA 142 durch Intermetall [1, 2, 3].

Trotzdem war noch immer eine mechanische Verbindung der Tuner mit Tasten an der Frontplatte des Fernsehempfängers zur Bereichsumschaltung notwendig. Man war gezwungen, die Tuner an relativ ungünstiger Stelle des Gehäuses zu platzieren, wollte man keine teuren Umschaltmagnete verwenden. Um hier Abhilfe zu schaffen, wurde die Schalterdiode BA 143 entwickelt. Die Bezeichnung Schalterdiode im Gegensatz zu Schaltdiode oder Schalttransistor soll aussagen, daß es sich hier nicht um ein Bauelement mit hoher Schaltgeschwindigkeit handelt, sondern um eines, das die Funktion eines mechanischen Hochfrequenzschalters (wie zum Beispiel die des Wellenschalters in Rundfunk- und Fernsehgeräten) übernehmen kann. Die Vorteile der Schalterdiode gegenüber mechanischen Schaltern sind durch hohe Betriebssicherheit und praktisch unbegrenzte Lebensdauer gegeben. Durch die kontaktlose Bereichsumschaltung mit Hilfe der Schalterdiode BA 143 ergeben sich neue Möglichkeiten für die Fernbedienung von Empfängern, weil die Schalterdiode genau wie die Kapazitätsdiode mit Gleichstrom gesteuert wird. Es ist keine mechanische Verbindung zwischen den Bedienungselementen an der Frontplatte und den Schwingkreisen mehr notwendig, und ein Fernsehsehtuner kann an der elektrisch und thermisch günstigsten Stelle im Empfänger angeordnet werden. Damit hat der Gerätehersteller mehr Freiheiten bei der Gehäusegestaltung. Da ein solcher Tuner keinen mechanischen Belastungen ausgesetzt ist, kann das Gehäuse aus galvanisierbarem Kunststoff gespritzt werden. Zur Abschirmung kann das Gehäuse eine Zinn-Ober-

Tab. I. Kenn- und Grenzwerte der BA 143

Kenn- und Grenzwerte	BA 143 U	BA 143 V
differentieller Durchlaßwiderstand r_d		
bei $f = 50 \dots 1000$ MHz		
$I_F = 40$ mA	$< 0,5$ Ohm	
$I_F = 10$ mA		< 1 Ohm
Kapazität bei $U_R = 15$ V	C	< 2 pF
Serieninduktivität, gemessen am Gehäuse	L_0	$2,5$ nH
Sperrstrom bei $U_R = 15$ V	I_R	< 100 nA
Durchbruchspannung	U_Z	> 20 V
maximaler Flußstrom	$I_{F \max}$	100 mA

fläche erhalten. Man kommt damit zu sehr kleinen und kompakten Konstruktionen, und es ergeben sich wirtschaftliche Lösungen für die Tunerherstellung.

2. Daten der BA 143

Die BA 143 hat im gesperrten Zustand eine kleine Sperrschichtkapazität und im eingeschalteten Zustand einen kleinen Bahnwiderstand. Ihr Aufbau ist induktivitätsarm. Die wichtigsten Daten sind in Tab. I zusammengefaßt. Die BA 143 V ist für die Anwendung im VHF-Bereich bestimmt, während im UHF-Bereich die BA 143 U die gesteigerten Forderungen infolge des extrem kleinen differentiellen Durchlaßwiderstands erfüllt. Bild 1 zeigt einen Größenvergleich.

3. Technologie der BA 143

Die von der Anwendung her vorgegebenen Eigenschaften, nämlich kleine Sperrschichtkapazität, kleiner differentieller Durchlaßwiderstand r_d in Flußrichtung und induktivitätsarmer Aufbau, erfordern entsprechende technologische Maßnahmen. Um bei einer vorgegebenen Sperrspannung eine möglichst kleine Sperrschichtkapazität zu erhalten, mußte man eine sehr kleine Diodenfläche und ein hochohmiges Ausgangsmaterial anstreben, was aber im Gegensatz zu der Forderung nach kleinem Bahnwiderstand steht. Die optimale Fläche der Sperrschicht ist daher ein Kompromiß zwischen gegensätzlichen Forderungen.

Um trotz hochohmigen Siliziums in der Umgebung der Sperrschicht den geforderten geringen Bahnwiderstand R_B zu erreichen, benutzt man bei der Herstellung der BA 143 das Epitaxieverfahren [4], gekennzeichnet durch eine dünne hochohmige Schicht auf niederohmigem Trägermaterial (Substrat). Der spezifische

Widerstand der Epitaxialschicht geht bei ausreichend großem Durchlaßstrom I_F nicht in den Bahnwiderstand ein, weil diese Schicht infolge Träger-Überschwingung sehr niederohmig wird.

Etwas kritischer ist die Impedanz Z_i der Sperrschicht, die sich nach der Ersatzschaltung (Bild 2) aus der stromunabhängigen Sperrschichtkapazität C_S und der stromabhängigen Diffusionskapazität

$$C_D = \frac{\tau_p \cdot I_F}{U_T} \quad (1)$$

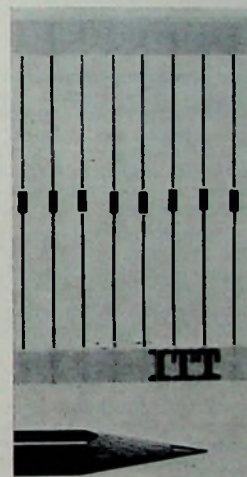


Bild 1. Gegurtete Schalterdioden BA 143

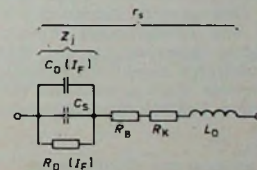


Bild 2. Ersatzschaltbild der Schalterdiode im Frequenzbereich von 1 MHz bis 1 GHz

sowie aus dem Diffusionswiderstand

$$R_D = U_T / I_F \quad (2)$$

zusammensetzt. Darin ist τ_p die Lebensdauer der Minoritätsladungsträger und

$$U_T = \frac{k \cdot T}{q} = 26 \text{ mV} \quad (3)$$

die Temperaturspannung. Für den Realteil der Impedanz Z_i erhält man

$$\text{Re}(Z_i) = \frac{R_D}{1 + \omega^2 R_D^2 (C_S + C_D)^2} \quad (4)$$

Dieser Widerstand ist bei höheren Frequenzen stark stromabhängig, was aus

Ing. (grad.) Wilfried Pruin ist Entwicklungsingenieur im Applikationslabor und Dipl.-Phys. Dr. Anantha Swamy ist Laborleiter in der Entwicklungsabteilung der Firma Intermetall, Halbleiterwerk der Deutsche ITT Industries GmbH, Freiburg.

folgenden Näherungen ersichtlich wird:

$$\text{für } I_F \rightarrow 0 \quad \operatorname{Re}(Z_l) \approx \frac{I_F}{\omega^2 C_S^2 U_T}, \quad (5)$$

$$\text{für } I_F \rightarrow \infty \quad \operatorname{Re}(Z_l) \approx \frac{U_T}{\omega \tau_F I_F}. \quad (6)$$

Bild 3 zeigt die Abhängigkeit des differentiellen Durchlaßwiderstands r_s vom Durchlaßstrom I_F . Bei gegebenem

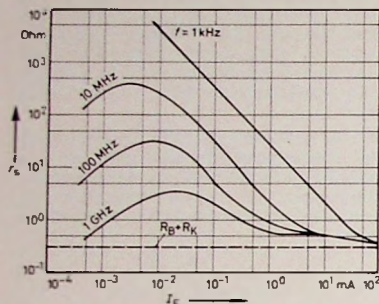


Bild 3. Serienwiderstand r_s als Funktion des Durchlaßstroms I_F

Strom und gegebener Frequenz ist nach Gl. (6) die Trägerlebensdauer in der Epitaxialschicht die einzige Größe, die eine Verkleinerung des differentiellen Durchlaßwiderstandes ermöglicht. Deshalb muß durch geeignete Maßnahmen dafür gesorgt werden, daß die Trägerlebensdauer groß ist.

Da die Schalterdiode für Frequenzen bis 1 GHz brauchbar sein soll, ist ein Aufbau mit kleiner Induktivität und kleiner Kapazität notwendig. Der Aufbau sollte keinen zusätzlichen Kontaktwiderstand R_K hervorrufen. Deshalb wurde für die BA 143 der Double-Plug-Aufbau (Hartglas-Druckkontakt) gewählt, der die bei anderen Gehäusen üblichen S- oder U-Bands vermeidet. Das System befindet sich im Preßkontakt zwischen kolbenförmigen Verdickungen der Anschlußdrähte, wobei der Kontaktdruck beim Erkalten der Glaseinschmelzung durch Schrumpfen des Glasgehäuses entsteht. Diese Bauform ergibt eine geringe Länge der Diode (Länge des Glasgehäuses 4 mm) und eine kleine Serieninduktivität. Weil die Anschlußdrähte direkt am Gehäuse gelötet werden dürfen, sind die Vorteile der kleinen Serieninduktivität voll ausnutzbar.

4. Anwendung der Schalterdiode BA 143

4.1. Schwingkreise mit Schalterdioden und Kapazitätsdioden

Bild 4 erläutert die Funktion der Schalterdiode an Hand eines Parallelresonanzkreises, dessen Resonanzfrequenz durch Kurzschluß eines Teiles der Kreisinduktivität umgeschaltet werden kann. Eine solche Umschaltung ist im VHF-Tuner zwischen den Bereichen I und III notwendig, weil die Frequenzbereiche I und III weit auseinanderliegen.

Der Kondensator C_K ist die Schwingkreiskapazität. Das Zeichen ∞ am Kondensator C soll andeuten, daß die Kapazität dieses Kondensators sehr viel größer als die Kreiskapazität gewählt

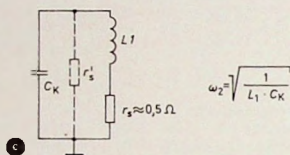
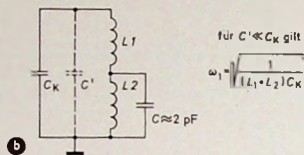
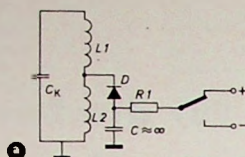


Bild 4. a) Schalterdiode als „Wellenschalter“ (Kurzschluß einer Teilinduktivität), b) Ersatzschaltung bei gesperrter Schalterdiode, c) Ersatzschaltung bei leitender Schalterdiode

werden muß. Sie schließt den Wechselstromkreis bei kurzgeschlossener Induktivität L_2 und ermöglicht die Zuführung der Schalt- beziehungsweise Sperrspannung an einem spannungsmäßig kalten Punkt. Der Widerstand R_1 dient der Strombegrenzung in Flußrichtung.

Bei einer Sperrspannung von zum Beispiel $U_{HT} = 15$ V stellt die Schalterdiode einen 2-pF-Kondensator dar, wie im Bild 4b gezeichnet. Ihre Kapazität wirkt als parasitäre Kapazität C' des Kreises, welche die wirksame Kapazitätsvariation des Schwingkreises bei kapazitiver Abstimmung verringert. Ihr Wert ist aber so klein, daß er meistens gegenüber den Verdrähtungs- und Wicklungskapazitäten vernachlässigt werden

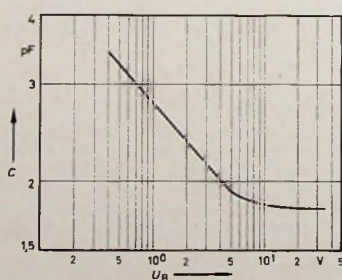


Bild 5. Kapazität C als Funktion der Sperrspannung U_R

kann. Bild 5 zeigt die Kapazität der gesperrten BA 143 als Funktion der Sperrspannung.

Läßt man einen Durchlaßstrom von zum Beispiel 10 mA durch die Schalterdiode fließen, dann wirkt sie wie ein Widerstand von etwa 0,5 Ohm (siehe Bild 3). Die Wirkung dieses Widerstandes r_s auf den Schwingkreis zeigt Bild 4c. Die Umrechnung des Serienwiderstandes r_s in einen Parallelwiderstand r_s' geschieht nach folgender Überlegung: Der Parallelwiderstand r_s' übt auf den

Kreis dieselbe Wirkung aus wie der Serienwiderstand r_s , das heißt, die Güte Q des Kreises ist in beiden Fällen gleich. Das kann unter der Voraussetzung $\omega L \gg r_s$ durch folgenden Ansatz ausgedrückt werden:

$$Q = \frac{\omega L_1}{r_s} = \frac{r_s'}{\omega L_1}, \quad (7)$$

$$r_s' = \frac{(\omega L_1)^2}{r_s}. \quad (8)$$

Die Auswertung dieser Gleichung zeigt, daß ein Serienwiderstand $r_s \approx 0,5$ Ohm bezüglich Verstärkung und Selektivität in den meisten Anwendungsfällen zugelassen werden kann.

So wie durch Kurzschließen einer Teilinduktivität die Resonanzfrequenz eines Schwingkreises umgeschaltet werden kann, ist das durch Parallelschalten einer zweiten Induktivität möglich. Den Einsatz der Schalterdiode für diesen Anwendungsfall zeigt Bild 6. Im

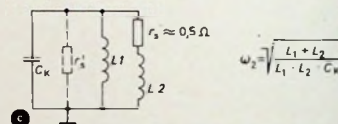
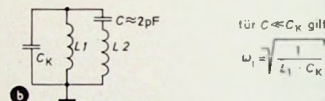
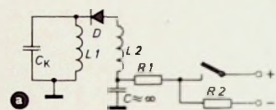


Bild 6. a) Schalterdiode als „Wellenschalter“ (Parallelschaltung einer Induktivität L_2), b) Ersatzschaltung bei gesperrter Schalterdiode, c) Ersatzschaltung bei leitender Schalterdiode

Unterschied zu Bild 4 wird hier die Kreisinduktivität alternativ aus L_1 oder aus der Parallelschaltung von L_1 und L_2 gebildet. Man kann gegenüber Bild 4 einen Schalterkontakt einsparen, wenn man die negative Spannung über einen großen Widerstand R_2 fest an die Diode legt. Bild 6b zeigt die Ersatzschaltung für die gesperrte Schalterdiode (entsprechend der tiefen Resonanzfrequenz), Bild 6c die Ersatzschaltung für die leitende Schalterdiode (entsprechend der hohen Resonanzfrequenz).

In Rundfunk- und Fernsehempfängern kann meistens die zur Sperrung der Schalterdioden erforderliche negative Gegenspannung durch Gleichrichtung aus der Oszillator-Wechselspannung gewonnen werden, weil zur Sperrung der Dioden eine sehr kleine Leistung benötigt wird. Es ist zu beachten, daß im gesperrten Zustand die Reihenschaltung der Induktivität L_2 mit der Kapazität C der Diode einen Saugkreis bildet. Da die Kapazität C , wie aus Bild 5 ersichtlich, sehr klein ist (etwa 2 pF), können Störungen durch diesen Effekt meistens vermieden werden. Wie hier an Einzelkreisen beschrieben, können in gleicher Weise mehrkreisige Bandfilter und breitbandige Filter mit Schalterdioden umgeschaltet werden.

Im folgenden soll an einigen Beispielen aus der Praxis der Einsatz der Schalterdioden erklärt werden. Es lassen sich grundsätzlich alle mechanischen HF-Schaltkontakte in Rundfunk- und Fernsehgeräte-Eingangsstufen durch Schalterdioden ersetzen. Unter Umständen muß die Versorgungsleitung der Dioden durch LC- oder RC-Glieder für Hochfrequenz gesperrt werden, wenn es nicht möglich ist, die Schaltgleichspannung an einem hochfrequenzmäßig kalten Punkt zuzuführen.

4.2. Die Schalterdiode im VHF-Tuner

Bild 7 zeigt das Prinzipschaltbild eines elektronisch abstimm- und umschaltbaren VHF-Fernsehtuners für die Empfangsbereiche I (48 ... 62 MHz) und III (175 ... 224 MHz), bei dem eine Umschaltung der Eingangsfilter, des Bandfilters und des Oszillatorkreises notwendig ist. Diese Schaltfunktionen werden von Schalterdioden BA 143 übernommen. In diesem Beispiel ist, wie in den meisten europäischen Ländern üblich, kein selektiver Vorkreis, sondern ein breitbandiges Eingangsfilter zwischen Antenne und Vorstufentransistor vorhanden. Wegen der notwendigen Leistungs- oder Rauschanpassung über den relativ großen Frequenzbereich wird das Eingangsbandfilter von den meisten Tunerherstellern umgeschaltet, wie hier über die Schalterdioden D 1 und D 2. Die Dioden D 3 ... D 6 besorgen den Bereichswechsel des Bandfilters, die Umschaltung der Ankopplung an den Mischtransistor und die Umschaltung der Oszillatorfrequenz. Um Schaltstrom zu sparen – jede Diode benötigt 10 mA – sind hier alle Dioden, die jeweils gleichzeitig Durchlaßstrom erhalten sollen, in Reihe geschaltet. Für dafür notwendige Mehraufwand besteht in einigen HF-Drosseln, die aber für hohe Frequenzen einfach zu realisieren sind. Der erforderliche Gleichstrom für die Schalterdioden kann über eine einfache Gleichrichterschaltung zum Beispiel dem Heizkreis des Fernsehempfängers entnommen werden. Die zur Sperrung der Dioden verwendete negative Gegenspannung kann man durch Gleichrichtung der Oszillatorspannung gewinnen. Der Oszillator wird so dimensioniert, daß ihm die dafür notwendige sehr kleine Leistung entzogen werden darf.

4.3. VHF-UHF- Allbereichstuner mit Schalterdioden

Eine technisch elegante und preiswerte Lösung bei Fernsehungsstufen läßt sich durch einen vollelektronischen Tuner, das heißt einen elektronisch abstimmbaren und umschaltbaren kombinierten VHF-UHF-Tuner mit mehreren gemeinsamen Elementen, verwirklichen. Ein solcher Allbereichstuner läßt sich mit nur drei Transistoren und einem kombinierten VHF-UHF-Bandfilter in 1/2- oder 1/4-Technik für UHF aufbauen. Bei UHF-Empfang sind die VHF-Kreise kurzgeschlossen. Tuner dieser Art in gedruckter Schaltungstechnik werden schon produziert, wobei besonders die gedruckte Schaltungstechnik und die kleine Anzahl der Bauelemente die Herstellungskosten gesenkt haben.

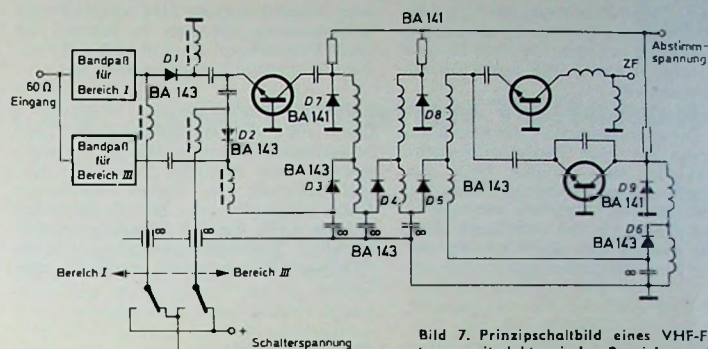


Bild 7. Prinzipschaltbild eines VHF-Fernsehtuners mit elektronischer Bereichsumschaltung

4.4. Die Schalterdiode im Mehrnormen-Fernsehempfänger

Im Mehrnormenempfänger benötigt man zum Umschalten auf die verschiedenen Fernsehnormen eine Vielzahl von Schalterkontakten (Tuner, ZF-Verstärker, Videoverstärker und Impulsteil). Hier lassen sich mit Vorteil Schalterdioden einsetzen. Dadurch wird der mechanische Aufbau des Gerätes von der räumlichen Anordnung des Bedienungsteils unabhängig, und es entfallen störanfällige, Hochfrequenz führende Leitungen.

4.5. AM-Eingangsstufe mit Schalterdioden

Für die Anwendung der Schalterdiode BA 143 in Rundfunkgeräten soll eine Umschaltung des Mittelwellenbereiches in zwei Teilbereiche (510 ... 980 kHz, 950 ... 1610 kHz) beschrieben werden. Diese Umschaltung kann in einem Autoempfänger notwendig sein, wenn Eingangs- und Oszillatorkreis mit Kapazitätsdioden abgestimmt werden sollen. Dabei kann wegen zu großer Parallelkapazitäten, zum Beispiel der Antennenkabelkapazität, das Kapazitätsverhältnis der Kapazitätsdioden nicht ausreichen, um die Mittelwelle in einem Bereich durchzustimmen. Bild 8 zeigt die Prinzipschaltung des Vorkreises für einen Autoempfänger mit dem Ersatzschaltbild der Autoantenne. Der Eingangskreis wird mit der Kapazitätsdiode BA 163 abgestimmt und mit der Schalterdiode BA 143 V umgeschaltet. Im Bereich I ist die Schalterdiode gesperrt, und die Resonanzfrequenz ergibt sich aus

$$\omega_1 = \sqrt{\frac{1}{L_1 (C_{F1} + C_L + C)}} \quad (9)$$

C ist die variable Kapazität der Kapazitätsdiode BA 163. Die Kapazität C_L ist im Bild 8 nicht eingezeichnet. Sie setzt sich zusammen aus Verdrahtungs- und Spulenkapazität. Die Kapazität C_P ist die antennenbedingte Parallelkapazität des Kreises, gebildet aus Antennenkapazität C_S , Kabelkapazität C_A und Antennentrimmer C1. Mit dem Antennentrimmer C1 wird die durch den Anschluß der Autoantenne verursachte unterschiedliche Antennenkapazität ausgeglichen.

Im Bereich II ist die Schalterdiode leitend, das heißt, die Induktivität L_2 und die Kapazität C_2 werden zum Kreis parallel geschaltet. Damit ergibt sich die Resonanzfrequenz zu

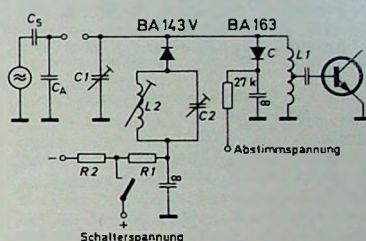


Bild 8. MW-Eingangskreis eines Autoempfängers

$$\omega_2 = \sqrt{\frac{1}{L_{\text{GCA}}(2C_L + C_{P1} + C_2 + C)}}. \quad (10)$$

Die Gesamtinduktivität L_{ges} besteht aus der Parallelschaltung von L_1 und L_2 . Die Schaltung ist so ausgelegt, daß das Frequenzverhältnis $f_{\text{max}}/f_{\text{min}}$ im Bereich II etwas kleiner ist als im Bereich I. Damit kann im Bereich II eine zusätzliche parasitäre Spulenkapazität

Tab. II. Daten der Vorkreiselemente nach Bild 8

Bereich I	
Empfangsfrequenz	510...980 kHz
Induktivität L_1	290 μH
Diodenkapazität C	250 pF bei 0,5 V 15 pF bei 8 V
antennenbedingte Parallelkapazität C_{P1}	81 pF
Bereich II	
Empfangsfrequenz f	950...1610 kHz
Induktivität L	90 μH
Induktivität $L_2 = \frac{L_1 \cdot L}{L_1 - L}$	130 μH
Trimmer C_2	13 pF

Tab. III. Dimensionierung der Oszillator-schaltung nach Bild 9

Bereich I	
Oszillatorfrequenz f	772...1242 kHz
Induktivität L_1	165 μ H
Diodenkapazität C	250...15 pF
Verkürzungskondensator C_{P1}	678 pF
Trimmer C_1	72 pF
Bereich II	
Oszillatorfrequenz f	1212...1372 kHz
Induktivität L	55 μ H
Induktivität $L_2 = \frac{L_1 \cdot L}{L_1 - L}$	82 μ H
Verkürzungskondensator	
$C_T = C_{P1} + C_{P2}$	1216 pF
C_{P2}	538 pF
Trimmer C_2	35 pF

C_1 , und eine Trimmkapazität C_2 , die zum Abgleich im Bereich II notwendig ist, zugelassen werden. In Tab. II sind die wichtigsten Daten für den Vorkreis zusammengefaßt.

Die Prinzipschaltung des für die gleichen Frequenzbereiche notwendigen Oszillators für eine Zwischenfrequenz von 262 kHz, eine in den USA für Autoempfänger gebräuchliche Frequenz, zeigt Bild 9. Der Oszillator arbeitet in Meißner-Schaltung. Er wird nach dem gleichen Prinzip wie der Vorkreis auf die zwei Bereiche umgeschaltet. Tab. III

dem Mischtransistor eine ausreichende Mischleistung anbieten zu können, ist eine Verstärkerstufe mit T2 notwendig, die im Bild 9 eingezeichnet ist.

5. Schlußbetrachtung

Die Anwendungsmöglichkeiten der Schalterdioden sind vielfältig. Sie werden bei dem heutigen Trend zur Miniaturisierung in immer stärkerem Maße eingesetzt. In der Nachrichtentechnik wird die Verdrängung mechanischer Hochfrequenzschalter durch Halbleiter-Bauelemente genau wie die

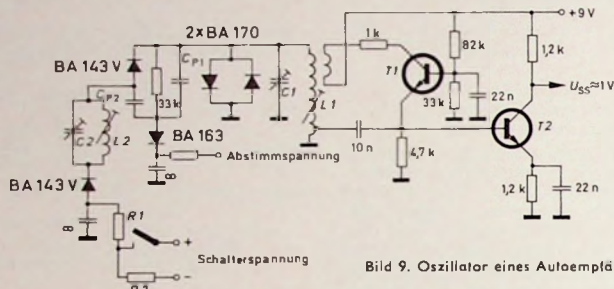


Bild 9. Oszillator eines Autoempfängers

enthält die Einzelheiten der Dimensionierung des Oszillators.

Eine Abweichung von der Vorkreis-schaltung besteht darin, daß nicht nur die Induktivität L_2 und der Trimmer C_2 im Bereich II parallel geschaltet werden. Es wird auch die Kapazität des Verkürzungskondensators, der in Reihe mit der Kapazitätsdiode BA 163 liegt, geändert. Im Bereich II muß bei dieser Dimensionierung der Verkürzungskondensator größer sein als im Bereich I, was durch Parallelschaltung von C_{p2} zu C_{p1} erreicht wird. Diese Art der Umschaltung der Verkürzungskondensatoren ermöglicht es, mehrere Wellenbereiche wie Lang-, Mittel- und Kurzwelle in Rundfunkempfängern elektronisch umzuschalten.

Wie in [5] beschrieben, darf die Wechselspannung an der Kapazitätsdiode nicht beliebig groß sein. Darum wird durch die beiden antiparallel geschalteten Si-Dioden die Oszillatoramplitude auf etwa $U_{ss} \approx 0,8 \text{ V}$ begrenzt. Um trotz der geringen Oszillatoramplitude

Verdrängung der Röhren durch Transistoren und der mechanischen Abstimm-einrichtungen durch Kapazitätsdioden weitergehen.

Die Bezeichnung der BA 143 V und der BA 143 U wurde nach Redaktionsschluß geändert in BA 243 und BA 244.

Schrifttum

- [1] Micić, L.: Die Tuner-Diode. radio mentor Bd. 32 (1966) Nr. 5, S. 404-405
- [2] Dietrich, O., u. Löwel, F.: Elektronisch abstim- und umschaltbare Fernsehtuner mit den Dioden BA 141, BA 142 und BA 143. Funk-Techn. Bd. 22 (1967) Nr. 7, S. 209-211
- [3] Keller, H.: Kapazitätsdioden für die UHF-Abstimmung in Fernsehempfängern. Radio-Fernseh-Phono-Praxis (1967) Nr. 3, S. 35
- [4] Dietrich, B., u. Lehmann, M.: Silizium-Epitaxie-Planar-Transistoren, Technologie und Eigenschaften. radio mentor Bd. 29 (1963) Nr. 10, S. 851-855
- [5] Pruin, W.: Kapazitätsdiodenabstimmung der Mittelwelle. Funkschau Bd. 40 (1968) Nr. 11, S. 337-339

Praktische Einführung in die digitale Elektronik

Die Digitaltechnik ist ein Teilgebiet der Elektronik, das sich immer mehr Anwendungsfälle erobert. Zeitweilig wird sich diese Ausweitung noch fortsetzen. Für den Außenstehenden wird die Digitaltechnik in erster Linie mit dem Begriff „Elektronenrechner“ in Verbindung gebracht. Die Grundschaltungen der Digitaltechnik sind jedoch in vielen Fällen auch für andere Aufgaben (so zum Beispiel in der Steuerungs-, Regel- und Meßtechnik) sehr gut und vorteilhaft zu verwenden. Die FUNK-TECHNIK wird in einem der nächsten Hefte mit einer Beitragsreihe beginnen, um den in der Digitaltechnik nicht versierten Leser in dieses Spezialgebiet einzuführen. Die Beitragsreihe bringt ganz bewußt keine ausgesprochenen Industrieschaltungen, sondern beschränkt sich auf leichtverständliche, allgemein anwendbare Grundschaltungen. Der Leser soll angeregt werden, auf Grund der besprochenen und in Experimenten aufgebauten Schaltungen eigene Anwendungsfälle für die Digitaltechnik zu erkennen und in der Praxis zu verwenden.

Persönliches

Wechsel in der Leitung der deutschen Philips-Unternehmen

Drs. L. J. Wijs, Vorsitzender der Geschäftsführung der Allgemeinen Deutschen Philips Industrie GmbH (Alldephi), Hamburg, trat am 1. Januar 1969 in den Vorstand der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken ein. Zu seinem Nachfolger als Leiter der deutschen Philips-Unternehmen wurde L. J. Smit berufen, der vorher für die Philips-Organisation in Österreich verantwortlich war.

L. J. Smit, der am 29.9.1920 geboren wurde, trat bereits 1941 in den Philips-Konzern ein. Nach vierjähriger Tätigkeit in Brasilien kehrte er 1950 in die Zentrale zurück, wo er ab 1960 Chef der Haupt-Ländergruppe Europa war. Nach einem Aufenthalt in Algerien übernahm er 1964 die Leitung der Philips-Organisation in Österreich.

Bundesverdienstkreuz für Dr. Hans Bühler

Dr. Hans Bühler, dem Vorsitzenden des Vorstands der Allgemeinen Elektrizitäts-Gesellschaft AEG-Telefunken, wurde vom Bundespräsidenten das Große Verdienstkreuz des Verdienstordens der Bundesrepublik Deutschland verliehen. Die Ordensauszeichnung wurde H. Bühler, der weit über die Elektroindustrie hinaus bekannt ist, am Mittwoch, dem 11. Dezember 1968, vom Bayerischen Ministerpräsidenten Dr. Alfons Goppel in der Staatskanzlei in München überreicht.

G. Lucae 70 Jahre

Am 30. Dezember 1968 wurde Dr. Gustav Lucae, Geschäftsführer der Interessengemeinschaft für Rundfunkschutzrechte (IGR), 70 Jahre. Er studierte zunächst Deutsch, Geschichte und Kunstgeschichte und war dann von 1921 bis 1926 als Kaufmann und technischer Vertreter tätig. Von 1926 bis 1929 studierte er in Frankfurt Rechts- und Staatswissenschaften. Nach der Promotion trat G. Lucae 1929 in das Institut für Konjunkturforschung ein, an dem er bis 1945 tätig war. Ab 1933 war er Referent und seit 1937 Geschäftsführer der IGR. Nach dem Kriege war er zunächst führend am Wiederaufbau einer Industrie- und Gewerbestatistik in der Bundesrepublik beteiligt, und seit 1952 ist er wieder ausschließlich Geschäftsführer des Verbandes.

H. Burkart 65 Jahre

Dipl.-Ing. Hans Burkart, Vorstandsmitglied der Brown, Boveri & Cie. AG (BBC), Mannheim, vollendete am 5. Dezember 1968 sein 65. Lebensjahr. Nach dem Studium an der TH Darmstadt trat er 1926 bei der AEG in Berlin ein. Nach einem 1½-jährigen Aufenthalt in den USA und vorübergehender Tätigkeit in einer Automobilfabrik kam er wieder zur AEG, die ihn 1935 zum Betriebsdirektor ihrer Berliner Großmaschinenfabrik ernannte. Nach dem Kriege übernahm er die technische Leitung des Hauptwerkes für Großmaschinenbau der BBC. Im Jahre 1951 wurde er zum Gesamtdirektor ernannt. Seit dem 1. Januar 1956 ist er stellvertretendes und seit Mai 1958 ordentliches Mitglied des Vorstands.

R. Auerbach 60 Jahre

Ing. Richard Auerbach vollendete am 1. Januar 1969 sein 60. Lebensjahr. Der gebürtige Hamburger und bekannte Amateurlunker kam 1951 zur Deutschen Philips GmbH und war zunächst in der Stuttgarter Niederlassung tätig. Kurze Zeit später wurde er in die Hauptverwaltung nach Hamburg berufen, um dort eine leitende technische Position in der Apparate-Gruppe zu übernehmen.

R. Auerbach ist seit vielen Jahren als Mitarbeiter in zahlreichen technischen Verbänden tätig, so unter anderem als Obmann verschiedener Arbeitskreise im Zentralverband der Elektrotechnischen Industrie (ZVEI) und des Fachnormen-Ausschusses Elektrotechnik FNE 327 sowie als Vertreter der deutschen Elektroindustrie in einer Reihe von internationalen Gremien.

Die neue Welt der subatomaren Teilchen

1. Die neueste Erkenntnis:

Es gibt nichts Stabiles in der Natur. Ursprünglich nahm man an, daß die gesamte Materie nur aus vier Elementarteilchen aufgebaut ist: Protonen, Neutronen, Elektronen und (den Außen-seitern) Photonen. Angesichts der neuesten Forschungsergebnisse, die aus den Untersuchungen der Höhenstrahlung und den Arbeiten mit den modernen Teilchenbeschleunigungsmaschinen gewonnen wurden, mußte man diese Auffassung aufgeben. Auch die Annahme, daß die Kernbausteine unteilbare Partikelchen wären, erwies sich als irrig. Heute betrachtet man Protonen und Neutronen lediglich als „verschiedenen Energiezustände“ ein und desselben Urteiles, des Nukleons. Ein Proton kann sich nämlich – unter bestimmten Voraussetzungen – in ein Neutron verwandeln, wobei außerdem neue kurzlebige Teilchen entstehen, wie Bild 1 erkennen läßt. Der Vorgang tritt beim radioaktiven Betazerfall auf. Umgekehrt gelang es, in den großen Beschleunigungsmaschinen durch Beschuß eines Atomkerns mit Neutronen einen Überschuß an Neutronen zu erreichen, so daß sich einige Neutronen nach Bild 2 in Protonen verwandelten, wobei ein Elektron geboren wird und auch ebenfalls neue kurzlebige Teilchen entstehen. Die Ursache dieser Unbeständigkeit und Wandelbarkeit der bislang für besonders stabil gehaltenen Kernbausteine scheint im dauernden Ladungsaustausch zwischen Neutronen und Protonen zu liegen. Dabei kommt jenem geheimnisvollen Teilchen eine wichtige Rolle zu, das erst vor kurzem entdeckt werden konnte, dem Meson.

2. Das π -Meson (Pi-Meson oder Pion)

Der erste der bereits 1935 die Frage nach der Möglichkeit der Existenz eigenartiger Elementarteilchen aufgeworfen hat, war der japanische Physiker und Nobelpreisträger Hideki Yukawa (geb. 1907). Aus der Reichweite der Kernkräfte errechnete er die Eigenschaften jenes noch unbekannten Teilchens, das den dauernden Ladungsaustausch und damit die Verwandlung von Protonen und Neutronen bewirkt. Mehrere Jahre später wurde das vorausgerechnete Teilchen tatsächlich in der Höhenstrahlung gefunden. Es wurde Pi-Meson genannt. Nach dem heutigen Stand der Forschung besteht die gesamte durchdringende Komponente der Höhenstrahlung aus Mesonen. Ihrer Kurzlebigkeit wegen (Lebensdauer nur etwa 10^{-8} s) können diese Teilchen aber nicht aus dem Weltall stammen, sondern sie entstehen, wie man inzwischen festgestellt hat, beim Zerfall von Primärprotonen. Auf dem Wege durch die Atmosphäre zerfallen die Mesonen zum größten Teil in andere Teilchen.

2.1. Was sind das für

Teilchen, diese Mesonen?

Man weiß heute, daß die Mesonen etwa 270mal schwerer als die Elektronen sind, aber leichter als die Protonen. Entsprechend ihrer großen Masse und ihrer großen Geschwindigkeit haben sie eine außerordentlich hohe Durchdringungsfähigkeit, die sie befähigt, dicke Materieschichten mit Leichtigkeit zu durchqueren. Im Gegensatz zu den Elektronen werden die Mesonen in der Atmosphäre durch Bremsstrahlung nicht vernichtet. Mesonen sind „die

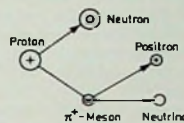


Bild 1. Radioaktiver Betazerfall des Kernbausteins Proton in ein Neutron, wobei ein π^+ -Meson entsteht, das seinerseits sofort wieder in neue Teilchen (Positron, Neutrino) zerfällt

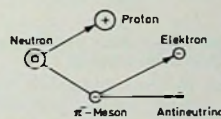
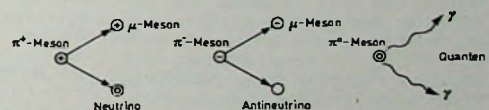


Bild 2. Radioaktiver Zerfall eines Neutrons in ein Proton unter Abgabe eines π^- -Mesons, das ebenfalls sofort wieder zerfällt

Bild 3. Weitere Zerfallsmöglichkeiten der verschiedenen Pi-Mesonen; außer beim neutralen Pi-Meson, das sich in Licht auflöst, entstehen bei allen Zerfallsreihen die merkwürdigen Neutrinos



Bälle“, die zwischen Neutron und Proton ihr lustiges Wechselspiel treiben, indem sie milliardenmal je Sekunde hin- und herfliegen. Man kann sie gleichsam als die „Quanten des Kernkraftfeldes“ ansehen. In dieser Beziehung ähneln sie den Photonen. Aber ihr Verhalten ist weit eigenartiger, denn die Mesonen verbringen nur einen Bruchteil ihres Lebens in dieser Welt; den größten Teil bleiben sie unsichtbar und verborgen. Es ist daher nicht verwunderlich, daß es bisher schwer war, ein genaues Bild von ihnen zu gewinnen. Man ist auch heute noch von einem wirklichen Verstehen der Vorgänge, die sich im Kern abspielen, weit entfernt; somit weiß man auch noch relativ wenig über das mysteriöse Teilchen Meson.

Außer dem negativ geladenen Pi-Meson hat man inzwischen noch weitere, ebenso kurzlebige Teilchen im Kern aufspüren können: das neutrale π^0 -Meson und das positive π^+ -Meson, die ebenso wie das π^- -Meson sofort

wieder in andere Teilchen zerfallen (Bild 3). Beim Zerfall von π^+ und π^- entsteht außer Elektronen und Positronen (wie in den Bildern 1 und 2) auch noch ein größerer Anteil einer weiteren Mesonenart die μ -(Mü)-Mesonen (μ^+ und μ^-), die ebenfalls in der kosmischen Strahlung nachweisbar sind und auf recht vielseitige Weise sofort wieder zerfallen. Daneben wurden vor kurzem auch noch die sehr seltenen K^+ , K^- und K^0 -Mesonen entdeckt.

3. Die schweren Hyperonen

Bisher hatte man die Nukleonen, Protonen und Neutronen als schwerste Elementarteilchen angesehen. Auch diese Ansicht mußte revidiert werden, als man in den Beschleunigungsmaschinen bei hochenergetischen Prozessen neue Elementarteilchen fand, die schwerer als die Nukleonen waren. Man bezeichnete sie als Hyperonen. Von ihnen sind inzwischen drei Gruppen festgestellt worden. Auch sie sind äußerst instabil und zerfallen mit 10^{-10} bis 10^{-12} s Halbwertszeit noch rascher als die Mesonen. Ihre Verwandlungskünste sind sehr vielseitig. So können sie sich beispielsweise in Protonen, Neutronen, Mesonen und Elektronen verwandeln. Ihr Wesen und ihre sonstigen Eigenschaften liegen noch im Dunkeln. Hier bieten sich dem Forscher noch viele Möglichkeiten.

4. Das Neutrino

Beim radioaktiven Betazerfall entstehen nach den Bildern 1, 2 und 3 Pi-Mesonen, und diese zerfallen wieder in Mü-Mesonen oder in Elektronen (Positronen) sowie in ein weiteres eigenartiges Teilchen. Wolfgang Pauli (österreichischer Physiker) nannte dieses Teilchen Neutrino. Es entsteht auch, wenn man einen Atomkern mit Neutronen beschießt. Das ergibt einen Überschuß von Neutronen im Kern, so daß sich einige Neutronen in Protonen verwandeln, um das Gleichgewicht wieder herzustellen. Dabei werden nach Bild 2 schnelle Elektronen abgegeben.

Bei der Nachrechnung der bei diesem Prozeß sich ergebenden Energieverhältnisse stieß man aber auf ein merkwürdiges Manko, auf eine Energielücke, die man zunächst nicht erklären konnte. Erst die 1930 von Pauli aufgestellte geniale Hypothese, daß hier eine noch unbekannte Teilchenart im Spiele sein müsse, ließ die mit Recht mißtrauischen Physiker aufhören, denn die dieser

Hypothese zugrunde liegenden Ideen waren in der Tat recht eigenwillig. Aber die Begründung Paulis war einleuchtend: Der beim Betazerfall entstehende radioaktive Kern des Atoms schleudert nicht nur ein schnelles Elektron aus, sondern gleichzeitig noch ein unbekanntes Teilchen. Dieses muß alles enthalten, was beim Abschleuderprozeß abhandeln gekommen war: die Energie und den Spin. Die Masse dieses Teilchens mußte sehr klein sein, vielleicht sogar Null, so daß es sich wie die Photonen mit Lichtgeschwindigkeit bewegen kann. Ähnlich den Photonen darf es auch keine Ladung haben, denn es konnte auf keine Weise (auch nicht in der Nebelkammer) nachgewiesen werden. Seine Neigung zu irgendwelchen Wechselwirkungen mit der Materie muß ebenfalls praktisch Null sein. Es dauerte lange, bis endlich der experimentelle Nachweis gelang. Den Ausschlag gab das 1960 von den Amerikanern C. Cowan und F. Reines durchgeführte Experiment. Sie sagten sich: „Ein Nachweis ist nur so auszuführen, daß man das Resultat eines Prozesses beobachtet, der eindeutig durch ein Neutrino verursacht worden ist. Beim normalen Betazerfall gelingt dieser Nachweis nicht, weil das Neutrino die Folge des Zerfalls ist. Also, überlegten die Forscher, muß man den Prozeß umkehren, das heißt, einen „inversen Betazerfall“ konstruieren. Man muß Protonen mit den noch unbekannten Neutrinos beschießen, wie sie beispielsweise beim Betazerfall entstehen. Sind solche angenommenen Neutrinos tatsächlich vorhanden, dann muß sich das Proton in ein Neutron verwandeln. Dabei wird ein Positron ausgesendet, das aber – sobald es auf ein freies Elektron trifft – verschwindet und sich in Licht (2 Gammaquanten) auflöst.“ Diese kurzen Lichtblitze können registriert werden. Sie bilden den Beweis, daß hier Neutrinos im Spiele waren. Der vom Neutrino erzeugte Rückstoß, den es beim Abschleudern auf den Kern ausübt, bildete eine weitere Stütze für seine Existenz. Die Rechnung zeigt, daß dieses eigenartige Teilchen die gesuchte fehlende Energiedifferenz beim Umwandlungsprozeß Neutron – Proton trägt. Eine weitere interessante Erscheinung tritt noch auf: Ist das vom Neutron abgeschleuderte Elektron sehr schnell, dann ist das Neutrino langsam; ist das Elektron langsam, dann ist das Neutrino schnell. Kurzum: Die Summe der Rückstöße Elektron – Neutron ist immer die gleiche. Weitere Experimente mit den neuen Teilchenbeschleunigern, so dem Protonensynchrotron des CERN in Genf, bestätigten die zum Teil von Pauli vorausgesagten Eigenschaften des Neutrinos: das Ruhe-masse; es bewegt sich mit Lichtgeschwindigkeit oder es existiert nicht; es hat wie das Elektron einen Spin, aber keine Ladung; es zeigt keinerlei Annäherungsbedürfnis an andere Teilchen. Daher, und wegen seiner Kleinheit und Masselosigkeit, ist es imstande, durch meterdicke Bleiplatten „spazieren zu gehen“, ohne von den dichtgepackten Bleiatomen abgebremst zu werden. Neutrinos können den Kosmos durchrasen und einen Stern mühelos durchqueren, ohne an Atome anzu-

stoßen. Millionen Neutrinos durchdringen auch ständig unseren Körper, doch wir merken nichts davon. Man ist geneigt anzunehmen, daß Neutrinos in weitaus größerer Zahl als alle anderen Elementarteilchen im Kosmos vorhanden sind. Neue Theorien sind fällig, um all diese geheimnisvollen Vorgänge erklären zu können, Theorien, die vielleicht bisherige Anschauungen über den Kosmos erschüttern können. Inzwischen hat man weitere Neutrinoarten entdeckt; die Überraschungen nehmen kein Ende. Zum Neutrino hat man das Spiegelbild, das Antineutrino, gefunden, das sich nur durch entgegengesetzten Spin vom Neutrino unterscheidet. Die Sache wurde aber noch komplizierter, als man feststellen mußte, daß es eigentlich vier Neutrinoarten geben müsse: zwei Arten der Neutrinos und zwei Arten der Antineutrinos (je nachdem, welchen Ursprungs sie sind). Um diesen Nachweis zu erbringen, mußten im Protonensynchrotron des CERN Maximalenergien von 30 Milliarden Elektronenvolt aufgewendet werden. Diese Experimente rechnen zu den bisher aufwendigsten und umfangreichsten der Teilchenphysik. Man ist heute zur Erkenntnis gelangt, daß das Neutrino eines der mysteriösesten und vielleicht bedeutsamsten Teilchen darstellt, die es im Kosmos gibt. Vielleicht ergibt sich einmal neben der Radioastronomie eine „Neutrino-Astronomie“, vielleicht ein neuer Informations-träger in der Astrophysik?

5. Betrachtungen über das Wesen der Elementarteilchen

Der Blick in die subatomare Welt, der in den letzten Jahren mit Hilfe der großen Teilchenbeschleunigungsmaschinen möglich wurde, förderte eine Vielzahl neuer Elementarteilchen zutage. Bis Ende 1967 sind gegen 90 neue subatomare Teilchen gefunden worden. Es steht zu erwarten, daß sich diese Zahl noch vergrößern wird. Allen diesen Teilchen ist eines gemeinsam: Sie haben eine ungemein kurze Lebensdauer mit Halbwertszeiten zwischen 10^{-3} bis 10^{-13} s. Ihr Dasein ist ein fortwährender Wandel. Sie können sich selbständig oder im Zusammenwirken mit anderen Teilchen plötzlich in ein neues Teilchen umwandeln. Somit trifft die

ursprüngliche Bezeichnung „Elementarteilchen“ nicht mehr ganz zu, wenn darunter die Unteilbarkeit verstanden wird. Nach heutigen Forschungsergebnissen darf man ein Elementarteilchen lediglich als einen „Energiezustand“ ansehen. Alles in allem sind die Erzeugung, die Umwandlungs- und Zerfallsprozesse dieser Teilchen und ihre Struktur selbst so komplex und so eigenartig, daß sie noch nicht eindeutig analysiert werden konnten. Je weiter die Wissenschaft ins Gebiet der subatomaren Partikelchen vordringt, um so weiter scheint sie davon entfernt zu sein, unteilbare letzte Einheiten zu finden.

Gibt es überhaupt Teilchen die sich nicht mehr wandeln? Gibt es einen Baustein, aus dem sich alle anderen aufbauen? Sind die Teilchen Masse oder Welle oder Energie? Das sind Fragen über Fragen, deren Lösung noch nicht restlos geglückt ist und noch viel Forschungsarbeit erfordern wird.

Man muß heute einsehen, daß die bisherige Annahme von der stabilen Materie, die auf Protonen, Neutronen und Elektronen aufbaut, falsch war. Man muß erkennen, daß diese Teilchen nicht jenen entscheidenden Anteil am Aufbau der Welt haben, der ihnen zugemessen wurde. Sie verkörpern nur einen kleinen Teil der existierenden Elementarteilchen.

Bezeichnend bei all diesen Neuentdeckungen ist die kurze Gastrolle, die die subatomaren Teilchen in unserer Welt geben. Sie können praktisch aus dem Nichts entstehen und innerhalb von Bruchteilen einer Mikrosekunde wieder verschwinden. In der Sprache der Quantenphysik ausgedrückt existieren sie praktisch nur in „quantenmechanischen Schwankungen“. Klar muß man sich allerdings darüber sein, daß im Atomgeschehen ganz andere Zeitbegriffe als im menschlichen Leben herrschen. Eine Lebensdauer von 10^{-6} s ist wohl für unsere Begriffe unfassbar kurz, für das Elementarteilchen dagegen eine sehr lange Zeit, in der beispielsweise das auf eine höhere Energiebahn gehobene Elektron vielleicht Millionen Umläufe macht, ehe es unter Abgabe eines Photons zurückspringt. Alles ist eben relativ; das gilt auch für die Zeit.

INTERNATIONALE ELEKTRONISCHE RUNDSCHAU

brachte im Dezemberheft 1968 unter anderem folgende Beiträge:

Übertragung von Zählpulsen mit hoher Störsicherheit
Fortschritte in der Nachsichttechnik
Theorie des Gunn-Effekts
Halbleiterbauelemente und Operationsverstärker
Micromatrix 4500 – die erste integrierte Großschaltung in der Bipolar-Technik

Erfassung und Übertragung von Meßwerten
Prozeßrechenanlagen
Neue Wege der elektrischen Präzisionsmeßtechnik
Produktinformationen • Aus Industrie und Wirtschaft • Tagungen • Persönliches • Neue Bücher • Kurznachrichten • Neue Erzeugnisse • Industriedruck-schriften

Format DIN A 4 • monatlich ein Heft • Preis im Abonnement 12,30 DM vierteljährlich, Einzelheft 4,20 DM
Zu beziehen durch jede Buchhandlung im In- und Ausland, durch die Post oder direkt vom Verlag

VERLAG FÜR RADIO-FOTO-KINOTECHNIK GMBH • Berlin-Borsigwalde

Postanschrift: 1 BERLIN 52

¹⁾ Es handelt sich hier um die sogenannte „Vernichtungsstrahlung“.

Farbservicegenerator mit elektronischem Kreis

Überwiegend für die Belange des Außenservice wurde von Nordmende der handliche und leistungsfähige Farbservicegenerator „FSG 395“ (Bild 1) entwickelt und erstmals auf der Hannover-Messe 1968 der Öffentlichkeit vorgestellt. Ausschlaggebend für die Konzipierung des neuen Farbgenerators waren die für den rationellen beweglichen Service wichtigen wirtschaftlichen Überlegungen, die sich in der vielseitigen Anwendbarkeit, der einfachen Bedienung und auch im Preis widerspiegeln.

1. Wirkungsweise

Bild 2 zeigt die Blockschaltung des Farbservicegenerators. Als Taktgeber für die Impulsschaltung dient ein LC-Muttergenerator, der mit einer Frequenz von 250 kHz schwingt. Das Ausgangssignal des 250-kHz-Oszillators speist eine Impulsformstufe, die nadelartige Impulse abgibt. Im Gitter-

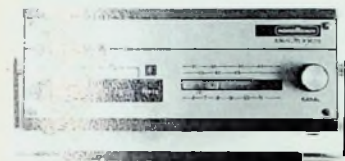


Bild 1. Farbservicegenerator „FSG 395“ von Nordmende

Technische Daten

Video-Teil

Gittermuster:

10 waagerechte, 11 senkrechte Linien

Kreistestbild

(2 konzentrische Kreisringe):

Abweichung von der Kreisform: < 2%

Stabilitätsfehler der Kreisgröße: < 5%

Farbbalkentestbild:

obere Bildhälfte: $\pm V, \mp V, +U, -U$

Amplitude der Balken:

100% Schwarz-Weiß

untere Bildhälfte: $\pm U, \mp U, -V, +V$

Amplitude der Balken:

50% Schwarz-Weiß

Toleranz der Phasenwinkel: $\pm 4^\circ$

Farbfläche „Rot“: Vektorlage 104°

Grautreppe:

12 gleiche Stufen

von Schwarz nach Weiß

Farbträgerfrequenz:

$4\,433\,618\text{ Hz} \pm 10^{-5}$

Zeilenfrequenz:

$15\,625\text{ Hz} \pm 3 \cdot 10^{-3}$

Bildfrequenz:

50 Hz

Zeilensprung:

nein

Burstphase:

$180^\circ \pm 45^\circ$

Burstamplitude:

einstellbar, 100%...0%

Burstbreite:

$3,6\text{ }\mu\text{s}$

Zeilenimpulsbreite:

$4,2\text{ }\mu\text{s}$

Zeilenauflastung: $16\text{ }\mu\text{s}$

Bildauflastung: etwa 18 Zeilen

HF-Teil

HF-Ausgangsspannung:

VHF, Bereich III, Kanal 6...11:

etwa 10 mV

UHF, Bereich IV, Kanal 28...43:

8 mV

UHF, Bereich V, Kanal 50...68:

3 mV

(jeweils an 240 Ohm)

Frequenzdrift: $1 \cdot 10^{-3}$

Ausgänge

Videoausgang:

1 V_{eff} (F) BAS, $R_i = 1\text{ k}\Omega$

HF-Ausgang: 240 Ohm, symmetrisch

Sonstiges

Netzanschluß:

$220\text{ V (110 V)} \pm 10\%$, 50 Hz

Leistungsaufnahme: 6 W

Temperaturbereich:

Einhaltung der technischen Daten

im Bereich $0...40^\circ\text{C}$

Funktionsfähigkeit bis $+55^\circ\text{C}$

Abmessungen:

$195\text{ mm} \times 80\text{ mm} \times 160\text{ mm}$

Gewicht: 2,2 kg

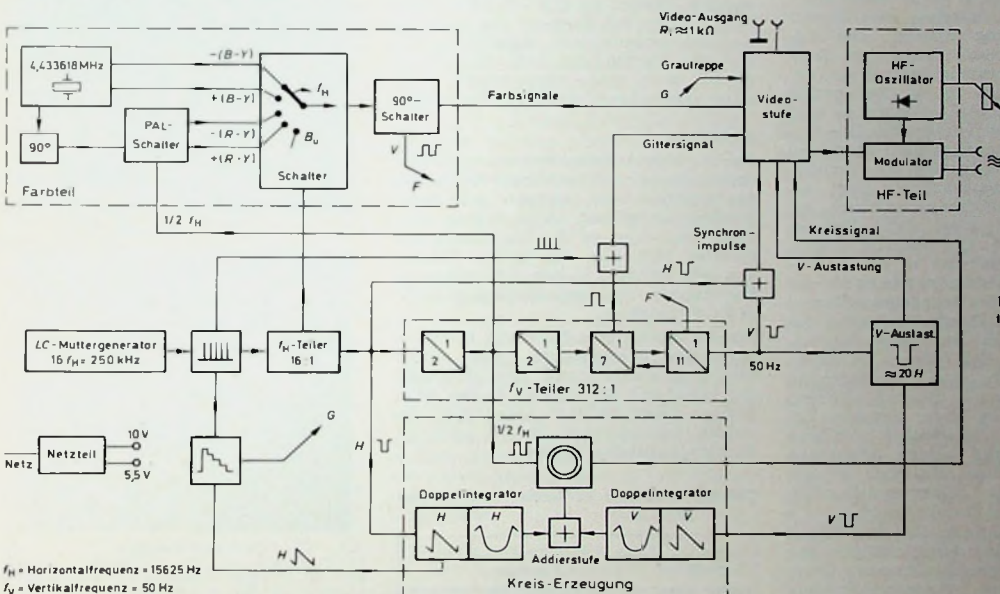


Bild 2. Blockschaltung des „FSG 395“

testsignal und Punktraster werden diese Nadelimpulse zur Erzeugung der vertikalen Linien beziehungsweise der Punkte verwendet. Außerdem synchronisiert der Muttergenerator die Zeilenfrequenz im Verhältnis 16:1 von 250 kHz auf die Zeilenfrequenz herunter. Gleichzeitig

chronisieren die Nadelimpulse den f_H-Teiler und dienen als Schaltimpulse für den Treppenspannungsgenerator. Dem f_H-Teiler fallen mehrere Aufgaben zu: Er teilt die Mutterfrequenz im Verhältnis 16:1 von 250 kHz auf die Zeilenfrequenz herunter. Gleichzeitig

erzeugt er die Impulse für die elektronische Umschaltung der Farbbalken und liefert den Zeilensynchronimpuls sowie das Zeilenauflastungssignal. Die Zeilenfrequenz wird im f_V-Teiler in vier Stufen bis zur Bildwechselfrequenz von 50 Hz geteilt. Das Teilungsverhältnis

des fy-Teiles beträgt genau 312:1, so daß auch der „FSG 395“ nach der vielfach bewährten Methode ohne Zeilensprung arbeitet. Die zeilen- und bildfrequenten Synchron- und Austastsignale werden der Videostufe zugeführt und dem Videosignal zugesetzt.

Im Farbteil erzeugt ein Quarzgenerator das Farbtägersignal. Über ein 90°-Phasenschiebeglied und den PAL-Schalter werden in ähnlicher Weise wie in Farbfernseh-Empfängerschaltungen vier phasenverschobene Trägersignale erzeugt, die in der Vektorendarstellung auf den Modulationsachsen U und V beziehungsweise +U und -V liegen. Der elektronische Schalter nimmt die Umschaltung der Trägersignale vor, und es entsteht das Farbbalkensignal in der Reihenfolge +V, -V, +U, -U. Der angeschlossene 90°-Schalter ist nur in der unteren Bildhälfte wirksam. Er vermindert die Amplitude der Farbtägersignale auf 50 % und verschiebt die Phase der Signale um genau 90°. Die Gewinnung des Burstsignals wurde zur besseren Übersicht im Blockschaltbild weggelassen. Der Burst wird durch Addition gleicher Anteile des +V- und des -U-Signals gewonnen und über eine gesonderte Schaltstufe hinter dem Zeilenimpuls eingetastet. Die Phasenlage der Burstschwingungen wird durch den 90°-Schalter nicht beeinflusst. In gleicher Art wie beim Burst wird das Trägersignal für die rote Farbfläche aus entsprechenden Anteilen des +V- und -U-Signals zusammengesetzt.

Für den elektronischen Kreis benötigt man eine zeilenfrequente und eine bildfrequente Parabelspannung. Die Parabelspannungen werden durch zweifache Integration der entsprechenden Austastsignale gewonnen. Der horizontale Austastimpuls speist einen Miller-Integrator, der am Ausgang eine lineare Sägezahnspannung erzeugt. Die folgende Integrierstufe formt den Sägezahn in eine Parabelspannung um, deren Umkehrpunkt in der Zeilenmitte liegt. Der vertikale Austastimpuls wird in gleicher Weise verarbeitet. Die beiden Parabelspannungen überlagert man additiv in einem bestimmten Verhältnis; die Summenspannung liegt am Eingang eines Differenzverstärkers, der beim Erreichen eines Schwellwertes positive Impulse am Ausgang abgibt. Werden diese Impulse in das Videosignal eingefügt, dann erzeugen sie auf dem Bildschirm des Fernsehempfängers einen Kreisring. Durch Verändern des Schwellwertes in der Impulsformstufe im Takte der halben Zeilenfrequenz entstehen zwei konzentrische Kreisringe von unterschiedlichem Durchmesser. Aus dieser Tatsache erklärt sich auch die deutlich sichtbare Zeilenstruktur der beiden Kreisringe auf dem Bildschirm, die aber bei der Beurteilung der Bildgeometrie von Empfängern ohne Bedeutung ist.

Die Treppenspannung für das Signal „Grautreppe“ wird durch Addition der vom ersten Horizontalfrequenz-Integrator gelieferten Sägezahnspannung mit einer gegenläufigen Sägezahnspannung höherer Frequenz gewonnen, die man mit Hilfe der 250-kHz-Nadelimpulse erzeugt.

Der im Blockschaltbild nicht gezeigte Betriebsartenschalter führt die einzelnen Signale zur Videostufe, wo sie mit den Austast- und Synchronimpulsen kombi-

niert werden. Die vollständigen Videosignale gelangen dann zum HF-Teil und bewirken die Modulation des HF-Trägers.

1.1. HF-Baustein

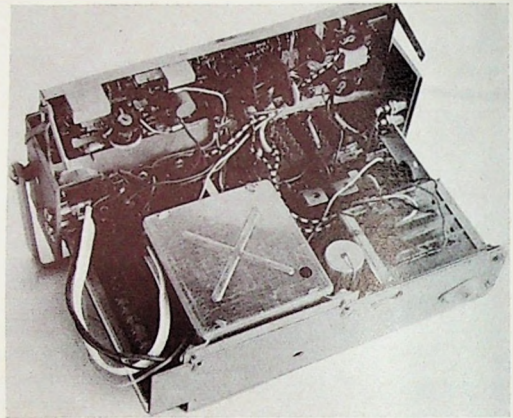
Ohne Bereichsumschaltung können die Testsignale des Farbservicegenerators in drei verschiedenen Frequenzbereichen empfangen werden. Der HF-Teil enthält einen diodenabgestimmten Oszillator für den VHF-Bereich III (Kanal 6 bis 11), der über eine Trennstufe den Transistormodulator speist. Trennstufe und Modulator sind schaltungstechnisch so ausgelegt, daß die Grundwelle und die Harmonischen im UHF-Bereich gut moduliert werden. Mit einem Emp-

Das handliche Gerät ist recht vielseitig; mit den vier Betriebswahltasten können insgesamt sieben verschiedene Testbilder eingeschaltet werden, wie Tab. I zeigt.

3. Gittermuster und elektronisches Kreistestbild

Das Gittermuster des Farbservicegenerators ist annähernd quadratisch (Bild 4). Es kann daher sowohl für die Konvergenzeinstellung als auch zum Abgleich der Bildgeometrie verwendet werden. Viel besser läßt sich die Bildgeometrie aber an Hand des Kreistestbildes beurteilen. Wie vorteilhaft diese Methode ist, kann man daraus ersehen, daß auch der Laie Bildverzerrun-

Bild 3. Innenaufbau des Farbservicegenerators



fänger kann man daher die Testsignale sowohl auf der Grundwelle als auch an zwei Stellen im UHF-Bereich empfangen. Der HF-Ausgang des Generators ist symmetrisch ausgebildet, so daß die Verbindung zum Empfänger direkt über eine symmetrische 240-Ohm-Verbindungsleitung erfolgen kann.

2. Aufbau

Der Farbservicegenerator ist mit 42 Siliziumtransistoren und zwei integrierten Schaltkreisen bestückt und übersichtlich aufgebaut. Nach Lösen von zwei Schrauben an der Unterseite des Gerätes läßt sich das ganze Chassis aus dem Gehäuse ziehen. Die einzelnen Baugruppen sind gut zugänglich, wie es Bild 3 zeigt.

Der HF-Baustein befindet sich in einem separaten Blechgehäuse links neben dem Netztransformator. Der Hauptteil der Schaltung ist auf der großen Platine im Chassisrahmen angeordnet, die zweite (ausklappbare) Platine trägt die Kreiserzeugungsschaltung.

Tab. I. Funktionen des Farbservicegenerators „FSG 395“

gedrückte Taste	Funktion
I	Gittermuster
II	Kreistestbild mit Punkten
III	kombiniertes Farbbalkentestbild rote Farbfläche
IV	senkrechte Linien
I + II	Grautreppe
III + IV	waagerechte Linien
keine	

Bild 4. Gittermuster

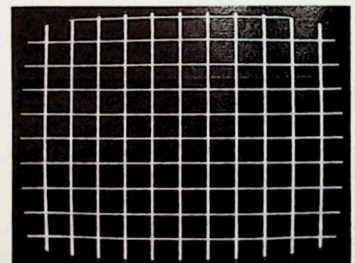
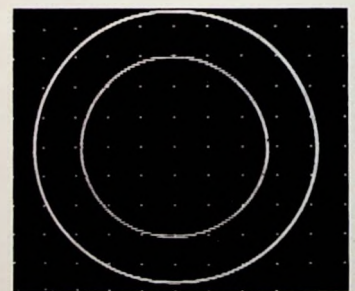


Bild 5. Kreistestbild



gen an seinem Fernsehempfänger spätestens an der Verformung der kreisrunden Uhr vor den Nachrichtensendungen genau erkennt.

Das Kreistestbild besteht aus zwei konzentrischen Kreisringen (Bild 5), nach denen Größe, Seitenverhältnis und Linearität des Schirmbildes optimal eingestellt werden können. Das zusätzlich eingeblendete Punktraster dient

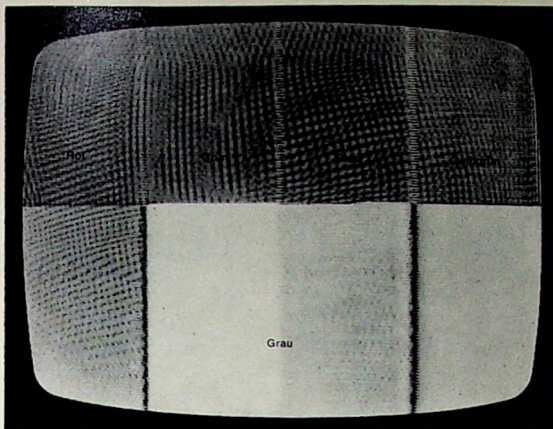


Bild 6. Farbbalkentestbild auf dem Bildschirm eines einwandfrei abgeglichenen Farbempfängers

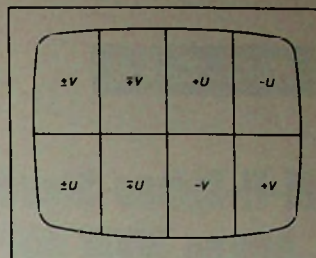


Bild 7. U- und V-Signale im Farbbalkentestbild

gleichzeitig zur Kontrolle der Strahlschärfe über den gesamten Bildschirm. Die Punkte entstehen an den Kreuzungen der Gitterlinien. Die Kreiserzeugerschaltung arbeitet sehr genau und stabil, so daß Abweichungen von der idealen Kreisform praktisch kaum meßbar sind und die Kreisgröße sich auch unter Temperatureinwirkung nur geringfügig verändert.

4. Farbbalkentestbild

Das kombinierte Farbbalkentestbild des Farbservicegenerators hat Ähnlichkeit mit den Farbfeldern in den Testbildern der Rundfunkanstalten. Auf dem Bildschirm eines gut abgeglichenen Farbempfängers erscheint das im Bild 6 dargestellte Farbmuster mit einer einheitlich grauen unteren Bildhälfte. Die zugehörigen Farbträgersignale sind aus Bild 7 ersichtlich.

An Hand des $\pm U$ -Signals soll erklärt werden, wie die Graufäche an dieser Stelle des Bildschirms entsteht. Der Laufzeitdemodulator unterscheidet nur, ob ein Signal zeilenweise um 180° geschaltet wird oder in einer Phasenlage verharrt. Das $\pm V$ -Signal gelangt daher genauso an den Eingang des (R-Y)-Synchrondemodulators wie das $\pm U$ -Signal der unteren Bildhälfte. Das $\pm V$ -Signal wird auf der Kuppe der Sinusspannung abgetastet; der (R-Y)-Synchrondemodulator gibt eine Gleichspannung ab, die die Rotkanone aufsteuert. Damit entsteht in der oberen Bildhälfte der erste Farbbalken (Rot). Das $\pm U$ -Signal darunter liegt ebenfalls mit voller Spannung am (R-Y)-Eingang des Synchrondemodulators, wird aber (wegen der um 90° verschiedenen Phasenlage) im Nulldurchgang der Sinusspannung abgetastet. Daher entsteht keine gleichgerichtete Spannung und damit eine graue Fläche auf dem Bildschirm. Es leuchtet ein, daß schon kleine Phasenabweichungen eine Verfärbung der Graufächen hervorrufen. Aus diesem Grunde wurden die Amplituden der Farbträgerschwingungen für die untere Bildhälfte auf die Hälfte verringert.

5. Fehlererkennung am Bildschirm

5.1. Laufzeitdemodulator

Amplitudenfehler im Laufzeitdemodulator äußern sich durch „venetian blinds“ (Hervortreten der Zeilenstruktur) in den Graufeldern. Phasenfehler des Laufzeitdemodulators sind an „ve-

netian blinds“ in der oberen Bildhälfte erkennbar. Bei etwas Übung kann man den Abgleich des Laufzeitdemodulators nach Phase und Amplitude mit Hilfe des Bildschirms vornehmen. Genauer ist jedoch der Abgleich mittels eines Oszillografen, indem man zum Beispiel nach Bild 8b am (R-Y)-Ausgang des Laufzeitdemodulators die Trägerspannung des dritten und vierten Balkens auf Null abgleicht.

5.2. Synchrondemodulatoren

Fehler in der Allgemeinphase verursachen ein Buntwerden der ganzen unteren Bildhälfte. Einen Quadraturfehler (90° -Bedingung) erkennt man daran, daß beim Verstellen des Allgemeinphasenreglers das rechte und linke Testfeldpaar in der unteren Bildhälfte nicht gleichzeitig grau werden.

Da bei dieser Abgleichmethode Phasenfehler von nur wenigen Winkelgraden zu deutlicher Verfärbung führen, PAL-Empfänger jedoch bei Phasenfehlern der Synchrondemodulatoren bis zu $\pm 10^\circ$ noch keine merkliche Farbverfälschung zeigen, mußte das Verfahren für den praktischen Gebrauch unempfindlicher gemacht werden. Dies wurde erreicht, indem die Farbträgeramplituden für die untere Bildhälfte auf 50% verringert wurden. Eine leichte Verfärbung tritt jetzt bei Phasenfehlern von etwa 5° auf.

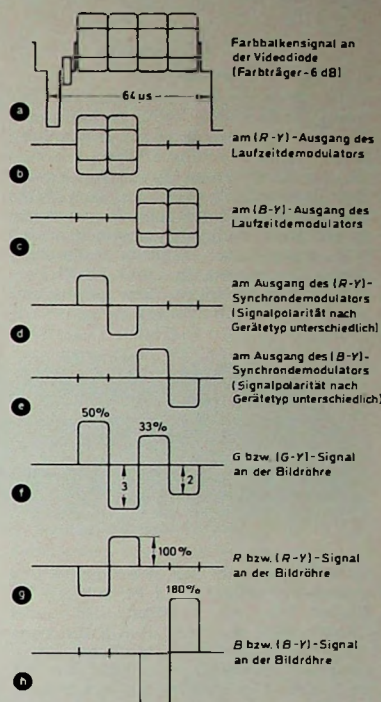
6. Fehlererkennung mit dem Oszillografen

6.1. Synchrondemodulator-Balance und Grünmatrix

Die Demodulator-Balance kann nach Bild 8f oszillografisch, beim Farbdifferenzprinzip zum Beispiel an der Steuerelektrode für das (G-Y)-Signal, überprüft werden. Grünmatrix und Demodulator-Balance sind in Ordnung, wenn (R-Y)-Spannung und (B-Y)-Spannung ein Verhältnis von 3:2 (genau 1,54) bilden.

6.2. Matrixstufen und Bildröhrenansteuerung

Da der Helligkeitswert für alle Farbbalken gleich ist (etwa 20% Weißwert), ergeben sich bei RGB- und Farbdifferenzansteuerung völlig gleichartige Signale an den Steuerelektroden der Bildröhre. Die Signale nach den Bildern 8f, 8g und 8h gelten für Katodensteuerung; bei Wehneltsteuerung ändert sich lediglich ihre Polarität.



Zur Prüfung der Matrixstufen genügt es, die verschiedenen Rechteckspannungen auf ihre Amplitudenverhältnisse hin auszumessen. Die in den Bildern 8f, 8g und 8h angegebenen Zahlenverhältnisse sind leicht zu behalten und weichen von den mathematisch genauen Verhältnissen nur geringfügig ab ($< 2\%$).

6.3. Oszillografische Fehlersuche im Farbteil

Die im Bild 8 gezeigten Signale gelten für einen gut abgeglichenen Farbempfänger. Eine Unsymmetrie der Rechtecksignale, bezogen auf die Mittellinie, zeigt bei der oszillografischen Kontrolle eine Begrenzung in den vorausgehenden Stufen an. An einer Aufspaltung der Mittellinie bei den Signalen nach den Bildern 8d bis 8h in zwei Linien ist ein Fehler des Demodulationsteiles sofort erkennbar. Der oszillografische Abgleich der Synchrondemodulation besteht daher einfach darin, die Mittellinien zur Deckung zu bringen.

Rotfläche und Grautreppe

Mit dem Testsignal „Farbfläche Rot“ kann man die Farbreinheit kontrollieren, ohne die Rückwand des Farbempfängers entfernen zu müssen. Mit der 12stufigen Grautreppe können der Videokanal und der Grauabgleich geprüft werden.

1. Konstruktionsrichtlinien

2. HF-Teil

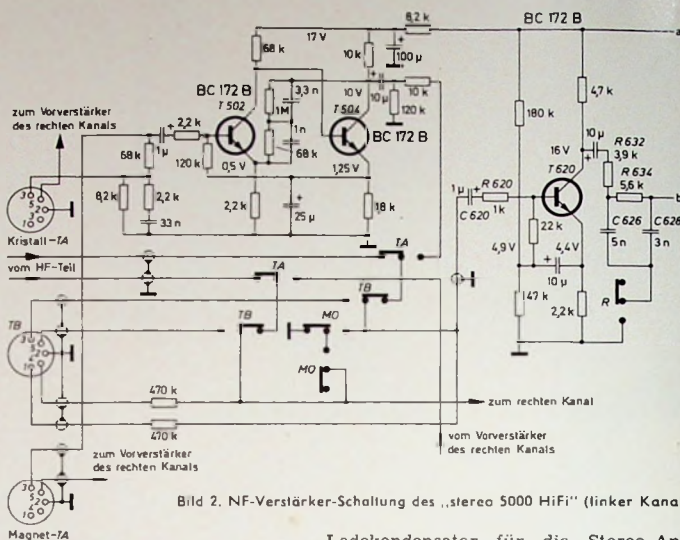
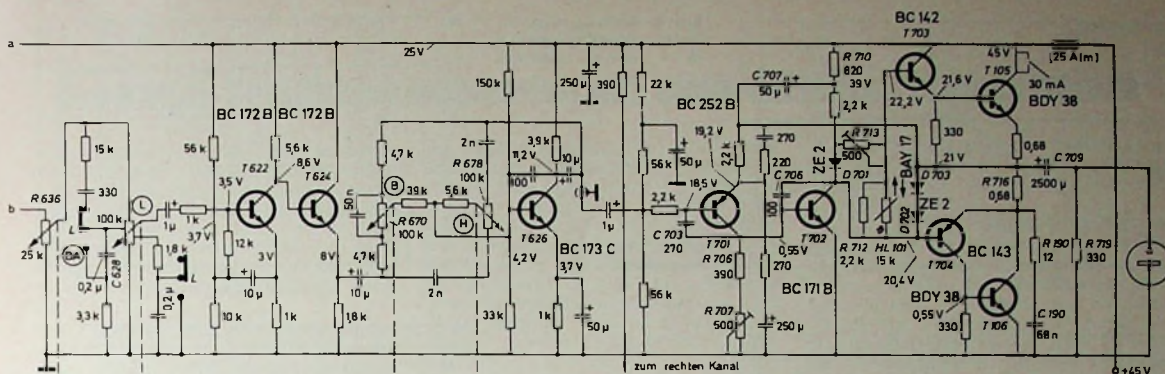


Bild 2. NF-Verstärker-Schaltung des „stereo 5000 HiFi“ (linker Kanal)

3. NF-Teil



derstand) zur Einstellung und Stabilisation des Endstufenruhestroms ausgenutzt. Die temperaturabhängige Durchlaßspannung der Diode *D 701* sowie die Widerstands - Heißleiter - Kombination gewährleisten eine Temperaturkompensation des - im Hinblick auf kleine Übergangsverzerrungen - auf 30 mA eingestellten Ruhestroms der Endstufe. Um die Endstufe voll durchsteuern zu können, wird die Versorgungsspannung der Treiberstufe *T 702* durch die RC-Kombination *C 707* (50 μ F), *R 710* (820 Ω m) mit der Ausgangsspannung mitgeführt.

Durch die Lineartaste *L* kann die frequenzabhängige Beschaltung des Potentiometers unwirksam gemacht werden, so daß der Verstärker bei Mittenstellung der Klangregler und ungedrückter Rauschtaste frequenzlinear arbeitet.

Regler, Transistoren und Schaltelemente sind für beide Kanäle auf einer gemeinsamen Druckplatte untergebracht. Zur Erhöhung der Übersprechdämpfung sind zwischen den empfindlichen Stellen der Schaltung Masseleitungen eingedruckt. Um auch bei tiefen Frequenzen einen relativ großen Übersprechabstand zu erreichen, wurden die Siebketten der Versorgungsspannungen

Die in der Vor- und der Treiberstufe vom Kollektor zur Basis liegenden Kapazitäten C 703, C 706 sowie das direkt am Endstufentransistor T 106 angeschaltete Boucherot-Glied C 190, R 190 unterdrücken Schwingneigungen des Verstärkers. Eine Sicherung in jedem Kanal schützt die Endtransistoren.

Beim Anschluß eines Lastwiderstandes von $\leq 4 \text{ Ohm}$ würde der Endstufenstrom unzulässig hoch ansteigen. Die Diodenkombination D 702 und D 703 bildet deshalb in Verbindung mit dem vom Endstufenstrom durchflossenen Widerstand R 716 (0,68 Ohm) eine Begrenzerschaltung. Der Endstufenstrom wird damit auf einen vorausbestimmten Wert begrenzt. Eine Erwärmung der Endtransistoren bei Dauerbetrieb in einer solchen nicht normalen Betriebsweise läßt sich allerdings nicht vermeiden.

Bild 3. Blick auf das Chassis von der Rückseite; im Vordergrund rechts erkennt man die auf der rückwärtigen Leiste angebrachten vier Endstufen-Transistoren für beide Kanäle

der Vorstufen für beide Kanäle getrennt ausgeführt.

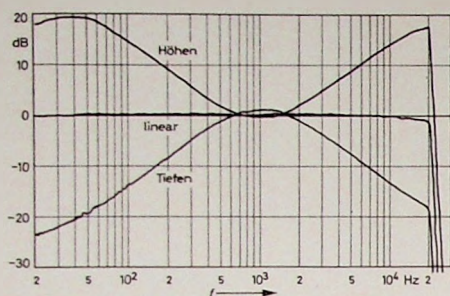


Bild 4. Wirkungsweise der Tiefen- und Höhenregler sowie der Linearlaste

Bild 5. Wirkungsweise des Rauschfilters

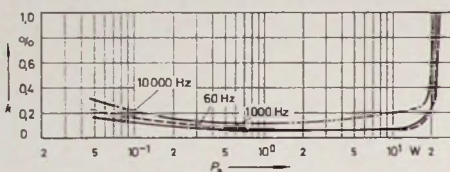
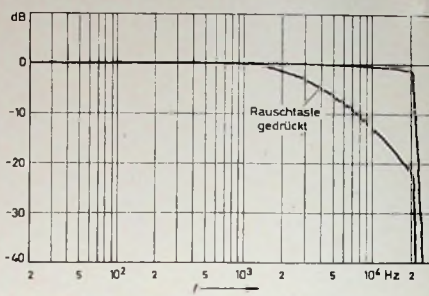


Bild 6. Klirrfaktor k in Abhängigkeit von der Ausgangsleistung P_a (zweikanalige Aussteuerung)

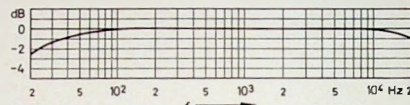


Bild 7. Leistungsbandbreite bei $k = 1\%$ und zweikanaliger Aussteuerung; 0 dB entspricht 2×22 W bei 4,5 Ohm Abschlußwiderstand

seitiges Belasten der Verstärker vermeiden, sowie RC-Kombinationen zur Ankopplung von Kristalltonabnehmern und zur Frequenzgangkorrektur sind auf einer gemeinsamen Platte untergebracht. Ein zusätzlicher Ladewiderstand am Auskoppel-Elektrolytkondensator vermeidet störende Knackgeräusche beim Umschalten von Rundfunk- auf Schallplattenbetrieb.

Der Hi-Fi-Freund wird seine kostbaren Stereo-Schallplatten zwar auf einem guten Laufwerk mit magnetischem Tonabnehmersystem abspielen. Aber auch der Besitzer eines Abspielgerätes mit

Kristalltonabnehmer kann die guten Eigenschaften sowie die Endleistung von 2×20 W des „stereo 5000 HiFi“ ausnutzen und übliche Kristalltonabnehmer mit etwa 1 V Ausgangsspannung bei Vollaussteuerung der Schallplatte anschließen.

4. Meßwerte und Schlußbetrachtung

Aus Bild 4 geht die Wirkungsweise der Tiefen- und Höhenregler sowie der Linearlaste hervor; Bild 5 zeigt das Absenken hoher Frequenzen bei gedrückter Rauschtafel.

Wie aus Bild 6 ersichtlich, erreicht der Klirrfaktor k des „stereo 5000 HiFi“ selbst bei Nennleistung nur etwa 0,3 ... 0,4 %. Im Bild 7 ist schließlich die Leistungsbandbreite bei $k = 1\%$ und zweikanaliger Aussteuerung wiedergegeben.

Zusammenfassend kann man sagen, daß mit dem Hi-Fi-Steuergerät „stereo 5000 HiFi“ ein preisgünstiges Gerät vorgestellt wurde, das alle charakteristischen Hi-Fi-Merkmale nach DIN 45 500 zufriedenstellend erfüllt und nicht zuletzt durch seine ungewöhnliche und elegante Formgestaltung besticht.

Martin Mende 70 Jahre

Am 30. Dezember 1968 vollendete Martin Mende, Chef und persönlich haftender Gesellschafter der Norddeutschen Mende Rundfunk KG, Bremen, sein 70. Lebensjahr. Er ist mit der deutschen Rundfunkwirtschaft seit 45 Jahren verbunden und gehört zu den Pionieren der Rundfunkindustrie.

M. Mende trat 1923 als Verkaufsleiter in die Firma Radio H. Mende & Co. in Dresden ein. Später war er deren Mitgesellschafter und Geschäftsführer, und bis Ende des Krieges lag die Leitung des Unternehmens in seinen Händen.

Im Jahr 1947 gründete er die Norddeutsche Mende Rundfunk KG in Bremen. Dort begann er mit 18 Mitarbeitern, und trotz vieler Anfangsschwierigkeiten gelang es bereits 1948, die ersten Rundfunkgeräte auf den Markt zu bringen. Die Entwicklung von Fernsehgeräten wurde 1950 und deren Produktion 1953 aufgenommen. Bis heute fertigte Nordmende fast 2,5 Millionen Fernsehgeräte, die im In- und Ausland ihre Abnehmer fanden. Im Jahre 1954 wurde das Fertigungsprogramm um elektronische Meß- und Prüfergeräte ergänzt, die der Handel für den Service von Rundfunk- und Fernsehgeräten benötigt. Später baute man diesen Zweig



auf Industrie-Elektronik aus. 1958 folgten die ersten deutschen serienmäßig hergestellten volltransistorisierten Koffergeräte und das erste deutsche Heim-Tonbandgerät mit drei Motoren. Für die Entwicklung von Farbfernsehgeräten waren 1964 alle Vorbereitungen getroffen; im März 1967 konnte die Produktion aufgenommen werden.

Martin Mendes unermüdliche Schaffenskraft, sein wirtschaftlicher Weitblick, sein fortschrittliches Denken sowie gründliche Kenntnisse des Marktes und seiner Belange führten zu einem schnellen Aufstieg des Unternehmens. Heute zählt Nordmende mit 3500 Beschäftigten zu den bedeutendsten Herstellern der Heimelektronik. Mehr als ein Viertel des Umsatzes entfällt auf den Export in über 100 Länder.

Trotz der vielfältigen Aufgaben als Chef seines Unternehmens, bekleidete Martin Mende noch viele Ehrenämter. Von 1936 bis 1967 war er mit kurzen Unterbrechungen Präsident der Interessengemeinschaft für Rundfunkschutzrechte e. V. (IGR), die ihn 1968 nach mehr als 30jähriger Tätigkeit zum Ehrenpräsidenten ernannte. Wenn es der IGR in den Jahrzehnten der Präsidentschaft von M. Mende gelungen ist, durch Klärung der Patentlage und durch Aushandeln zahlreicher Lizenzverträge eine Grundlage zu schaffen, auf der die einschlägige Industrie unbehelligt durch Patentschwierigkeiten Geräte von hoher Qualität preisgünstig herstellen konnte und kann, so ist das in erster Linie dem unermüdlichen Einsatz von M. Mende, seinem persönlichen Eingreifen bei schwierigen Lizenzverhandlungen, seinem Verhandlungsgeschick, seinem hohen Ansehen und dem großen Vertrauen, das er im In- und Ausland besitzt, zu verdanken.

M. Mende ist auch langjähriges Mitglied des Beirats im Fachverband Rundfunk und Fernsehen im ZVEI, 2. Vorsitzender des Arbeitgeberverbandes der Metallindustrie im Lande Bremen sowie Mitglied des Plenums der Handelskammer Bremen. Im Jahre 1959 wurde ihm das Große Verdienstkreuz des Verdienstordens der Bundesrepublik verliehen, und 1963 erhielt er für seine Verdienste während 40jähriger Tätigkeit in der Rundfunkindustrie die Goldene Ehrennadel.

Dreikanal-Verstärkerkombination mit elektronischer Frequenzweiche

Zum Erreichen bestmöglicher Lautsprecherwiedergabe benutzt man im allgemeinen dreikanalige Lautsprecherkombinationen mit Tieftön-, Mittelton- und Hochtonlautsprecher. Dabei führt man den einzelnen Lautsprechern nur denjenigen Frequenzbereich zu, für den seine Übertragungseigenschaften optimal sind.

Zur Aufteilung der einzelnen Frequenzbereiche werden LC-Weichen benutzt. Diese sollen 12 dB Dämpfung/Oktave haben und müssen sehr genau ausgelegt werden, um Frequenzeinbrüche und -überhöhungen, die sich in einem Anstieg des Klirrfaktors bei selektiven

und 16 000 Hz niemals so gerade, daß die Wiedergabe ohne Klangverfälschung erfolgt. Man müßte dann fordern, daß die Abweichungen im gesamten Frequenzbereich ± 2 dB nicht übersteigen, was aber technisch kaum realisiert werden kann. Ein Schalldruckverhalten mit Abweichungen ± 4 dB im gesamten Übertragungsbereich ist schon ein ganz hervorragender Wert, doch ermöglicht er noch keine Wiedergabe mit Studioqualität.

Eine Möglichkeit, Weichen zu bauen, die von den zuvor erwähnten Mängeln frei sind, besteht darin, daß reine RC-Glieder verwendet werden, die man

6. Herabsetzung etwaiger Intermodulationsverzerrungen in den Ausgangsstufen des Verstärkers läßt sich durchführen.

Die Firma Sony (vertreten durch die Elac) hat eine entsprechende mit Transistoren bestückte Dreikanal-Verstärkerkombination mit elektronischer Frequenzweiche entwickelt, die für nach Perfektion strebende Hi-Fi-Amateure von großem Interesse ist. Bild 1 zeigt ein Blockschaltbild dieser Verstärkerkombination. Sie besteht aus einem integrierten Stereo-Verstärker „TA-1120“, dem Frequenzteiler-Vorverstärker „TA-4300“ (Bild 2) und zwei Endstufen „TA-3120“.

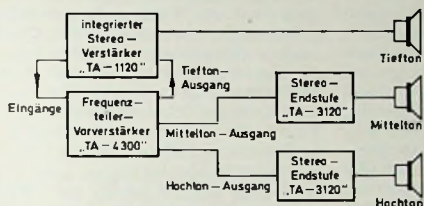


Bild 1. Blockschaltbild (nur ein Stereo-Kanal gezeichnet) der Dreikanal-Verstärkerkombination von Sony mit elektronischer Frequenzweiche

Bild 2 (unten). Frequenzteiler-Vorverstärker „TA-4300“



Frequenzbereichen äußern, auszuschließen. Zu diesen Dimensionierungsschwierigkeiten tritt der Nachteil, daß die Weiche nur für eine bestimmte Lautsprecherkombination, für die sie bemessen wurde, richtig arbeitet, das heißt, es ist praktisch nicht möglich, die Trennfrequenzen zu ändern. An die Induktivitäten und Kondensatoren von LC-Weichen werden in bezug auf Toleranz-, Verlust- und Verzerrungsfreiheit hohe Forderungen gestellt, wenn sie tatsächlich im ganzen Übertragungsbereich der Lautsprecher einen gleichmäßigen und glatten Schalldruckverlauf herbeiführen sollen. Aber auch bei sorgfältigster Auslegung haben LC-Weichen Ein- und Ausschwingvorgänge, so daß es prinzipiell nicht möglich ist, eine absolut naturtreue Lautsprecherwiedergabe zu erreichen. Insbesondere werden impulsförmige Signale (Musik und Sprache bestehen zum großen Teil aus Impulsen) nicht einwandfrei reproduziert.

Man ist daher in letzter Zeit auch wieder dazu übergegangen, den gesamten Frequenzbereich mit Hilfe eines einzigen Lautsprechers, der also sowohl tiefe als auch hohe Töne abstrahlt, wiederzugeben. Leider ist der Schalldruckverlauf eines einzelnen Lautsprechers im Hörbereich zwischen etwa 40 Hz

aber nicht an den Ausgang des Verstärkers legt, sondern an dessen hochohmigeren Eingang. Vorteile, die solche Frequenzweichen bieten, sind folgende:

1. Sehr genaue Trennfrequenzen werden erhalten.
2. Die Übernahmefrequenzen können ohne Rücksicht auf die Größe der Lautsprecherimpedanz gewählt werden.
3. Ein- und Ausschwingvorgänge treten im Gegensatz zu LC-Kreisen nicht auf, und damit entfallen Klangverfälschungen.
4. Der Dämpfungsfaktor des Systems Verstärker-Lautsprecher wird durch RC-Filter nicht beeinflusst.
5. Einstellung des Schalldrucks innerhalb jedes Frequenzbereiches ist möglich.

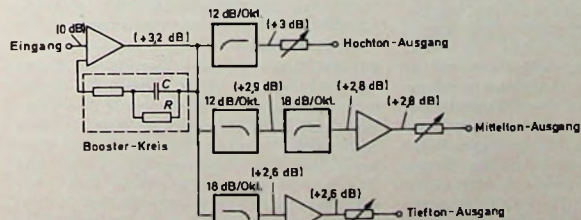
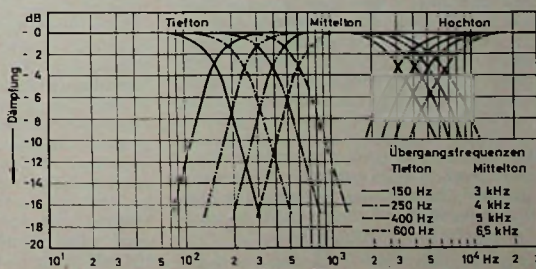


Bild 3. Blockschaltbild und Funktionselemente des „TA-4300“

Bild 4. Dämpfung der Frequenzweiche im Gebiet der Übernahmefrequenzen



gang der gesamten Anlage (Verstärker + Lautsprecher) linearisieren.

Alle Verstärker der im Bild 1 skizzierten Kombination sind für Stereo-Betrieb ausgelegt. Der Frequenzteiler-Vorverstärker gestattet eine getrennte Einstellung der Lautstärke für jeden Lautsprecher sowohl des linken als auch des rechten Kanals. Dadurch ist gewährleistet, daß auch bei Verwendung sehr unterschiedlicher Lautsprechersysteme deren Schalldrücke einander angeglichen werden können; das ist bei Anwendung konventioneller LC-Weichen nur zu Ungunsten anderer Übertragungsdaten möglich.

Die Entwicklungsingenieure von Sony haben an fast alles gedacht, was der Hi-Fi-Amateur fordert. So weist der integrierte Stereo-Verstärker „TA-1120“ auf seiner Rückseite zwei Verbindungsstecker auf, über die Vorverstärker und Endstufen miteinander verbunden sind. Sie werden entfernt, wenn der Stereo-Verstärker in der aus Bild 1 ersichtlichen Weise mit dem Frequenzteiler-Vorverstärker „TA-4300“ und den beiden Endstufen „TA-3120“ zusammenschaltet werden soll. Derjenige, der nicht in der Lage ist, diese vollständige Verstärkerkombination auf einmal anzuschaffen, kann dies schrittweise tun. Der Verstärker „TA-1120“ stellt nämlich für sich allein einen vollständigen Stereo-Verstärker der höchsten Qualitätsstufe dar, der – allein natürlich unter Benutzung gewöhnlicher Fre-

quenzweichen – zum Betrieb einer hochwertigen Lautsprecheranlage herangezogen werden kann.

Der Verstärker „TA-1120“ liefert ebenso wie die separate Endstufe „TA-3120“ eine Ausgangsleistung von 50 W bei einem Intermodulations-Klirrfaktor von weniger als 0,2 %. Bei 20 Watt Ausgangsleistung ist der Klirrfaktor bei allen Frequenzen weniger als 0,02 %, also praktisch nicht mehr meßbar.

Derjenige, der von vornherein eine Verstärkerkombination mit der elektronischen Frequenzweiche „TA-4300“ anschaffen will, kann an Stelle des integrierten Verstärkers „TA-1120“ einen separaten Vorverstärker und eine zusätzliche Endstufe „TA-3120“ benutzen. Diese Verstärker-Bauelemente können dann örtlich voneinander getrennt an geeigneten Plätzen und nicht sichtbar installiert werden.

Der Verfasser hat die Dreikanal-Verstärkerkombination von Sony mit elektronischer Frequenzweiche an verschiedenen Lautsprecherboxen erprobt. In fast allen Fällen erwies sich die elektronische Frequenzweiche als Gewinn, da wegen der bequemen Einstellung und exakten Wahl der Übernahmefrequenzen und Angleichung der Schalldruckpegel an die einzelnen Lautsprechersysteme in fast allen Fällen eine hörbare Verbesserung des stereophonen Höreindrucks und der Wiedergabequalität resultierte.



Zweite Antennenanlage für die Erdefunkstelle Raisting

Der zunehmende Bedarf an interkontinentalen Nachrichten-Verkehrswegen hat in den letzten Jahren zur Planung eines weltumspannenden Fernmeldesystems mit Satelliten geführt¹⁾, die auf äquatorialen Umlaufbahnen die Erde in etwa 36 000 km Höhe umkreisen – und zwar mit der gleichen Geschwindigkeit, mit welcher der Globus um die eigene Achse rotiert. Dadurch scheint der künstliche Erdtrabant über einem Punkt des Äquators stillzustehen. Vom Satelliten aus sind dann ständig zwei oder mehr Kontinente in gerader Linie für die Funkwellen erreichbar. Das erste System, das mit vier derartigen Satelliten Nachrichtenverbindungen um die ganze Welt möglich macht, ist das

Projekt Intelsat III. Der Start des ersten Raumflugkörpers dieser Serie schlug am 19. September 1968 fehl; der nächste Starttermin ist für den 18. Dezember 1968 vorgesehen. Bis Ende 1969 sollen alle vier Satelliten auf ihrer Umlaufbahn sein. Inzwischen sind schon die Aufträge für die folgende Entwicklungsstufe Intelsat IV erteilt. Diese Satelliten können gleichzeitig 5000 Telefongespräche und ein bis zwei Fernsehbilder übertragen.

Die Deutsche Bundespost war mit dabei, als sich 1964 16 Staaten zusammenschlossen, um den Verkehr über Satelliten in weltweitem Rahmen zu organisieren. Der Zusammenschluß erhielt später die Bezeichnung „Intelsat“ (Internationales Fernmeldesatelliten-Konsortium). Heute sind bereits 63 Länder am Intelsat beteiligt. Die Bundespost hat in Raisting bei Weilheim (Oberbayern) eine der ersten Erdefunkstellen auf europäischem Boden für den Satellitenfunk gebaut. Die Station wurde Ende 1964 fertiggestellt. Am 28. Juni 1965 wurde über den Satelliten Intelsat I, der auch unter dem Namen „Early Bird“ bekannt wurde, der kommerzielle Fernmeldebetrieb zwischen Europa und Amerika eröffnet. Seitdem übernimmt Raisting in jeder dritten Woche den gesamten Nachrichtenverkehr über Satelliten zwischen den beiden Kontinenten. In den übrigen beiden Wochen lösen sich Goonhilly (England) und Pleumeur-Bodou (Frankreich) im Betrieb ab, während die Raisting Station in Reserve steht oder gewartet wird. Der Verbundbetrieb über die europäischen Grenzen hinweg hat sich ausgezeichnet bewährt. Wegen des

wachsenden Verkehrs werden die drei Erdefunkstellen jedoch in Zukunft unabhängig voneinander arbeiten, wobei der Betrieb in jeder Station ständig aufrechterhalten werden muß. Das hat neben der größeren Leistungsfähigkeit den Vorteil, daß die kostspieligen Leitungen des Dreiecksnetzes Raisting – Goonhilly – Pleumeur-Bodou dann für den innereuropäischen Verkehr frei werden.

Um gleichzeitig mit dem Verkehr über den Atlantik Verbindungen in Richtung Asien – Ferner Osten aufnehmen zu können, braucht die Erdefunkstelle Raisting eine zweite Antenne mit Send- und Empfangsanlage. Das Fernmeldetechnische Zentralamt hat deshalb im September 1966 die Siemens AG mit der Planung der zweiten Anlage beauftragt. 1967 legte man das technische Konzept endgültig fest. Siemens ist Haupt-Auftragnehmer; außerdem sind die Firmen Krupp-Stahlbau (Antennenkonstruktion) und AEG-Telefunken (Empfangsgeräte) beteiligt. Mit der Befestigung des Untergrunds wurde noch Ende 1967 begonnen. Im Juli 1969 soll Raisting II betriebsfertig sein. Die Kosten für das Erweiterungsojekt belaufen sich auf 23,5 Millionen DM.

Die neue Antennenanlage sieht äußerlich völlig anders aus als die bisherige, weil ihr die luftgestützte Radom-Kuppel fehlt. Durch den Wegfall dieser Kunststoff-Schutzhülle, die bei feuchtem Wetter eine kleine Hürde auf dem Weg der elektromagnetischen Wellen bildet, will man noch bessere Empfangsbedingungen für die Signale des Satelliten schaffen, die etwa mit dem millionsten Teil eines millionstel Watt (10^{-12} W) eintreffen. Die 640 m² messende Antennenfläche ist durch die offene Konstruktion allen Witterungsverhältnissen ungeschützt ausgesetzt. Die Fundamente und der Antrieb der nach allen Richtungen beweglichen Antenne müssen deshalb robuster gebaut werden als bei Raisting I. Rauhreif- oder Eisbelag kann nicht entstehen, weil der Spiegel bei Bedarf mit Infrarotstrahlern erwärmt wird, die 400 kW Leistung aufnehmen. Die Antenne hat einen Durchmesser von 28,5 m. Der kegelförmige Betonsockel beherbergt Betriebs- und Maschinenräume. Als Empfangsgerät dient wie bei Raisting I ein parametrischer Verstärker, der mit flüssigem Helium auf -269°C gehalten wird, einer Temperatur, die nur 4°C über dem absoluten Nullpunkt liegt.

Die Erdefunkstelle Raisting dient dem kommerziellen interkontinentalen Fernmeldeverkehr, und zwar zunächst vor allem über die Intelsat-Satelliten, später vielleicht auch über eigene europäische Raumflugkörper. Mit der Erforschung des Weltraums für wissenschaftliche Zwecke hat die Bundespost-Station nichts zu tun.

Die Deutsche Versuchsanstalt für Luft- und Raumfahrt (DLV) baut im Auftrag des Bundesministeriums für wissenschaftliche Forschung ganz in der Nähe von Raisting bei Weilheim eine besondere Satelliten-Bodenstation für Überwachung und Steuerung von Forschungs- und Versuchssatelliten. Diese Station wird auch den deutschen Forschungssatelliten „Azur“, der 1969 gestartet werden soll, auf seiner Umlaufbahn leiten. (Nach Angaben des FTZ)

¹⁾ Kühn, J.: Weltumspannender Fernmeldeverkehr über Satelliten. Funk-Techn. Bd. 23 (1968) Nr. 14, S. 524–526

Verfahren und Geräte zur Herstellung gedruckter und integrierter Schaltungen

Innerhalb weniger Jahre hat sich die gedruckte Schaltung in der Elektronik durchgesetzt, und es gibt heute praktisch kein elektronisches Gerät mehr, in dem man sie nicht findet. Auch die integrierte Schaltung, und zwar sowohl die digitale als auch die lineare integrierte Schaltung, ist längst aus dem Versuchsstadium heraus und zu einem (vielfach allerdings noch recht teuren) Massenprodukt geworden, das in vielen kommerziellen Geräten, vor allem in der Datentechnik, eingesetzt wird. Aber auch in die Unterhaltungselektronik ist die lineare integrierte Schaltung bereits eingedrungen (zum Beispiel als Ton-ZF-Verstärker im Fernsehempfänger), und es dürfte nicht mehr allzu lange dauern, bis sie auch hier weitgehend verwendet wird. Dabei steht weniger der Raumgewinn im Vordergrund – beim Fernsehempfänger beispielsweise bestimmt immer noch die Bildröhre die Gehäusegröße –, sondern vielmehr die Vereinfachung bei der Fertigung, die Erleichterung des Service und die außerordentlich hohe Zuverlässigkeit dieser Bauelemente. Die *electronica* 68 bot dem Besucher Gelegenheit, nicht nur fertige gedruckte und integrierte Schaltungen zu sehen, wie sie auf mancher anderen Ausstellung ebenfalls gezeigt werden, sondern auch Verfahren und Geräte zu ihrer Herstellung kennenzulernen. Im folgenden Bericht werden einige dieser Verfahren und Geräte beschrieben, die auf der *electronica* ausgestellt waren.

1. Herstellung gedruckter Schaltungen

1.1. Herstellungsverfahren

Die Herstellung gedruckter Schaltungen kann, ausgehend vom verwendeten Basismaterial, nach zwei prinzipiell verschiedenen Verfahren erfolgen. Beim ersten arbeitet man mit kupferkaschiertem Basismaterial, von dem überflüssiges Kupfer durch Ätzen entfernt wird (Subtraktiv-Verfahren), beim zweiten dagegen mit unkaschiertem Material, auf dem die metallischen Leiterzüge aufgebaut werden (Aufbau- oder Additiv-Verfahren). Beim subtraktiv-Verfahren wird das Leiterbild mittels Sieb- oder Fotodrucks auf die Kupferseite der Platine übertragen. Sowohl die Druckfarbe (beim Siebdruck) als auch die belichtete und entwickelte lichtempfindliche Schicht (beim Fotodruck) sind gegen Ätzmittel unempfindlich, so daß beim anschließenden Ätzen die Leiterzüge stehen bleiben, während alles übrige Kupfer fortgeätzt wird. Nachdem die Druckfarbe beziehungsweise Fotoschicht von der Leiterbahn entfernt worden ist, steht die Platine zur Weiterverarbeitung zur Verfügung.

Werden die Schaltungen komplizierter, dann genügen oft einseitige gedruckte Schaltungen nicht mehr. Man geht dann zu zweiseitigen gedruckten Schaltungen (oder sogar zu Mehrlagenschaltungen)

über, bei denen beide Seiten der Platine Leitungszüge tragen. Hier tritt aber das Problem auf, daß Leitungen, die auf der Ober- und Unterseite liegen, miteinander verbunden werden müssen. Dazu bohrt man an den Stellen der Platine, an denen die beiden Kupferschichten leitend verbunden sein sollen, Löcher, die mit Zinnchlorid-Palladiumchlorid-Lösungskatalysiert und stromlos verkupfert werden. (Die dabei entstandene dünne Kupferauskleidung der Löcher dient jedoch nur als Leitung für die anschließende Starkverkupferung.) Dann bedruckt man die Platine beidseitig mit einer Negativmaske, wobei nur die Stellen des Kupfers freibleiben, die zum Leiterbild gehören, und verstärkt das Leiterbild und die Lochwandungen auf galvanischem Wege. In einem weiteren galvanischen Bad erhalten sie einen Überzug aus ätzfestem Metall, zum Beispiel Zinn-Blei oder Silber. Nachdem der Negativdruck abgewaschen ist, liegt das unerwünschte Kupfer frei und kann wie üblich durch Ätzen entfernt werden. Nach dem gleichen Verfahren lassen sich auch Edelmetall-Kontaktflächen und durchgehende Überzüge herstellen.

Durchkontaktierte Leiterplatten kann man auch nach dem Aufbauverfahren herstellen, das am Beispiel des von Schering auf der *electronica* vorgestellten „Novoprint“-Verfahrens beschrieben sei. Die unkaschierten, aber bereits mit allen Bohrungen, die durchkontaktiert werden sollen, versehenen Platten werden mit dem Haftvermittler „Novoprint“ durch Tauchen beschichtet, der dann 2½ Stunden lang bei 140 °C eingebrannt wird. Nach dem Beizen und Aktivieren wird die Schicht im „Novigant“-Bad chemisch verkupfert und in einem sauren Mattkupferbad auf 1 ... 2 µm Dicke galvanisch verstärkt. Anschließend bedruckt man die Platte mit einer Negativmaske und verstärkt die Leiterzüge galvanisch im Glanzkupferbad „Cupracid 66“ je nach Erfordernis auf 20 ... 30 µm Kupferschichtdicke. Dabei dient die 2 µm dicke Kupferschicht unter der Druckfarbe als Stromzuführung. Nach dem Aushärten bei 90 °C überzieht man die Leiterzüge wie bei der bereits beschriebenen Durchkontaktierung galvanisch mit ätzfestem Metall, wäscht die Druckfarbe ab und ätzt den nichtbenötigten 2 µm dicken Kupferüberzug fort.

Da der Ätzworgang bei diesem Verfahren weniger als 1 min dauert, können die Leiterbahnen nicht von der Seite her angeätzt werden (Unterätzung). Außerdem spart man erhebliche Mengen Kupfer (bei 10 000 m² Plattenmaterial zum Beispiel 6 t Kupfer) und Ätzchemikalien ein. Für die Haftfestigkeit der Kupferschicht auf dem Basismaterial werden bei Verwendung des Haftvermittlers „Novoprint“ 5 ... 7 kp je Zoll Streifenbreite angegeben.

1.2. Basismaterialien

Als Basismaterial für gedruckte Schaltungen wird Schichtpreßstoff verwendet, der aus Bahnen eines geeigneten Trägermaterials besteht, die mit Kunstharzen zu Platten von 0,5 bis etwa 3 mm Dicke verpreßt werden. Für das Trägermaterial benutzt man bei den Standardqualitäten spezielle Papiersorten. Wird höhere mechanische Festigkeit verlangt, dann dient Glasgewebe als Trägermaterial. Als Harze verwendet man Phenolharze (für die jedoch nur Papier als Trägermaterial eingesetzt wird) und Epoxydharze. Letztere gewinnen immer mehr an Bedeutung, da sie neben günstigen Verarbeitungseigenschaften bessere mechanische und elektrische Eigenschaften ergeben. Dieses Basismaterial kommt daher vor allem in der kommerziellen Elektronik zum Einsatz.

Für die Metallkaschierung werden Elektrolytkupferfolien sehr hoher Reinheit verwendet, um gute Leitfähigkeit und Lötbarkeit sicherzustellen. Die Dicke der Kupferschicht beträgt im allgemeinen 35 µm; es sind aber auch Schichtdicken von 17,5, 70 und 105 µm üblich. Mit 35 µm Schichtdicke und Leiterbahnbreiten von 1 bis 2 mm können Ströme von einigen Ampere übertragen werden, was in den meisten Fällen genügt.

Basismaterialien sind in DIN 40 802 genormt. Außer nach dieser Norm werden sie von den meisten Herstellern auch nach ausländischen Vorschriften wie NEMA, MIL, ASTM und IEC geliefert. Auf der *electronica* zeigten unter anderem folgende Firmen Basismaterialien: *The Budd Company*, *Conflux AG*, *Dielektra* („Super-Pertinax“, „Diverrit E“), *Dynatrol Nobel* („Trolitax“), *Ferrozell*, *Isola* („Supra-Carta-E-Cu“), *Duraver-E-Cu*) und *Vickers Limited Ioco* („Formapex“).

1.3. Druckvorlagen

Für jede gedruckte Schaltung ist eine Druckvorlage erforderlich, die mit größter Genauigkeit hergestellt werden muß. Beim Entwurf der Leiterbildskizze arbeitet man mit dem genormten Raster (2,5 oder 2,54 mm), auf dem alle Bestückungslöcher für die Anschlußdrähte der Bauelemente unterzubringen sind. Die eigentliche Leiterführung ist nicht an das Raster gebunden, sondern soll auf kürzestem Wege ohne spitze Winkel und scharfe Ecken radial auf die Lötungen (Kupfering um ein Bestückungsloch, Durchmesser 2,5 ... 3,5 mm) zu führen. Sollen bestimmte Flächen, zum Beispiel Kontaktfinger, nach dem Ätzen auf galvanischem Wege noch einen Metallüberzug erhalten, so sind sie bis zum Plattenrand zu verlängern und miteinander zu verbinden, um die Stromzuführung beim Galvanisieren zu ermöglichen.

Um ausreichende Genauigkeit der Leiterbildzeichnung zu erreichen, führt

man sie meistens vergrößert aus, wobei aber nur besonders maßbeständiges Zeichenmaterial verwendet werden darf. Die eigentliche Zeichnung wird im allgemeinen als Tuschezeichnung angefertigt. Sehr schnell und einfach ist das Klebverfahren. Hierbei wird das Leiterbild aus selbstklebenden Streifen und Formteilen, wie sie beispielsweise von Gebrüder Mayer, Konstanz, geliefert werden, zusammengesetzt. Für doppelseitige und Mehrlagenschaltungen, bei denen die Lochpositionen sehr genau übereinstimmen müssen, hat es sich als zweckmäßig erwiesen, zunächst nur das Lochbild herzustellen. Davon fertigt man zum Beispiel auf Umkehrfilm Duplikate an, die dann nach dem Klebverfahren komplettiert werden.

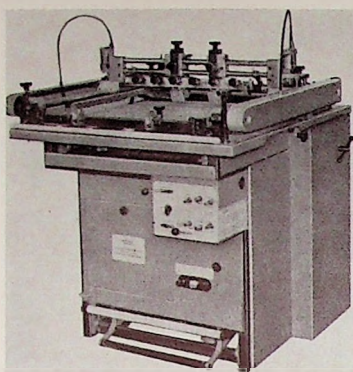
Von den auf diese Weise erhaltenen vergrößerten Originalzeichnungen werden auf fotografischem Wege die Kopiervorlagen in Originalgröße hergestellt, und zwar als Positiv für den Siebdruck und als Negativ für den Fotodruck. Die hierbei verwendete Reprokamera muß eine zeichnungs-freie Wiedergabe gewährleisten, und die Fotomaterialien dürfen ihre Abmessungen bei Temperaturschwankungen und unter dem Einfluß von Feuchtigkeit nicht ändern. Belichtung und Entwicklung sind so zu steuern, daß das durch die Zeichnung gegebene jeweilige Verhältnis von Leiterbreite zu Leiterabstand erhalten bleibt.

Um die Produktionseinrichtungen wirtschaftlich auszunutzen, fertigt man kleine gedruckte Schaltungen nicht einzeln an, sondern man versucht, möglichst viele Exemplare aus einer größeren Platte herzustellen (Herstellung im Nutzen). Dazu wird das Leiterbild-Dia mit einer sogenannten Step-and-Repeated-Kamera mehrmals auf einen einzigen Film kopiert, der so groß ist wie die zur Verfügung stehende Platte. Diese Mehrfachkopie dient dann als Kopiervorlage für den Druck.

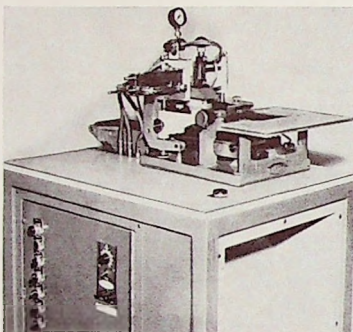
1.4. Drucken und Ätzen

Der Siebdruck ist das am häufigsten angewendete Druckverfahren bei der Herstellung gedruckter Schaltungen. Hierbei wird als Schablone ein feinsmaschiges Sieb aus Nylon-, Polyester- oder Stahlgewebe (lichte Maschenweite 45 ... 70 µm) verwendet, dessen Maschen nur an den Stellen offen sind und Farbe durchlassen, an denen gedruckt werden soll. An allen anderen Stellen sind die Maschen mit Lack oder Folie verschlossen. Die Übertragung der Kopiervorlage auf das Sieb erfolgt auf fotografischem Wege. Zum Drucken wird das Sieb auf die kupferkaschierte Seite der Platine gelegt und mit einer Rakel ätzfeste Druckfarbe durch die offenen Maschen des Siebes auf die Platte gedrückt. Ätzfeste Siebdruckfarben werden beispielsweise von Präcl und Wiederhold geliefert.

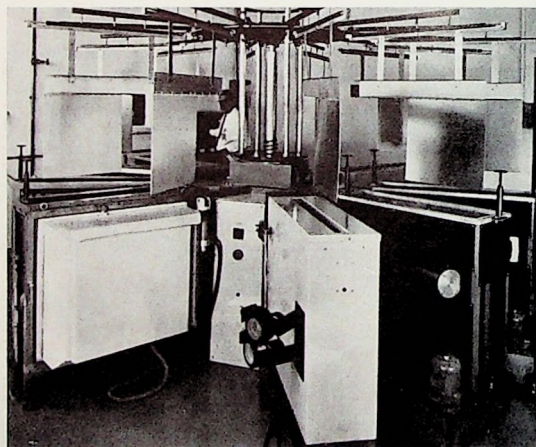
Siebdruckautomaten wurden von verschiedenen Firmen auf der electronica ausgestellt. Zum Beispiel hat das Modell „1“ der „Mini Matic Special“ von Argon eine Druckleistung von 12 000 Drucken je Stunde bei einer maximalen Druckfläche von 31 cm × 45 cm. Die Maschine ist mit einem automatischen Siebabsprung ausgerüstet, der bewirkt, daß das Sieb unmittelbar hinter der laufenden Rakel wieder vom Druckgut abgehoben wird.



Siebdruckmaschine „Mini Matic Special“ von Argon



Oben: Halbautomatische Siebdruckmaschine „350“ für Dickfilmschaltungen (Presco)



Automatische Fotodruckanlage „Pholomat C“ (Resco)

Der „micromat 2“ der Frankenthal Albert & Cie. AG hat eine Justiereinrichtung, die es erlaubt, die Justierung der Druckschablone nicht in der Maschine, sondern bereits beim Kopieren vorzunehmen. Ein Schablonenwechsel erfordert dann nur noch wenige Minuten. Mit einstellbarer Druckgeschwindigkeit von 400 bis 1000 Druckplatten je Stunde (größtes Druckformat 60 cm × 40 cm) arbeitet die Siebdruckmaschine „64 SI“ von Resco, während die „Semimatic“ von Wiederhold eine Druckleistung von maximal 1250 Drucken je Stunde bei 75 cm × 55 cm Druckformat.

Höhere Genauigkeit verlangt das Bedrucken der Trägermaterialien von Dickfilmschaltungen. Da hierbei neben den Leiterbahnen auch Widerstände und Kondensatoren gedruckt werden,

sind mehrere Druckvorgänge erforderlich, die mit hoher Paßgenauigkeit erfolgen müssen. Als Schaltungsträger werden Keramikplättchen verwendet, auf die Leitungen und Widerstände sowie die Beläge und das Dielektrikum von Kondensatoren mit entsprechenden leitenden, halbleitenden und isolierenden Massen gedruckt werden. Nach jedem Druckvorgang sind im allgemeinen ein Trocken- und ein Einbrennvorgang erforderlich (das Ätzen wie bei gedruckten Schaltungen entfällt hier). Da die Werte der gedruckten Bauelemente von der Dicke der gedruckten Schicht (zum Beispiel von der Dicke des Dielektrikums bei Kondensatoren) abhängen, muß ohne Berührung zwischen Sieb und Substrat (Trägerplättchen) gearbeitet werden. Die für das Bedrucken von Dickfilmschaltungen verwendeten Siebdruckmaschinen sind erheblich kleiner als die für gedruckte Schaltungen, da hier immer nur jeweils eine einzige Schaltung gedruckt wird. Derartige Maschinen wurden beispielsweise von DEK („DEK 65“), Kressilk (Modell „1300“), Presco (Modell „350“), Sri und Wiederhold („SFPR 2“) vorgestellt.

Für Drucktoleranzen < 0,1 mm wendet man an Stelle des Siebdrucks den Fotodruck an. Die Kupferseite der Leiterplatte wird mit einer UV-lichtempfindlichen Emulsion beschichtet und auf diese das Leiterbild-Dia-Negativ mit UV-Licht kopiert. Bei der anschließen-

den Entwicklung härten die vom Licht getroffenen Stellen der lichtempfindlichen Schicht aus, während sich die nichtbelichteten auflösen. Auf der Platine bleibt dann nur das ätzfeste Leiterbild zurück. Derartige lichtempfindliche Emulsionen liefert zum Beispiel Kodak unter der Bezeichnung „Photo Resist“ in verschiedenen Typen. Für die Herstellung gedruckter Schaltungen eignen sich die Typen „KPR“, „KPR-2“, „KPR-3“ und „KOR“. Die erforderlichen Belichtungszeiten (15 s ... 8 min) hängen weitgehend von den jeweiligen Betriebsbedingungen ab.

Für den Fotodruck mit flüssigen Emulsionen liefert Resco automatische Fotodruckanlagen, mit denen sich Platten bis zu 60 cm × 80 cm verarbeiten lassen und die einen mittleren Stunden-

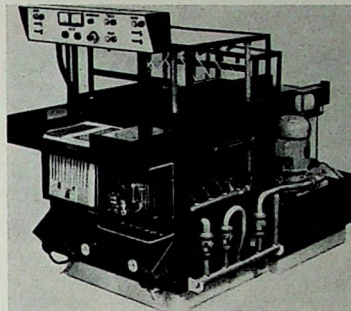
ausstoß von 17 m² bei Ausnutzung von 75 % der Druckfläche haben. Während der „Photomat E“ mit 6 Arbeitsstationen für Beschichten, Trocknen, Fotodruck auf einer Seite, Vorentwickeln, Nachentwickeln und Laden/Entladen ausgerüstet ist, hat der „Photomat C“ 12 Stationen (neben den 6 Grundeinheiten des Typs „E“ noch Vorreinigung, Druckreinheit für Plattenrückseite und 2 Reservestationen). Bei der größten Anlage „Fotofab“ mit 16 Stationen werden die Platten auch noch geätzt, so daß damit eine vollautomatische Herstellung gedruckter Schaltungen möglich ist.

Das „Photopolymer Resist System“ von Du Pont arbeitet nicht mit flüssigen Emulsionen, sondern mit einem UVlichtempfindlichen Film, der auf die Kupferschicht der Platine kaschiert wird. Dieser Film mit der Bezeichnung „Riston“ besteht aus drei Schichten, und zwar aus einer durchsichtigen 0,025 mm dicken Mylar-Deckfolie und einer Polyäthylenfolie, zwischen denen die gefärbte und sensibilisierte Resistschicht mit einer Dicke von 12,5, 25, 40 oder 60 nm liegt. Beim Kaschieren, das unter Druck- und Temperatureinwirkung erfolgt, wird die Polyäthylenfolie abgezogen, so daß die Resistschicht direkt auf der Kupferoberfläche sitzt. Die Deckfolie, die sich sehr einfach von der Resistschicht abziehen läßt, entfernt man erst nach der Belichtung unmittelbar vor der Entwicklung. Auf diese Weise bleibt die Resistschicht vor allen Verunreinigungen durch Staub usw. sicher geschützt. Bei Schaltungen mit Strichbreiten unter 1 mm ist zur Belichtung gerichtetes, paralleles oder Punkt-UV-Licht zu verwenden. Neben dem Film liefert Du Pont auch Kaschiergeräte, Entwickler und Entwicklungsmaschinen.

Für kleine Serien bis zu etwa 20 Leiterplatten eignet sich auch das xerographische Verfahren von Rank Xerox. Hierbei wird die Vorlage mit einer Reprokamera auf einer elektrostatisch aufgeladenen Selenplatte abgebildet. Auf dem nach der Belichtung auf der Selenplatte verbliebenen Restspannungsbild, das der Vorlage entspricht, setzt sich bei der (trockenen) Entwicklung das sogenannte Bildpulver ab, so daß die Selenplatte nach der Entwicklung ein Staubbild trägt. Dieses Staubbild wird auf elektrostatischem Wege zunächst auf Papier und dann auf die Leiterplatte übertragen und dort fixiert. Das übertragene Staubbild besteht aus Polystyrol und Ruß und ist daher ätzwiderstandsfähig und sichtbar. Die benötigte Zeit von der Aufnahme bis zur ätzfertigen Platte beträgt 5 min. In der „Universal 1385“ sind alle für dieses Verfahren erforderlichen Geräte zusammengefaßt.

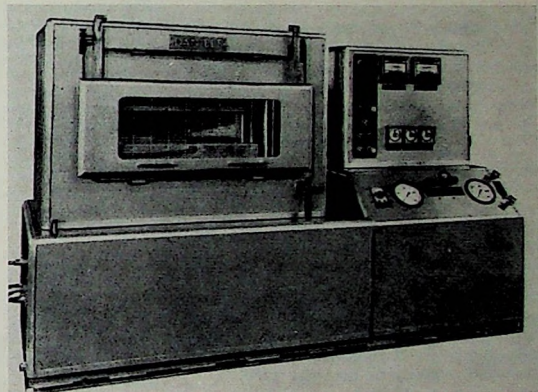
Auf das Drucken des Leiterbildes folgt das Ätzen in Tanks oder Ätzmachines, in denen das Ätzmittel bei gleichzeitiger Bewegung der Platinen unter Druck auf die Kupferschicht gesprüht wird. Die Ätzzeit hängt von der Dicke und der Struktur des Kupfers sowie von der Temperatur, der Konzentration und dem Ausnutzungsgrad des Ätzmittels ab. Nach dem Ätzen müssen alle Ätzmittelrückstände restlos entfernt werden, um Korrosionsherde zu vermeiden.

Doppelseitige Ätzungen erlaubt der neue Ätzautomat „Tecno“ von Resco, dessen größtes Modell eine Stundenleistung von 18 m² bei 35 µm Kupferdicke hat. Das wird durch ein neuartiges Transport- und Sprühsystem erreicht, bei dem rechteckig begrenzte Ätzstrahlen, die die gesamte Förderbreite überdecken, von oben und unten auf die Platine treffen. Außerdem sind zwei getrennte Sprühsysteme für zwei verschiedene Ätzmittel vorhanden, so daß alle üblichen Metalle und Legierungen in derselben Maschine bearbeitet werden können. Beim Übergang von dem einen auf das andere Ätzmittel erfolgt eine elektrisch gesteuerte Zwi-



Oben: Ätzautomat „Tecno“ von Resco

75-t-Presse zur Herstellung von Mehrlagenschaltungen (Daniels of Stroud Ltd.)



schenspülung zur Reinigung der Maschine.

Wiederhold stellte in München neben Ätzmachines auch das Ätzen mit Kupferchlorid vor, das gegenüber dem üblichen Verfahren mit Eisen-III-Chlorid viele Vorteile aufweist. Es konnte eine Meß-Regelschaltung entwickelt werden, die die Regeneration des Ätzmittels automatisch steuert, so daß eine kontinuierliche Arbeitsweise möglich ist. Für das Ätzen mit Kupferchlorid eignen sich alle Ätzmachines, in denen auch mit Eisen-III-Chlorid geätzt werden kann.

Erwähnt seien auch die Ätzmachines „502/II-G“ und „568“ von Chemcut. Die „568“ ist mit einem 76 cm breiten Transportsystem ausgerüstet, dessen Breite voll genutzt werden kann. Die Transportsystemzone zwischen Ätzkammer und anschließender Doppelwaschkammer hat eine transparente Abdeckung, so daß man das Ätzergebnis sofort nach dem Austritt des Ätzgutes aus der Ätzkammer beurteilen kann. Ein umfangreiches Programm an Ätzmachines und

Zusatzmaschinen wie Reinigungs- und Walzentrockner zeigte auch die Kressilk Products, Inc.

1.5. Spezielle Ausführungen gedruckter Schaltungen

Bei sehr großer Packungsdichte der Bauelemente, wie man sie beispielsweise in Computern erreicht, reichen die beiden Leiterbahnen doppelseitiger Schaltungen oft nicht mehr aus. Man geht dann zu Mehrlagenschaltungen (Multilayer) über, die jedoch sehr große Präzision bei der Herstellung erfordern. Sie bestehen aus mehreren dünnen, zweiseitigen gedruckten Schaltungen, die man unter Zwischenlage harzgetränkter Bögen (sogenannte Prepregs), bei denen das Harz noch nicht ausgehärtet ist, durch Pressen zu einer kompakten Platte vereinigt. Abschließend werden die zur Verbindung der Leiterbahnen der verschiedenen Schichten erforderlichen Löcher gebohrt und nach dem bereits beschriebenen Verfahren durchkontaktiert. Als Basismaterial für Mehrlagenschaltungen liefert beispielsweise Isola die zweiseitig mit Kupfer kaschierte Trägerfolie „Duravar E-ML“. Eine 75-t-Presse der Daniels of Stroud Ltd. zur Fertigstellung der Mehrlagenschaltungen war in München auf dem Stand der Firma Moderne zu sehen.

Auch mit flexiblen gedruckten Schaltungen läßt sich eine hohe Packungsdichte erreichen. Hierfür liefert Contiflex verschiedene Basismaterialien, die ein- oder zweiseitig mit Kupfer kaschiert sind. Für alle Basismaterialien stehen aufklebbare Isolierfolien zur Verfügung, mit denen man nicht nur die Leiterbahnen abdecken, sondern auch ihre Flexibilität erheblich verbessern kann.

Werden die Kontaktflächen von Schaltern ebenfalls auf die Platine gedruckt, dann ist es erforderlich, daß Leiter- und Isolierstoffoberfläche bündig sind, um den Verschleiß von Schleifkontakt und Kontaktflächen möglichst gering zu halten. Solche versenkten Schaltungen (flush print) lassen sich beispielsweise nach einem der Isola Werke AG geschützten Verfahren herstellen, bei dem Spezialfolien als Trägermaterial verwendet werden. Hierbei werden die Leiterzüge nach dem Ätzen mit einer beheizten Presse in das Trägermaterial eingepreßt.

(Fortsetzung folgt)

Elektronische Schutzschaltungen für PA-Röhren

1. Einleitung

Die beschriebenen Schutzschaltungen entstanden beim Bau einer Sender-Endstufe mit $2 \times EL 3010$. Mit diesen Röhren lassen sich zwar erstklassige Linear-Endstufen aufbauen, durch Übersteuerungen können die PA-Röhren jedoch sehr leicht zerstört werden. Wie das Datenblatt zeigt, verträgt die EL 3010 infolge ihrer Konstruktion (Steilheit 50 ... 100 mA/V) nur eine maximale Gitter-Katoden-Spannung von -50 V (bei -15 V ist sie bereits völlig gesperrt). Höhere Sperrspannungen führen zum Durchschlagen der g_{1k} -Strecke und haben im allgemeinen einen bleibenden Kurzschluß zur Folge. Bei $U_{g1k} = 0$ fließen je nach Schirmgitterspannung Anodenströme von 0,6 bis 1,3 A, die in Sekundenbruchteilen zur Zerstörung der Röhre führen würden. Die Röhren müssen also unbedingt vor zu hohen Gitter-Katoden-Spannungen und zu hohen Anodenströmen geschützt werden.

Zum besseren Verständnis sind in Tab. 1 die wichtigsten Betriebsdaten für

Tab. 1. Einige Betriebsdaten für die EL 3010 bei Verwendung als SSB-Verstärker
($U_a = 700$ V, $U_{g2} = 150$ V, U_{g1} etwa $-10,5$ V)

	keine Ansteuerung	Einton-Ansteuerung	Zweitton-Ansteuerung
$U_{g1\text{ sp}}$	0	8,2	8,2 V
I_a	35	148	105 mA
I_{g2}	3	26	18 mA
N_a	24,5	103	74 W

die EL 3010 als SSB-Verstärker wiedergegeben (nach Telefunken-Datenblatt). Die Werte gelten für ICAS-Betrieb, bei dem die volle Lebensdauer von 10 000 Stunden nicht mehr erreicht wird.

2. Steuergitter-Schutzschaltung

Bild 1 zeigt die Schutzschaltung gegen zu hohe Steuergitter-Sperrspannungen und ist gleichzeitig ein Beispiel dafür, wie die Röhre in den Sendepausen durch einen Schalttransistor gesperrt werden kann.

Das Steuergitter liegt über eine Schalt-diode an einer Referenzspannung von -30 V. Bei allen negativen Gitterspannungen, die 30 V überschreiten, wird die Diode leitend und begrenzt die Spannung so auf etwa 30 V. Es sollte eine Schalt-diode verwendet werden, die mindestens 100 mA Durchlaßstrom verträgt (zum Beispiel die BAY 67).

3. Überstromsicherung für Anoden- und Schirmgitterstrom

3.1. Gesamtschaltung

Die Anodenstrom-Begrenzungsschaltung ist wesentlich komplizierter (Bild 2). Ähnlich wie bei Transistor-Netzgeräten mit elektronischer Überstromsicherung, führt hier das Überschreiten eines vorgegebenen Anoden- oder Schirmgitterstromes zu einem

dauerndem Abschalten der PA-Röhren. Nur bei beseitigter Übersteuerung läßt sich die PA mit einem Tastschalter wieder einschalten.

Beim Verfasser erfolgt die Abschaltung vollelektronisch durch einen in der Katodenleitung liegenden Transistor. Sie kann auch durch ein Relais geschehen. Hierbei muß eine eventuelle Funkenbildung aber auf jeden Fall ver-

Verfasser verwendete den RCA-Transistor 40251, der dem bekannten 2N3055 ähnelt, mit einer maximalen Verlustleistung von 117 W aber für den vorliegenden Zweck überdimensioniert ist. Da der Transistor keinen vollkommenen HF-Kurzschluß bilden kann, ist er durch Kondensatoren überbrückt.

Bei kurzgeschlossener Basis-Emitter-Strecke sperrt der Transistor, worauf

Bild 1. Steuergitter-Schutzschaltung für die EL 3010; Dioden (vor und hinter BSX 24) BAY 19 oder ähnliche

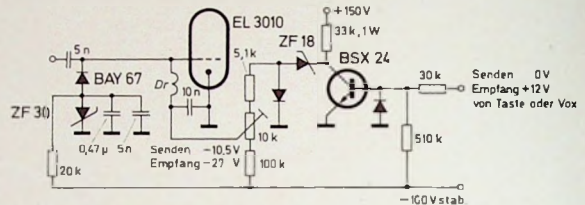


Bild 2. Schaltung einer Überstromsicherung für Anoden- und Schirmgitterstrom. Die Abschaltung der PA-Röhre erfolgt durch den in der Katodenleitung liegenden Schalttransistor. Die den Schalttransistor ansteuernden bistabilen Kippstufen sind nach Bild 3 aufgebaut

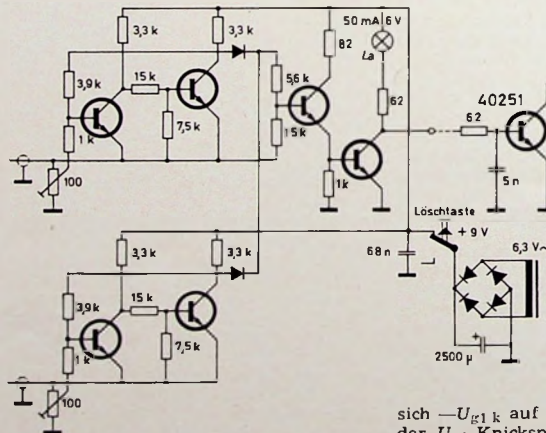
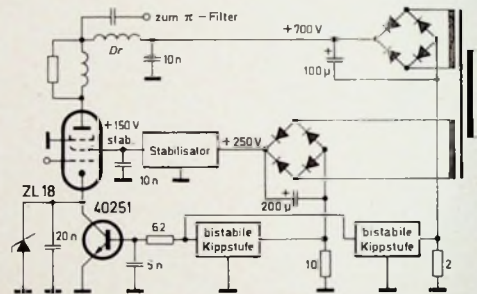


Bild 3. Schaltung der bistabilen Kippstufen (alle Transistoren BSX 24 oder andere Si-Schalttransistoren); Dioden BAY 17 oder ähnliche

sich $-U_{g1k}$ auf einen Wert erhöht, der der U_{g1k} -Knickspannung (Katodenstrom Null) der U_{g1k} - I_a -Kennlinie entspricht. Wegen der parallel zum Transistor liegenden Z-Diode im Zusammenhang mit der auf -30 V begrenzten Gitterspannung kann $-U_{g1k}$ in keinem Fall größer als 48 V werden.

3.2. Schaltung der bistabilen Kippstufen

Bild 3 zeigt die Schaltung der bistabilen Kippstufen. Wie man aus Bild 2 erkennt, wird über in der negativen Gleichrichterleitung der Anoden- und

mieden werden, um ein Kleben der Kontakte zu verhindern. Der Transistor schaltet bei vorhandenem Basisstrom auf eine Restspannung von $0,2$ V durch und legt die Röhrenkatoden so praktisch auf Nullpotential. Dabei muß er den vollen Katodenstrom ziehen können. Es kommen also nur Leistungstransistoren in Frage, deren U_{CE} -Restspannung bei 1 A noch unter 1 V liegt (zum Beispiel eignen sich alle BD-Typen des deutschen Marktes). Der

Schirmgitterversorgung liegende Widerstände eine dem Anoden- beziehungsweise dem Schirmgitterstrom proportionale negative Spannung entnommen. Die Widerstände sind so gewählt, daß an ihnen bei dem maximal zulässigen Strom eine Spannung von etwa 1 V entsteht. Diese Spannung gelangt über ein Potentiometer und einen Widerstand (Bild 3) auf die Basis-Emitter-Strecke des ersten, normalerweise gesperrten Transistors der Kippstufe. Wenn sie dort mehr als etwa 0,7 V erzeugt, wird der Transistor leitend; die bistabile Kippstufe schaltet um, und die folgenden Transistoren sperren den in der Katodenleitung liegenden Leistungstransistor. Diese Kippstufe bleibt auch nach Rückgang des Anoden- beziehungsweise Schirmgitterstromes erhalten. Erst durch kurzzeitiges Abschalten der Betriebsspannung (Löschtaste) kann der alte Zustand wieder hergestellt werden.

An der im Kollektorzweig des letzten Transistors liegenden Glühlampe *La* läßt sich der Kippzustand erkennen: Beim Durchschalten des Ausgangstransistors nach Ansprechen der Kippstufe leuchtet die Lampe hell auf; im Normalfall leuchtet sie schwach, da der Transistor sperrt und sie nur vom Basisstrom des Leistungstransistors durchfließen wird.

Die beiden Kippstufen für Anoden- und Schirmgitter-Überstrom liegen über ein ODER-Diodenglied an den folgenden Verstärkertransistoren.

Die I_{G2} -Kippstufe verhindert eine Überlastung des Schirmgitters bei eventuellem Ausfall der Anodenspannung. Sie ist nur erforderlich, wenn die U_{G2} -Stabilisierungsschaltung keine Strombegrenzung enthält.

Wenn die Sender-Endstufe keine passende Gleichspannungsquelle (etwa 9 V)

enthält, dann wird die Versorgungsspannung zweckmäßigerweise aus der vorhandenen Röhrenheizspannung gewonnen. Durch den 2500- μ F-Elko ist sie hinreichend geglättet.

Die beiden 100-Ohm-Einstellpotentiometer dienen zum Festlegen der Kippschwellen. Sie werden etwas über den Punkt eingestellt, bei dem der Kippvorgang bei normalem Betriebsstrom einsetzt.

4. Aufbau

Bild 4 zeigt die auf einem gelochten Pertinaxstreifen aufgebaute und nachträglich im Sender untergebrachte

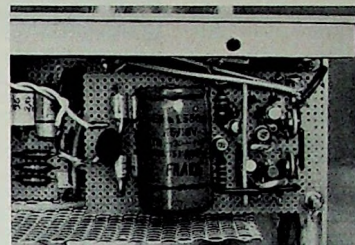


Bild 4. Ansicht der nachträglich im Sender untergebrachten Abschaltautomatik-Platine

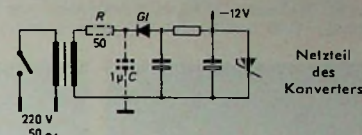
Schaltung. Der Einbau sollte an einer Stelle erfolgen, wo sich die Schaltung nicht zu stark erwärmen kann, da die U_{BE} -Schwellenspannungen der Transistoren stark temperaturabhängig sind.

Selbstverständlich eignen sich die beschriebenen Schaltungen auch für andere Röhren. Bei üblichen Fernsehzeilen-Endröhren ist ein Schutz des Steuergitters vor Überspannungen jedoch nicht erforderlich.

Für Werkstatt und Labor

Wiederholter Netzgleichrichterddefekt bei einem UHF-Konverter

Ein UHF-Konverter wurde mit der Begründung reklamiert, er sei nach 14tägigem Betrieb völlig ausgefallen. Eine kurze Messung ergab, daß der Selen-gleichrichter *Gl* (E 30 C 60) einen Kurzschluß aufwies. Nach dem Auswechseln des Gleichrichters arbeitete das Gerät wieder völlig einwandfrei. Eine Ursache des Ausfalls war zunächst nicht festzustellen. Nach kurzer Betriebszeit



trat der Fehler aber erneut auf. Der Selen-gleichrichter wurde nun durch eine Siliziumdiode SD 6 (500 V, 1 A) ersetzt. Nach einem Dauertest, der aus laufendem Ein- und Ausschalten des Gerätes bestand, zeigte auch diese Diode einen Kurzschluß. Nun konnte nur noch ein Oszillogramm helfen. Es zeigte sich, daß beim Einschalten des FS-Gerätes Spannungsspitzen von 800 V_{ss} mit extremer Flankensteilheit auftraten. Es wurde daraufhin vor den Gleichrichter ein Tiefpaß in Form eines RC-Gliedes (50 Ohm, 1 μ F) gesetzt. Das Maximum der Spannungsspitzen lag nun bei etwa 60 V. Damit war der Fehler beseitigt.

Da der gleiche Fehler schon einmal bei einem ebenfalls industriell gefertigten, elektronisch geregelten Netzgerät auftrat, empfiehlt es sich, die an den Trafowicklungen auftretenden Spannungsspitzen zu oszillografieren, um vor unliebsamen Überraschungen sicher zu sein. Wichtig ist dabei, daß der Oszillograf eine ausreichende Bandbreite hat, um bei sehr steilen Flanken den Spitzenwert zu erfassen. U. Schmidt

Schaltzeichen

Angleichung an DIN 40 712 „Schaltzeichen (Widerstände, Wicklungen, Kondensatoren, Batterien, Erdung, Veränderbarkeit)“

Im vorliegenden Heft sind in den Schaltbildern einiger Aufsätze die in DIN 40 712 (März 1968) genormten Schaltzeichen angewendet. Der weitere Übergang wird allmählich in den nächsten Heften erfolgen. Ziel dieser Norm ist eine möglichst weitgehende Übernahme der IEC-Empfehlungen.

Änderungen gegenüber bisherigen deutschen Normen beziehen sich vor allem auf sinnfällige Gestaltung der Kennzeichen für Veränderbarkeit und Einstellbarkeit von Bauelementen (Widerständen, Kondensatoren, Spulen usw.) und auf vereinfachte Schaltzeichen (z.B. gleichmäßige Strichstärke) für Kondensatoren, Primär-Elemente usw. Nebenstehend sind einige der wichtigsten Änderungen wiedergegeben.

Die angeführten Beispiele stellen dar: a) Widerstand, veränderbar, Spannungsteiler; b) Widerstand, einstellbar, Spannungsteiler; c) temperaturabhängiger Widerstand (PTC-Widerstand, Widerstandsänderung gleichsinnig mit der Temperatur); d) spannungsabhängiger Widerstand (nichtlineare Abhängigkeit von der Spannung, Widerstandsänderung entgegengesetzt der Spannung); e) Spule mit stufenförmig veränderbarer Induktivität; f) Kondensator, Kapazität einstellbar; g) Kondensator, Kapazität veränderbar, mit Angabe des beweglichen Teils; h) Differential-Kondensator; i) Batterie mit veränderbarem Spannungsabgriff.

Kennzeichen für Veränderbarkeit

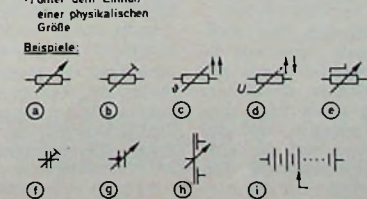
- allgemein
- stetig
- stufenförmig

Kennzeichen für Einstellbarkeit

- allgemein
- stetig
- stufenförmig
- linear veränderlich 1)
- nichtlinear veränderlich 1)

1) unter dem Einfluß einer physikalischen Größe

Beispiele:



Kondensator Kapazität

- allgemein
- mit Anzapfung
- mit Kennzeichnung des Außenbelages
- gepolt (z.B. Elko)
- Durchführungs-Kondensator, Koaxial

Primär-Element, Akkumulator (Zelle), Batterie

- der lange Strich kennzeichnet den Pluspol

Universeller Saugstift

Der neue „Leroy“ - Saugstift „Modell 123“ (Vertrieb: H. Picard & Frère, La Chaux-de-Fonds, Schweiz) ist ein Unterdruckgerät in der Größe eines Kugelschreibers für das Aufsammeln von verschüttetem Quecksilber, das Entfernen von überschüssigem Lot oder die Handhabung kleinster Bauteile. Er wiegt weniger als 30 Gramm und enthält einen durch eine Feder vorgespannten Unterdruckkolben, der beim Druck auf einen Knopf freigegeben wird. Der Kopf, in dem das aufgenommene Material gesammelt wird, ist aus PTFE hergestellt und daher leicht zu reinigen, widerstandsfähig gegen Verkratzen und Wärme sowie beständig gegen die meisten Säuren und Lösungsmittel.





Der Oszillograf in der Service-Werkstatt

Fortsetzung von FUNK-TECHNIK Bd. 23 (1968) Nr. 24, S. 952

Untersuchen wir zum Beispiel auf diese Weise einen einfachen Resonanzkreis, so entsteht an dessen Ausgang zunächst eine niedrige Spannung, die anschließend ansteigt, ein Maximum durchläuft und dann wieder auf kleine Werte abfällt. Da sich dieser Vorgang periodisch wiederholt, läßt sich die Spannung als stehendes Bild auf dem Leuchtschirm darstellen, vorausgesetzt, daß die Häufigkeit der Wiederholung groß genug ist, um dem Auge als stehendes Bild zu erscheinen. Den Unterschied zwischen minimaler und maximaler Frequenz nennt man Wobbelhub. Die-

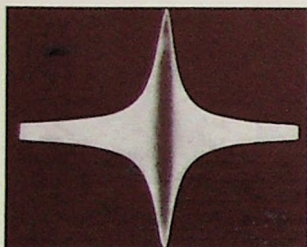


Bild 28. Eine Wobbelkurve (Resonanzkreis) bei unmittelbarer Darstellung der Hoch- oder Zwischenfrequenz

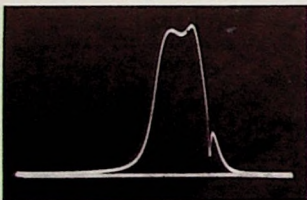


Bild 29. Zeitlicher Verlauf einer schwach frequenzmodulierten Schwingung

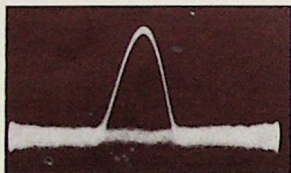


Bild 30. Wobbelkurve eines Resonanzkreises (Hochfrequenzunterdrück); wiedergegeben ist lediglich die niederfrequente Hüllkurve

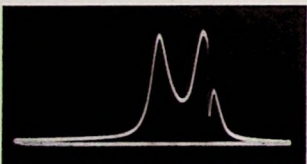


Bild 31. Wobbelkurve eines Bandfilters mit leicht überkritischer Kopplung; in der abfallenden Flanke des Filters ist ein Saugkreis wirksam

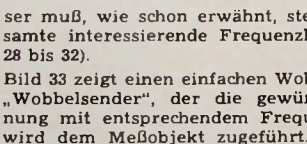


Bild 32. Wie Bild 31, Kopplung noch stärker; Wirkung des Saugkreises am abfallenden Ast ist sichtbar

ser muß, wie schon erwähnt, stets etwas größer sein als der gesamte interessierende Frequenzbereich des Prüfobjektes (Bilder 28 bis 32).

Bild 33 zeigt einen einfachen Wobbelmeßplatz. Man benötigt einen „Wobbelsender“, der die gewünschte konstante Ausgangsspannung mit entsprechendem Frequenzhub abgibt. Diese Spannung wird dem Meßobjekt zugeführt. Der Ausgang des Meßobjektes

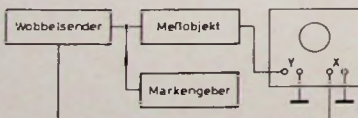


Bild 33. Grundschaltung für Wobbelmessungen

derfrequente Ausgangsspannung des Wobbelsenders meistens sinusförmig ist, erhält man im ersten Fall eine sinusförmige X-Ablenkung, während sie im zweiten Fall zeitlinear ist. Hinsichtlich des entstehenden Schirmbildes ergeben sich keine Unterschiede, weil es immer nur auf das jeweilige Verhältnis des Augenblickswertes der niederfrequenten Spannung zum Augenblickswert der hochfrequenten Spannung ankommt. Dieses Verhältnis bleibt jedoch gleich.

Allerdings hat das Verfahren der sinusförmigen Ablenkung den Nachteil, daß die Oszillogramme unterschiedliche Helligkeiten haben. In den Scheitelwerten der Niederfrequenzspannung ist die Helligkeit am größten, da dort die Geschwindigkeit des Leuchtflecks am kleinsten ist. Dieser Nachteil läßt sich mit einer sägezahnförmigen Ablenkspannung leicht vermeiden. Für die Genauigkeit der Messung ist das jedoch belanglos, denn es besteht ja immer nur die Forderung, daß zu jedem horizontalen Ausschlag des Leuchtflecks eine bestimmte Frequenz gehören soll. Ob sich dieser Vorgang zeitlinear oder nichtlinear abspielt, hat auf das Meßergebnis keinen Einfluß.

Im Bild 33 ist noch eine weitere, mit „Markengeber“ bezeichnete Einrichtung angedeutet. Hierbei handelt es sich um einen einfachen, kontinuierlich schwingenden Meßsender, dessen Ausgangsspannung gleichzeitig mit der des Wobbelsenders dem Meßobjekt zugeführt wird. Infolge von Nichtlinearitäten (zum Beispiel im Demodulator) kommt es zu einer Mischung beider Frequenzen, und es entsteht die Differenzfrequenz. Ist die Frequenz des Markengebers so eingestellt, daß innerhalb des Wobbelhubes die Frequenz des Wobbelsenders mit der des Markensenders übereinstimmt, so entsteht die Differenzfrequenz Null. Vorher und nachher ergeben sich verhältnismäßig niedrige Frequenzwerte, die vor Erreichen der Differenzfrequenz Null immer kleiner und nachher immer größer werden. Ist nun die Bandbreite des Y-Verstärkers im Oszillografen relativ klein, so werden die zunächst sehr hohen Differenzfrequenzen nicht wiedergegeben; es entsteht lediglich die Frequenzkurve des Meßobjektes. Fallen dagegen die zunehmend tiefer werdenden Differenzfrequenzen in die Bandbreite des Oszillografenverstärkers, so bewirken sie eine Zusatzspannung im Oszillogramm, die sich durch eine kurzzeitige Amplitudenerhöhung zu erkennen gibt. Es entsteht ein sogenannter „Pips“, der die eigentliche Frequenzmarke bildet. Da die Frequenz des Markengebers genau bekannt ist, weiß man, welche Frequenz zu der Marke gehört. Ändert man während des Wobbelvorganges die Frequenz des Markengebers, so rutscht die Marke längs der Frequenzkurve hin und her. Bild 34 zeigt andeutungsweise, wie sich die Differenzfrequenz zunächst bei Annäherung an die Frequenzübereinstimmung erniedrigt, um dann kurzzeitig

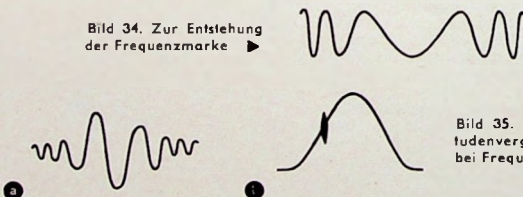
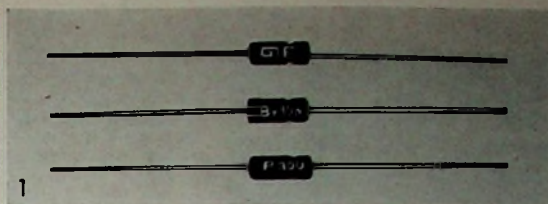


Bild 34. Zur Entstehung der Frequenzmarke

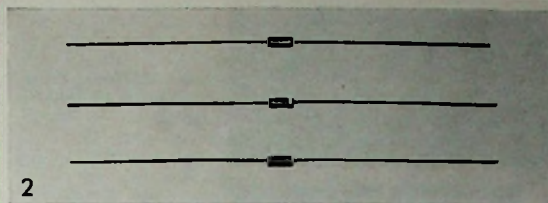
Null zu werden und anschließend wieder höhere Werte zu erreichen. Bild 35a zeigt die besprochene Amplitudenerhöhung und Bild 35b die Frequenzmarke auf einer einfachen Resonanzkurve. Es ist klar, daß die Begrenzung der Frequenzmarke im Oszillogramm um so schärfer, die Marke also um so schmaler wird, je kleiner die Bandbreite des Y-Verstärkers ist (Bilder 36 bis 38).

Man kann die Meßmarke auch nach Bild 39 einkoppeln. Hier sind hinter das Meßobjekt ein Demodulator sowie ein Verstärker mit relativ kleiner Bandbreite geschaltet, in den man die Spannung des Markengebers einkoppelt. Nunmehr begrenzt die Bandbreite dieses Hilfsverstärkers die Frequenzmarke, und die Bandbreite des Y-Verstärkers im Oszillografen kann beliebig groß sein. Man wird stets eine scharf begrenzte Frequenzmarke erhalten.

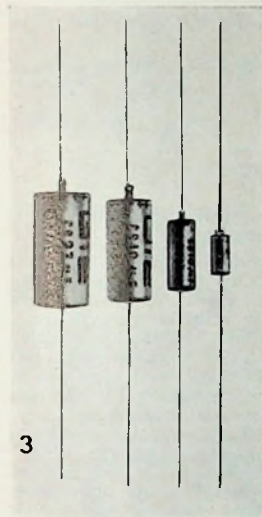
Bild 35. Die Amplitudenerhöhung bei Frequenzmarken



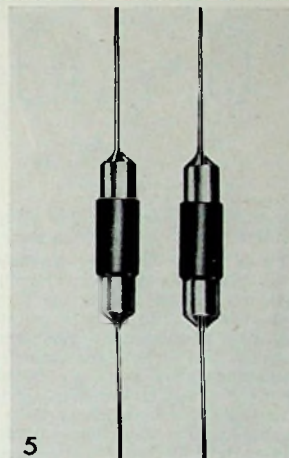
1



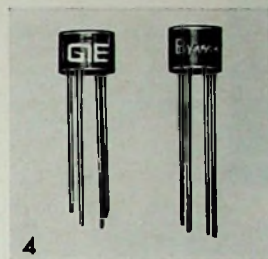
2



3

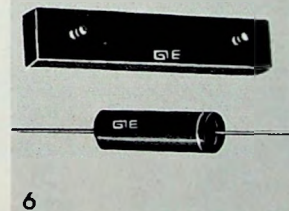


5

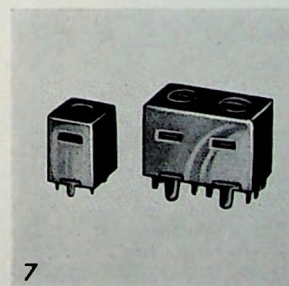


4

7 HALBLEITER BAUELEMENTE VON GENERAL INSTRUMENT EUROPE HÖCHSTE QUALITÄT IM EINSATZ MILLIONENFACH BEWÄHRT



6



7

- **1. SILIZIUM - GLEICHRICHTER**
"Glass - Amp" (DO 29, 1 A max., 1.000 V max).
"Glass - Amp - Junior" (DO 7, 0, 5 A max., 600 V max)
Hermettisch gekapselte Silizium-Gleichrichter und Dioden.
- **2. SILIZIUM PLANAR DIODEN**
Für schnelle Schalteranwendung (DO-35, 500 mA max.,
150 V max., 2 nsec., 2 pF) - Nitrid passiviert.
- **3. TANTAL KONDENSATOREN**
Mit festem Elektrolyt. Auch bipolare Ausführung von 0,068 μ F -
330 μ F, von 6-50 V, Spezifikationen gemäss MIL-C-.
- **4. SILIZIUM-BRÜCKENGLEICHRICHTER**
Professionelle Typen: Serie W
Standardtypen: Serie BY 159
1 A max./600 V max.
Ausgangssymmetrie: 2%
- **5. HOCHSPANNUNGS - SILIZIUMGLEICHRICHTER**
Mit kurzer Verzögerungszeit.
5.000 - 6.000 V, 300 mA, 2,5 μ sec.
- **6. SPEZIAL SILIZIUM - GLEICHRICHTER
BAUELEMENTE**
a) Hochspannungs - Gleichrichter bis zu 200 KV-1A.
b) Ein- und Dreiphasen Brückengleichrichter
bis zu 200 KV-1A.
c) Gleichrichter nach Kundenanforderung.
- **7. ZWISCHENFREQUENZÜBERTRAGER
UND OSZILLATOREN**
Für transistorisierte Schaltkreise AM/FM Radio-TV,
Stereo (Masse: 7 x 7 mm, 10 x 10 mm, 15 x 15 mm).

GENERAL INSTRUMENT DEUTSCHLAND GmbH

8000 MÜNCHEN 33, Postfach 266, Tel. 0811/26.24.11 - 262187, Telex 052.25.20
Technische Büros: 6000 Frankfurt/Main, Grethenweg 86 b, Tel. 0611/62.18.25, Telex 414524
3000 Hannover-Döhren, Postfach 260167, Tel. 0511/71.93.10



Bild 36. Stark gedehntes Bild einer Frequenzmarke

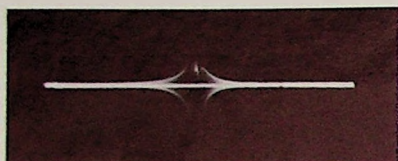


Bild 37. Eine Frequenzmarke bei schwächerer Dehnung

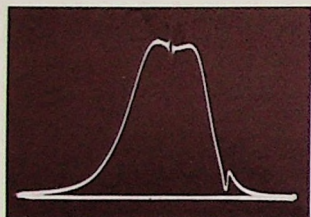


Bild 38. Frequenzmarke in einer Resonanzkurve ähnlich Bild 31; Ausdehnung der Marke klein gegenüber der Gesamtkurve

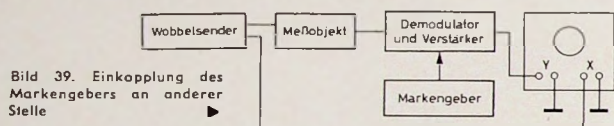


Bild 39. Einkopplung des Markengebers an anderer Stelle

Steht kein Wobblersender mit eingebautem Frequenzmarkengeber zur Verfügung – in den modernen Typen ist allerdings ein zusätzlicher Markengeber meistens eingebaut – so kann man sich auch nach Bild 40 helfen. Hier werden sowohl der Ausgang des Wobblersenders als auch der eines Meßsenders an das Meßobjekt angekoppelt, und zwar jeweils über 20-Ohm-Trennwiderstände. Auf diese Weise vermeidet man eine Verkopplung beider Sender und bringt trotzdem beide Spannungen zum Eingang des Meßobjektes. Der Schaltung nach Bild 39 ist jedoch der Vorzug zu geben, weil hier die Frequenzmarken unabhängig von den Eigenschaften des Meßobjektes werden.

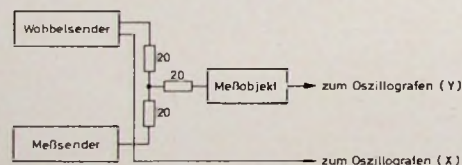


Bild 40. Zusammenschaltung von Wobbel- und Meßsender zur Erzeugung von Frequenzmarken

Das soeben besprochene Verfahren führt zur Bildung sogenannter aktiver Frequenzmarken, weil diese unter dem Einfluß einer weiteren, von außen zugeführten Hilfsspannung erzeugt werden. Man kommt auch ohne eine solche Hilfsspannung aus, wenn man nach Bild 41 den zu untersuchenden Schwingkreis $C2, L2$ mit einem kleinen Hilfskreis $L1, C1$ induktiv koppelt. Dieser Kreis bildet einen Saugkreis. Ist er so abgestimmt, daß seine Resonanz-

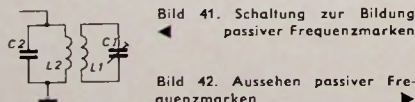
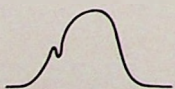


Bild 41. Schaltung zur Bildung passiver Frequenzmarken

Bild 42. Aussehen passiver Frequenzmarken



erhält. Es hängt von den jeweiligen Umständen ab, welches Verfahren – aktive oder passive Frequenzmarke – besser ist. Sind die Kreise leicht zugänglich, so läßt sich der Hilfskreis im allgemeinen leicht induktiv ankoppeln. Ein Vorzug der passiven Frequenzmarke ist außerdem im Fehlen der Hilfsfrequenz zu sehen,

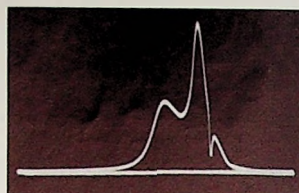


Bild 43. Stark unsymmetrisches Bandfilter mit eingebendeter passiver Frequenzmarke im rechten Kurvenast

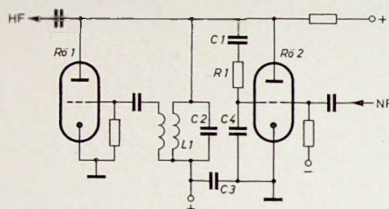


Bild 44. Schaltung der Reaktanzröhre

die unter Umständen durch Oberwellenmischung usw. zu zweideutigen Ergebnissen führen kann (Bild 43).

Obwohl die Technik der Wobblersender im Rahmen dieser Beitragsreihe nicht interessiert, wollen wir doch kurz andeuten, wie man eine gewobbelte Frequenz mit einem bestimmten Wobbelhub erreicht. Bild 44 zeigt ein sehr verbreitetes Verfahren, das mit einer Reaktanzröhre $Rö2$ arbeitet. Die Röhre $Rö1$ bildet zusammen mit dem Schwingkreis $L1, C2$ einen selbsterregten Meißner-Sender, dem die Anoden-Katoden-Strecke von $Rö2$ über $C3$ wechselstrommäßig parallel geschaltet ist. Die Wirkungsweise einer Reaktanzröhre, die je nach Schaltung eine durch eine Spannung steuerbare Induktivität oder Kapazität darstellen kann, wollen wir hier als bekannt voraussetzen. Die Steuerung der Röhre erfolgt gitterseitig durch die Niederfrequenzspannung, die so groß gewählt wird, daß sich die Reaktanz der Röhre entsprechend ändert. Diese Änderung muß so groß sein, daß der Sender mit der Röhre $Rö1$ den gewünschten Frequenzhub liefert. Die Beeinflussung der Frequenz erfolgt durch die sich ändernde Induktivität oder Kapazität der Reaktanzröhre, die dem Schwingkreis des Senders parallel liegt.

Außer mit dem Reaktanzröhrenverfahren kann man die Induktivität eines Schwingkreises nach Bild 45 auch magnetisch beeinflussen. Der Kreis $L2, C1$ stellt das frequenzbestimmende Glied des Wobblersenders dar. Die Spule $L2$ hat im allgemeinen einen geschlossenen Ferritmantel, der in passender Weise in einem NF-

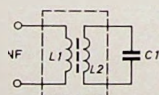


Bild 45. Schaltung für die magnetische Wobbelung

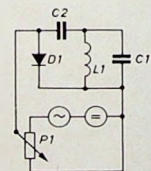


Bild 46. Schaltung zur Wobbelung mit Kapazitätsdiode

Eisenkern eingebettet wird. Dieser Kern trägt die Zusatzspule $L1$, die man beispielsweise mit Netzspannung speisen kann. Dabei erfolgt eine dauernde Ummagnetisierung des Ferritkerns von $L2$ im Rhythmus der Netzfrequenz, und wenn man die Verhältnisse passend wählt, ändert sich die Induktivität von $L2$ so, daß sich der erwünschte Wobbelhub ergibt. Auch dieses Verfahren wird in der Praxis häufig angewendet.

Man kann die Frequenz des frequenzbestimmenden Kreises auch nach Bild 46 durch eine Reaktanzdiode $D1$ beeinflussen. Die Schaltung ist aus der Technik der Diodenabstimmung und der automatischen Scharfabstimmung mit Kapazitätsdioden bekannt. $L1, C1$ bilden wieder den frequenzbestimmenden Kreis des Wobblersenders, dem über $C2$ die Reaktanzdiode $D1$ parallel geschaltet ist. Dieser Diode wird über $P1$ die Reihenschaltung einer Wechsel- und einer Gleichspannung zugeführt. Durch entsprechende Wahl dieser Spannung erhält man eine rhythmische Ka-

pazitätsänderung von $D1$, die die Schwingkreis Kapazität beeinflusst, so daß sich der gewünschte Wobbelhub ergibt. Dieses Verfahren hatte bisher nur bei sehr hohen Frequenzen Bedeutung, da man lediglich Dioden mit kleiner Kapazitätsänderung herstellen konnte. Inzwischen gibt es jedoch Mittelwellendioden mit Kapazitätsverhältnissen bis zu $C_{\max}/C_{\min} = 26$, so daß man heute auch Wobbelsender für den Mittel- und Langwellenbereich nach diesem Verfahren bauen kann.

Wir wollen nun kurz besprechen, an welcher Stelle des untersuchten Empfängers man zweckmäßigerweise die Spannung mit schwankender Frequenz auskoppelt. Erfolgt das an einem Hochfrequenz führenden Punkt und ist die Bandbreite des Y-Verstärkers groß genug, um die Hochfrequenzspannung noch wiederzugeben, so erhält man (bei Anwendung eines einfachen Resonanzkreises) eine Kurvenform nach Bild 47a. Es bildet sich eine null-symmetrische, leuchtende Fläche aus, deren Hüllkurve der Form der Resonanzkurve entspricht. Da der Zeitmaßstab der Wobbel-frequenz angepaßt sein muß, werden die einzelnen Hochfrequenz-schwingungen nicht mehr aufgelöst, so daß sie sich symmetrisch zur Nulllinie abbilden. Schaltet man jedoch zwischen den Y-Ver-stärker und den Hochfrequenzpunkt einen Demodulator mit an-

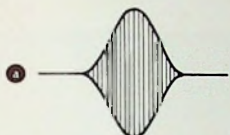
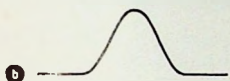


Bild 47. Wobbelkurve mit und ohne Hochfrequenz



schließendem RC-Glied, so wird die untere Hälfte der Schwin-gung durch die Gleichrichtung abgeschnitten, und die Hochfre-quenzreste werden von dem RC-Glied unterdrückt. Dann erhält man eine sehr gut auswertbare Resonanzkurve nach Bild 47b.

Diese Darstellung ist immer vorzuziehen, vor allem weil man dann mit einem Demodulator-Tastkopf arbeiten kann, der bereits eine geringe Belastung des Meßobjektes garantiert. Das RC-Glied kann im Tastkopf eingebaut sein, kann aber auch zusätzlich an-geschaltet werden.

Die Wahl der „Wobbelgeschwindigkeit“, das heißt der Geschwin-digkeit, mit der der gewünschte Frequenzhub durchlaufen wird, ist keineswegs gleichgültig. Es gibt vor allem eine obere Grenze, die sich aus folgenden Überlegungen erklärt: Ist die Wobbel-geschwindigkeit hoch, so kann es sein, daß die Spannung an dem Meßobjekt, zum Beispiel an einem Schwingkreis, noch nicht ab-geklungen ist, wenn die neue Wobbelperiode wieder beginnt. Nunmehr überlagert sich die Restspannung am Schwingkreis mit der neu zugeführten Wobbelspannung, und es entstehen Inter-ferenzen, die das Leuchtschirmbild völlig verformen können. Das äußert sich nicht nur in einer Verformung der Flanken selbst, sondern auch im Auftreten von zusätzlichen Spitzen, die durch Interferenz entstehen. Man muß also dafür sorgen, daß der Schwingkreis Zeit genug hat, um nach Durchlaufen des Wobbel-hubs völlig abzuklingen.

Die Ausschwingzeit eines Kreises ist stets der Kreis-Bandbreite umgekehrt proportional. Je größer also die Bandbreite ist, um so schneller schwingt der Kreis aus. Demnach darf auch die „Verweilzeit“ t_v , also diejenige Zeit, während der die frequenz-modulierte Schwingung die Durchlaßkurve des Meßobjektes durchläuft, einen bestimmten, durch die Bandbreite gegebenen Zeitwert nicht unterschreiten. Es gilt die Beziehung

$$t_v \geq \frac{20}{b} \quad (10)$$

Darin ist b (in Hz) die Halbwertsbreite des Kreises (gemessen bei der halben Amplitude der Resonanzspitze). Erfolgt die Ablenkung zeitlinear, so kann man aus dieser Beziehung leicht bei gegebenem Frequenzhub f_H und gegebener Halbwertsbreite b die maxi-male Ablenkkfrequenz f_w zu

$$f_w = \frac{b^2}{20 \cdot f_H} \quad (22)$$

RIM

electronic

Alle sprechen vom

BAUSTEINSYSTEM

wir nicht — denn wir haben es schon

RIM-40/30-W-Mono-Mischverstärker „TRM 3000“

Ausbaufähig zum gleichzeitigen Anschluß von 3 Mikrofonen (nieder- oder hoch-ohmig) durch bloßes Einstecken der Vorverstärker-Steckeinheiten mit integrierten Schaltkreisen, daher zukunftssicher, rationell und betriebssicher.

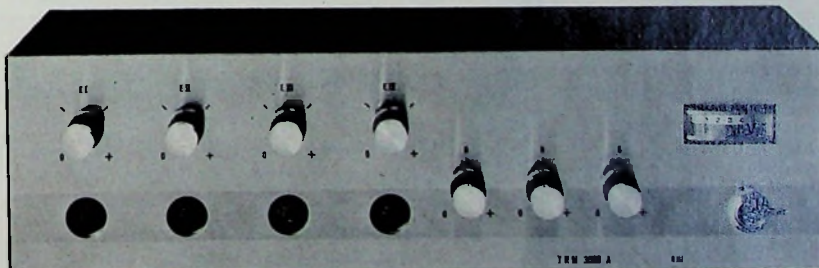


Abb. oben:

**Originalgröße
der
Steckeinheit**

- 4 miteinander mischbare Eingänge
- Getrennte Höhen- und Baßregelung
- Lautstärkesummenregler
- Aussteuerungsanzeige
- Musikleistung 40 W bei 8 Ω

- Sinusleistung 30 W bei 8 Ω
- Ausgang: 5–16 Ω
- 10 Silizium-Trans., 3 Zener-Dioden,
- 3 Integrierte Schaltkreise zusätzlich
- Kleine Abmessungen
(B 320 x H 100 x T 228 mm)

Preise: Kompl. Bausatz Einbauchassis o. G. DM 299.—, desgl. betriebsfertig DM 359.—, Pro Stück Vorverstärker-Steckkarte mit integriertem Schaltkreis DM 24.50, Holzgehäuse DM 30.—; Metallgehäuse DM 39.—, Baumappe DM 5.—. Holen Sie bitte Angebot ein!

RADIO-RIM

Abt. F2, 8 München 15, Bayerstr. 25, Tel. 0311/55 72 21, FS 05-23 166 rarim-d

berechnen. Diese Ablenkfrequenz muß um so kleiner sein, je größer der Wobbelhub ist, und sie darf mit steigender Bandbreite immer größer werden. Wertet man Gl. (11) beispielsweise für $f_H = 100 \text{ kHz}$ und $b = 10 \text{ kHz}$ aus, so erhält man $f_w = 50 \text{ Hz}$. Das ist eine verhältnismäßig niedrige Frequenz, bei der das Leuchtschirmbild bereits leicht flackert. Würde man die Frequenz noch tiefer wählen, so wäre die Gefahr von Oszillogrammverzerrungen noch geringer. Dann würde das Leuchtschirmbild aber bereits so stark flackern, daß eine Auswertung nicht mehr möglich ist. In diesem Fall ist es besser, wenn man Röhren mit nachleuchtendem Schirm verwendet und das Nachleuchtbild auswertet. Dazu ist man sogar gezwungen, wenn man Meßobjekte mit sehr kleinen Bandbreiten oder sehr langen Ausschwingzeiten hat, wie es zum Beispiel für Niederfrequenzanordnungen zutrifft. Bei Hochfrequenzkreisen ist jedoch die Ablenkfrequenz von 50 Hz ein guter Wert, mit dem man auch im allgemeinen arbeitet. Die bei den handelsüblichen Wobbelsendern verwendeten Frequenzen liegen daher meistens in dieser Größenordnung.

Die vorstehenden Ausführungen dürften genügen, um ein wirkungsvolles Arbeiten mit dem Wobbelsender in Verbindung mit einem Oszillografen zu ermöglichen. Im übrigen enthalten die Gebrauchsanweisungen dieser Geräte noch zusätzliche Angaben, die man beachten muß, um einwandfreie Ergebnisse zu erhalten. Meistens ist übrigens die Ablenkfrequenz mit der Netzfrequenz synchronisiert, um absolut ruhige Bilder zu erhalten; weicht nämlich die Ablenkfrequenz geringfügig von der Netzfrequenz ab, so können sich Reste der Netzfrequenz, die innerhalb eines Meßaufbaues immer auftreten können, durch störende Unruhe bemerkbar machen, beispielsweise durch langsames Schwanken des Oszillogramms, wobei die Schwankungsfrequenz der Differenzfrequenz zwischen Netzfrequenz und Ablenkfrequenz entspricht.

Das Wobbelverfahren wird bei Rundfunkempfängern vor allem zur Darstellung des Frequenzganges des ZF-Verstärkers verwendet. Das gilt sowohl für AM als auch für FM. Eine weitere wichtige Anwendung findet das Wobbelverfahren beim Abgleich des Ratiotektors im FM-Teil, von dem schon im Abschnitt 1.2.2. die Rede war. Man erhält dann auf dem Leuchtschirm das Bild der S-förmigen Kurve des Ratiotektors und kann diese Schalteinheit in aller Ruhe so abgleichen, daß der mittlere Teil der S-

Kurve möglichst linear wird. Die Darstellung der ZF-Kurven ist vor allem bei FM wichtig, weil hier die richtige Bandbreite und der richtige Verlauf der Kurve ausschlaggebend für eine einwandfreie, unverzerrte Tonwiedergabe sind.

Abschließend sei noch darauf hingewiesen, daß die Ausgangsspannung eines guten Wobbelsenders absolut konstant sein muß. Sie darf also nur frequenzmoduliert sein, jedoch nach Möglichkeit keine oder nur eine sehr geringfügige Amplitudenmodulation aufweisen. Wäre das nicht der Fall, so würde sich das in falschen Frequenzgangkurven äußern, beispielsweise in Form von Erhöhungen oder Erniedrigungen der Kurve an Stellen, an denen sich die Ausgangsspannung des Wobbelsenders erhöht oder erniedrigt. Die handelsüblichen Wobbelsender haben jedoch im allgemeinen eine ausreichende Spannungskonstanz.

1.3.4 Oszillografischer Nachweis von Begrenzungseffekten bei FM

Der FM-Teil von Rundfunkempfängern muß gute begrenzende Eigenschaften haben, damit Amplitudenmodulationen keine Störungen hervorrufen. Daher arbeitet die letzte FM-ZF-Stufe im allgemeinen als Begrenzer, und der Ratiotektor wird so dimensioniert, daß auch dieser maximale Begrenzerwirkung aufweist. Um diese Begrenzerwirkung nachzuprüfen, kann man den Aus-

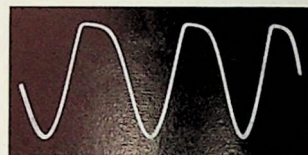


Bild 48. Aus dem Leuchtschirmbild kann man sehr deutlich beispielsweise die Begrenzung einer Sinuslinie (obere Halbwellen) erkennen

gang des Empfängers an einen Oszillografen schalten. An den Eingang legt man eine frequenzmodulierte Spannung, so daß der Ton gut wiedergegeben wird und auf dem Leuchtschirm das Bild der Sinuskurve der Modulationsfrequenz entsteht. Wenn man nun die Spannung des Meßsenders von Hand erhöht oder erniedrigt, darf das Oszillogramm nicht schwanken, und auch die Amplitude der Spannung darf sich nicht erhöhen oder erniedrigen (s. a. Bild 48).

(Fortsetzung folgt)

UT 85 Hopt-Trans.-Tuner

AF 239, AF 139, hocheffizient
St. 29.50 3 St. à 27.27 10 St. à 25.00

UT 60 Hopt-Trans.-Einbau-Converter

mit Ein- und Ausg.-Symm.-Glied,
AF 239, AF 139
St. 29.50 3 St. à 27.27 10 St. à 25.00

UC 240 Trans.-Converter in elegantem Gehäuse, Linearskala, AF 239,

AF 139, M.: 170 x 130 x 60 mm
St. 54.09 3 St. à 50.90 10 St. à 48.64

Orig.-Siemens-Valvo-Transistoren

1. Wahl gestempelt
AF 139 1 St. 2.52 10 St. à 2.32
AF 239 1 St. 2.70 10 St. à 2.50

FM 4 FM-Prüfender. Dieses Modul

enthält einen Sender von 88–100 MHz abstimmbar, sowie passenden Modulator. Verwendungszweck: Meßsender f. UKW, Eing.-Imp. 5 kΩ, Eing.-Spann.-Bedarf 3 mV, Mikrofonempf., HF-Ausg.-Leistg. 5 mV, FM-Modul, Frequ. Hub ± 75 kHz, Stromversor. 9 V

9-V-Batt. mit Clips 1.77 17.72

HKM 28 Kleinstmikrofon mit

Anschl.-Kabel 4.30

DU 1 NORIS DIGITALUHR zeigt

Stunden, Minuten u. Sekunden direkt in Zahlen an, Anschl. 220 V~, Gehäuse Kunststoff braun. Maße: 100 x 100 x 110 mm 40.90
Vers. p. Nachn. ab Lager. Aufträge unter 25.—, Aufschlag 2.—. Preise zuzüglich 11 % MWST.

Conrad - 8452 Hirschau - Fach FT 35
Ruf 0 96 22 / 2 25 Anrufbeantworter



stets griffbereit

Vor Verlust und Beschädigung geschützt, bilden die Hefte in den praktischen

• Sammelmappen

mit Stabeinhängenvorrichtung

für die Hefte des laufenden Jahrgangs oder in den

• Einbanddecken

für jeweils einen kompletten Jahrgang

ein Nachschlagewerk von bleibendem Wert

Ausführung: Ganzleinen mit Titelpprägung

Preis: Sammelmappe 7,80 DM

Einbanddecke 6,— DM

zuzüglich Versandkosten:

(Berlin: 1 Expl. 33 Pf, bis 3 Expl. 44 Pf,

bis 6 Expl. 1,11 DM

Bundesgebiet: 1 Expl. 1,— DM, bis 6 Expl. 1,11 DM)

Sämtliche Preisangaben einschl. Mehrwertsteuer

Lieferung bei Voreinsendung des Betrages auf

das Postscheckkonto VERLAG FÜR RADIO-FOTO-

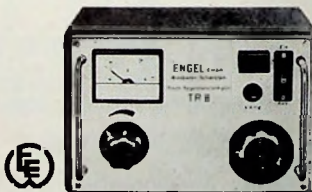
KINOTECHNIK GMBH, Berlin West 76 64

VERLAG FÜR RADIO-FOTO-KINOTECHNIK GMBH

1 BERLIN 52, Eichborndamm 141–167

REGEL-TRENN-TRANSFORMATOR Type TR 8

für Farbfernseh-Service und Laborbedarf - Nennleistung 800 VA umschaltbar 220/120 Volt - Liste 171



ENGEL GMBH
62 WIESBADEN - SCHIERSTEIN
Rheingaustraße 34-36
Telefon: 60821 - Telex: 4186860

Technik-Katalog neu!



Funkgeräte für Amateure
Bastler und Gewerbe,
technische Neuheiten,
Bausätze für Funk und
Elektronik, Bauteile,
Röhren, Transistoren,
Fernsteueranlagen,
Hi-Fi-Stereo, Verstärker,
Fach- und Bastelbücher,
Werkzeuge u. a. m.

150 Seiten, viele Bilder,
Schutzgebühr 2,50 DM in Briefmarken.

Technik-Versand KG
28 Bremen 17 Abteilung C 13

BLAUPUNKT ist mit fast 12000 Beschäftigten eines der größten Unternehmen der Rundfunk- und Fernseh-Industrie Europas.

Wir suchen für unsere Werke in Hildesheim, Herne, Osterode und Salzgitter

Rundfunk- und Fernsehtechniker

Einsatzmöglichkeiten entsprechend Vorbildung, Erfahrung, Eignung und Befähigung gibt es

im Prüf- und Meßgerätebau
in den verschiedenen Fertigungsbereichen
sowie im Prüffeld und in der Qualitätskontrolle
(Autoradio, Rundfunk, Fernsehen)

Günstige Aufstiegsmöglichkeiten zum

Bandleiter und Meister

sind gegeben.

Außerdem führen wir laufend Umschulungslehrgänge für die Ausbildung zu Rundfunk-Reparateuren durch.

Als Teilnehmer kommen Mechaniker, Elektromechaniker und auch Herren aus anderen Berufen in Frage, die sich für die Rundfunktechnik interessieren oder sich als Hobby bereits damit befassen.

Bei der Wohnungsbeschaffung sind wir behilflich.

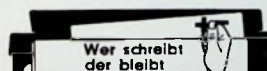
Bewerben Sie sich bitte mit den üblichen Unterlagen oder schicken Sie uns zur ersten Kontaktaufnahme eine handschriftliche Darstellung Ihres beruflichen Werdeganges. Teilen Sie uns dabei gleichzeitig mit, für welche Aufgaben Sie sich besonders interessieren.

BLAUPUNKT-WERKE GMBH, Personalabteilung
3200 Hildesheim, Robert-Bosch-Straße 200
Postfach

Umschulung zum Reparateur

BLAUPUNKT

Mitglied der Bosch Gruppe



Hat's trotz Mehrwertsteuer leicht
MOGLER-Kassen halten schnell die versch. Umsatzarten fest, insbesondere auch Vorsteuerposten wie Frachten, die abziehbar sind. Alles ist nach Sparten getrennt zur schnelleren Abrechnung zur Verfügung. Fordern Sie unverbindlich Prospekt Nr. 188
MOGLER-Kassenfabrik, 71 Heilbronn.

Kaufgesuche

Röhren und Transistoren aller Art
kleine und große Posten gegen Kasse.
Röhren-Müller, Kelkheim/Ts., Parkstr. 20

Labor-Meßinstrumente aller Art, Charlottenburger Motoren, Berlin 30

Spezialröhren, Rundfunkröhren, Transistoren, Dioden usw., nur fabrikneue Ware, in Einzelstücken oder größeren Partien zu kaufen gesucht.

Hana Kaminsky
8 München-Sölln
Spindlerstraße 17

Die günstige Einkaufsquelle für Büromaschinen



Trotz Mehrwertsteuer aus Lagerbeständen stets günstige Gelegenheiten, Sonderposten, fabrikneu und aus Retouren Koffermaschinen, Saldiermaschinen, Rechenautomaten, Buchungsmaschinen. Versäumen Sie nie, auch unser Angebot einzuholen.

Fordern Sie Spezial-Katalog II/907

NÖTHEL AG Deutschlands großes Büromaschinenhaus

34 Göttingen · Markt 1 · Postfach 601
Telefon 62008, Fernschreiber Nr. 096-893



Bastelbuch gratis!

für Funk-Radio-Elektronik-Bastler und alle, die es werden wollen.
Bauanleitungen, praktische Tips, Bezugsquellen.

Technik-KG,
28 Bremen 17, Abteilung B C 6



Moderne Elektronik-Fachbücher

für Techniker – Studenten – Amateure.
Verlangen Sie kostenlos „RIM-Literaturfibel“!

RIM-Electronic-Jahrbuch '69

– 520 Seiten – Schutzgebühr DM 4,50, Nachn.
Inland DM 6,30. Vorkasse Ausland DM 6,40.
(Postscheckkonto München Nr. 13753).

8 München 15, Bayerstraße 25 – Abt. F 2
Telefon 0811/557221
Telex 05-28166 rarim-d.

RADIO-RIM

Preiswerte Halbleiter

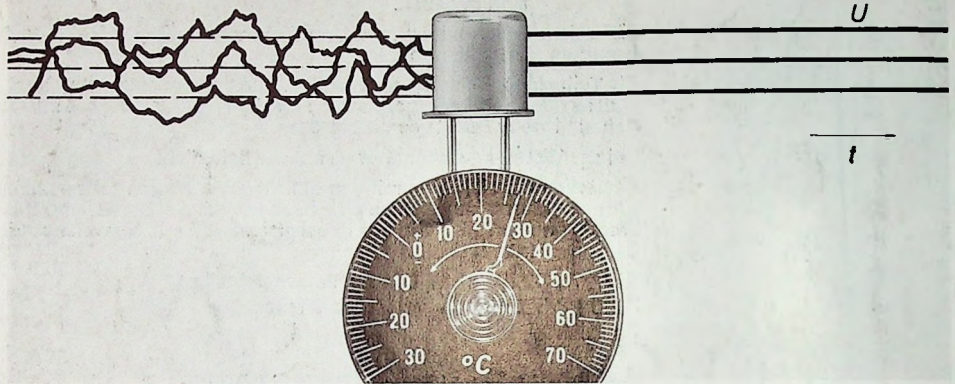


AA 116	DM – 50
AA 117	DM – 55
AC 122 gn	DM 1,25
AC 151 V	DM 1,60
AC 187/188 K	DM 3,46
AD 133 III	DM 6,95
AD 148 V	DM 3,95
AF 118	DM 3,35
BC 107 A; B	DM 1,20 10/DM 1,10
BC 108 A; B; C	DM 1,10 10/DM 1,10
BC 109 B; C	DM 1,20 10/DM 1,10
BC 170 B	DM 1,05 10/DM – 95
BF 115	DM 3,20 10/DM 3,–
ZG 2,7 ... ZG 33	je DM 2,40
2N 706	DM 1,65 10/DM 1,55
2N 708	DM 2,35 10/DM 2,20
2N 2218	DM 3,10 10/DM 2,90
2N 2219 A	DM 4,35 10/DM 3,95
2N 3702	DM 1,60 10/DM 1,50

Nur 1. Wahl. Schneller NN-Versand!
Kostenlose Bauteile-Liste anfordern.

M. LITZ elektronische Bauteile
7742 St. Georgen, Postfach 55

TAA 550 Integrierte Stabilisierungsschaltung



Die integrierte Schaltung TAA 550 wurde vorwiegend für die Stabilisierung der Abstimmungsspannung elektronisch abgestimmter Fernsehuner entwickelt. Sie hat sich in relativ kurzer Zeit sehr gut eingeführt.

In einem Si-Kristall sind mehrere Dioden mit negativem Temperaturkoeffizienten und Z-Dioden mit positivem Temperaturkoeffizienten zusammengeschaltet. Durch die gegenläufigen Temperaturkoeffizienten ergibt sich die Möglichkeit, Temperatureinflüsse auszuschalten, was unterstützt wird durch die enge thermische Kopplung dieser Elemente. Weiterhin sorgt eine zusätzliche aktive Ausgangsstufe für einen niedrigen dynamischen Ausgangswiderstand.

Diese vorteilhaften Eigenschaften der integrierten Schaltung TAA 550 vereinfachen die Auslegung der Speisespannungs-Versorgung von hochwertigen Tunern und tragen wesentlich zur Erhöhung der Qualität bei.

Kurzdaten:

Empfohlener Strom	5 mA
Stabilisierte Spannung	33 V
Differentieller Innenwiderstand	12 Ω
Temperaturabhängigkeit der Stabilisierungsspannung	
zwischen +10 und +50°C	-3,1 ... +1,55 mV/grad
Betriebs-Temperaturbereich	-20 ... +150 °C



VALVO GmbH Hamburg